

Оборудование для гибки труб

Электрический трубогиб ROBEND 4000

Наборы для гибки ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E (Робенд)

Для гибки труб $\varnothing 12 - 35$ мм (1/2 - 1.3/8")



Набор ROBEND 3000 / 4000 с башмаком ROLUB

Для стальных труб DIN 2440 и DIN 2441 (за исключением 3/4")

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
1/2"	3,25	88	1,42	25684
3/4"	3,25	112	2,90	25685

Для медных труб DIN EN 1057, 12735-1, 13348, труб из алюминия / прецизионной стали DIN 2391/93/94, нержавеющей стали и других

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
12 мм	1,0	42	0,48	25612
14 мм	1,0	49	0,48	25614
15 мм	1,0	52	0,53	25615
16 мм	1,0	56	0,60	25616
18 мм	1,0	72	1,17	25618
20 мм	1,0	80	1,42	25620
22 мм	1,2	88	1,42	25622
28 мм	2,0	112	2,90	25628
32 мм*	2,0	128	3,40	1000001561
35 мм*	2,0	140	3,60	1000001563

Для дюймовых медных труб DIN EN 1057, 12735-1, 13348, труб из алюминия/прецизионной стали DIN 2391/93/94, нержавеющей стали и других

Ном. размер	Толщина стенки, мм	Радиус гибки, мм	кг	№
1/2"	1,2	45	0,53	25652
5/8"	1,2	56	0,60	762955300
3/4"	1,2	80	1,42	25619
7/8"	1,2	88	1,42	762955700
1"	1,5	112	2,90	25625
1.1/8"	1,6	112	2,90	25626
1.1/4**	2,0	128	3,40	1000001561
1.3/8**	2,0	140	3,60	1000001563

* Наборы для гибки (№ 1000001561 / № 1000001563) совместимы только с ROBEND 4000. Подходят только для пластмассового чемодана (№ 1000001564) (доп. принадлежность).

Гибка давлением



Обозначения

- L_1, L_2 = длина стороны
- a = точка изгиба
- L = общая длина трубы
- L_w = место для установки
- A_w = расстояние [середина трубы-стенка]
- L_M = уменьшающий размер*
- L_R = возвратный размер*

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

* Все приведённые размеры являются ориентировочными и зависят от материала и толщины стенки. Специфические указания размеров на основании радиусов гибки — табличные значения.

Пример расчёта для TUBE BENDER MAXI

Дано:

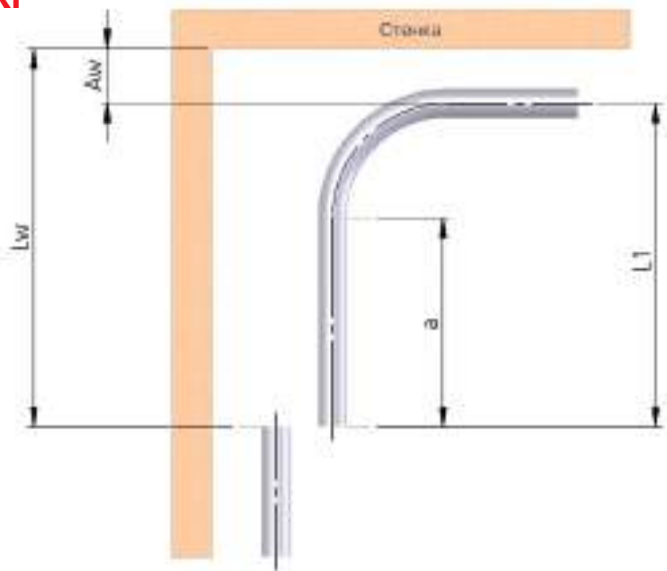
- Монтаж в углу
- $L_W = 1.200$ мм
- $A_W = 30$ мм
- Ø трубы 12 мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Точку изгиба a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для TUBE BENDER MAXI



3

Длина стороны $L_1 = L_W - A_W = 1.200 - 30 = 1.170$ мм
Точка изгиба $a = L_1 - L_R = 1.170 - 7,5 = 1.162,5$ мм; L_R ... табличное значение

TUBE BENDER		при 45°		при 90°		при 180°	
для труб Ø мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм
4,75/5	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	—	—
6	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	—	—
8	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	—	—
9	30,0	7,0	1,5	7,0	15,0	—	—
10	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	—	—
12	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	—	—
3/16"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	—	—
1/4"	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	—	—
5/16"	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	—	—
3/8"	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	—	—
1/2"	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	—	—

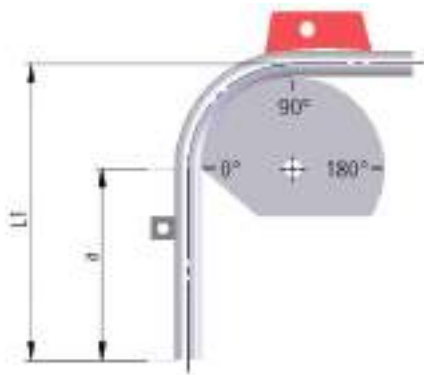
TUBE BENDER MAXI		при 45°		при 90°		при 180°
для труб Ø мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм
12	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—
14	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	—
15	48,5	1,1	14,0	10,5	48,5	—
16	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—
18	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—
22	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—
3/8"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—
1/2"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—
5/8"	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—
3/4"	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—
7/8"	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—

TUBE BENDER MAXI CT		при 45°		при 90°		при 180°
Ø трубы/ толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм
10 x 0,6	42,5	0,8	12,5	9,0	42,5	—
12 x 0,6	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—
15 x 0,7	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—
18 x 0,7	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

Тяговая гибка



Обозначения

- L_1, L_2 = длина стороны
- a = необходимое расстояние от конца трубы до 0°
- L = общая длина трубы
- L_w = место для установки
- A_w = расстояние [середина трубы-стенка]
- L_M = уменьшающий размер*
- L_R = возвратный размер*

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 180°



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E

Дано:

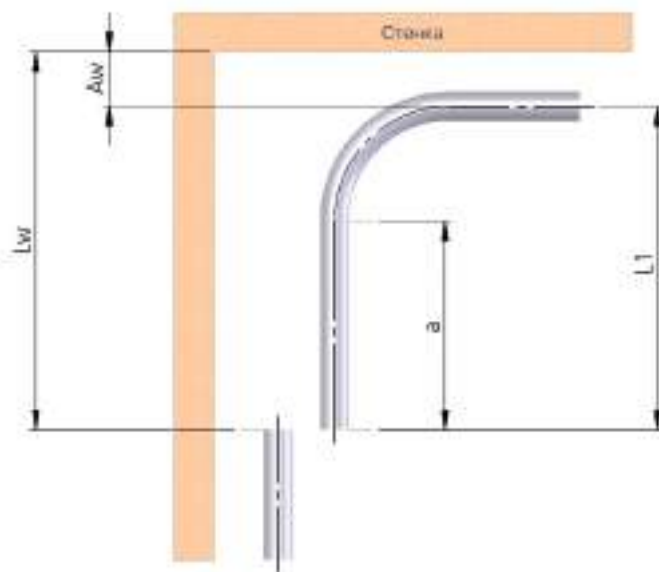
- Монтаж в углу
- $L_w = 1.200$ мм
- $A_w = 30$ мм
- Труба $\varnothing 12$ мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до 0°

$$L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$