



ОЛЬМАКС

www.olmax-floor.ru

OLMAX FLOOR®

Технологии и решение для каждого вида и типа шлифовки и полировки поверхностей





ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ ДЛЯ ЛЮБОГО БИЗНЕСА

ОЛЬМАКС® — ваш надёжный партнёр в области технологий обустройства твёрдых полов и ухода за напольными покрытиями, поставке и обслуживании соответствующего оборудования и материалов. Под маркой Ольмакс мы активно внедряем передовые методы обработки бетона, мрамора, гранита, природного и искусственного камня и прочих наиболее распространённых материалов, применяемых при укладке полов. Мы разработали собственную комплексную систему **OLMAX FLOOR® (ОЛЬМАКС ФЛОР)**, основанную на специально подобранном оборудовании, высококачественных расходных материалах, а также уникальных методах и технологиях обустройства твёрдых полов.

Система **OLMAX FLOOR®** включает в себя сервисное обслуживание оборудования и обучение основам его эксплуатации, про-

фессиональное консультирование по подбору машин и инструмента, составлению смет и определению порядка работ при обустройстве твёрдых полов.

В рамках системы **OLMAX FLOOR®** компания представляет производственные шлифовально-полировальные машины, надёжные промышленные пылесосы и сепараторы, профессиональный алмазный инструмент на полимерной, керамической и металлической связке, химические средства с высоким содержанием активного лития для упрочнения и обеспыливания бетонных полов, составы для устранения пор, каверн, трещин в теле бетона, краски для бетона, полировочные и защитные пропитки, продукты по уходу и очистке поверхности пола, фрезеровальные машины для быстрой и качественной подго-

товки поверхности бетонного основания для дальнейшего обустройства пола, специализированные продукты для ухода, уборки и очистки глянцевой поверхности пола.

В систему **OLMAX FLOOR**[®] включены технология механической фрезеровки, шлифовки и полировки алмазным инструментом твёрдых оснований, технология проникающего упрочнения и обеспыливания верхних слоёв бетонных поверхностей литиевыми химическими средствами, технология защиты и ухода за твёрдым полом с использованием дополнительных пропиток, технология реставрации, шлифовки, полировки поверхностей из натурального камня, технология полировки и поверхностной реставрации топпингов, а также наиболее перспективная технология полированного бетона. Особое место в торговой про-

грамме **ОЛЬМАКС**[®] занимают оборудование и расходные материалы для создания полированного бетона.

В системе **OLMAX FLOOR**[®] бетонное основание не является черновым выравнивающим материалом или основой для укладки натурального камня, керамической плитки, линолеума и т.п. Бетон — это уникальный материал, характеризующийся рядом преимуществ, таких как долговечность и надёжность, высокая прочность, он не боится огня, влаги, устойчив к воздействию химических средств, невосприимчив к воздействию ультрафиолетовых лучей. Применение технологии полированного бетона позволяет сохранить многочисленные преимущества бетона как материала, а также подготовить пол к дальнейшей обработке с использованием дизайнерских решений.



УВАЖАЕМЫЙ КЛИЕНТ!

Предлагаем Вашему вниманию специализированное пособие по устройству, обработке и обслуживанию твёрдых полов с использованием современной системы **OLMAX FLOOR® (ОЛЬМАКС ФЛОР)**. Пособие включает в себя не только описание методик и процедур обустройства полов, но и подробный каталог инструмента, оборудования, расходных материалов, применяемых в вышеназванной системе.

Наша компания в течение многих лет успешно продвигает на российском рынке профессиональное оборудование для обустройства твёрдых полов и ухода за напольными покрытиями различных производителей из Европы и США, а также активно внедряет передовые методы обработки бетона, мрамора, гранита, природного и искусственного камня и прочих наиболее распространённых материалов, применяемых при укладке полов.

За годы тесного сотрудничества с российскими компаниями-производителями материалов для промышленных бетонных и каменных полов, со строительными и торговыми фирмами мы накопили большой опыт и рады

предложить Вам наши готовые решения для обустройства твёрдых полов.

Для удобства наших клиентов мы создали сеть филиалов в крупных городах России, таких, как Санкт-Петербург, Екатеринбург, Краснодар, Нижний Новгород, Самара, Красноярск.

Компания располагает собственным сервисным центром, где вся техника проходит предпродажную подготовку, осуществляется гарантийное и постгарантийное обслуживание с применением только оригинальных запасных частей и смазочных материалов. Сотрудники сервисного центра всегда готовы дать рекомендации по корректной эксплуатации и правильному уходу за машинами.

Квалифицированные менеджеры компании оказывают консультации по подбору оборудования и технологий обработки полов для актуальных строительных проектов, проводят тематические обучения и семинары.

ВВЕДЕНИЕ

СИСТЕМА OLMAX FLOOR® (ОЛЬМАКС ФЛОР) ДЛЯ ТВЁРДЫХ ПОЛОВ

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ ОТ СПЕЦИАЛИСТОВ OLMAX FLOOR® (ОЛЬМАКС ФЛОР)
КОНТРАКТОРАМ И ПОДРЯДЧИКАМ

ОТВЕТЫ СПЕЦИАЛИСТОВ OLMAX FLOOR® (ОЛЬМАКС ФЛОР)
НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

СТР.

4

6-12

13

14-17




**OLMAX FLOOR® (ОЛЬМАКС ФЛОР) —
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ТВЁРДЫХ ПОЛОВ**



OLMAX FLOOR

ТЕХНОЛОГИИ

1. ТЕХНОЛОГИЯ ФРЕЗЕРОВКИ, ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ АЛМАЗНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ.
 2. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОНИКАЮЩЕГО УПРОЧНЕНИЯ И ОБЕСПЫЛИВАНИЯ ВЕРХНИХ СЛОЁВ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.
 3. ТЕХНОЛОГИЯ ЗАЩИТЫ И УХОДА ЗА СОЗДАННЫМ ТВЁРДЫМ ПОЛОМ.
 4. ТЕХНОЛОГИЯ РЕСТАВРАЦИИ, РЕМОНТА, ШЛИФОВКИ, ПОЛИРОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗ НАТУРАЛЬНОГО КАМНЯ.
 5. ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛИРОВКИ И ПОВЕРХНОСТНОЙ РЕСТАВРАЦИИ ТОППИНГОВ.
 6.  ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛИРОВАННОГО БЕТОНА
- OLMAX FLOOR**

**КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ
ПО ВЫБОРУ ТЕХНОЛОГИИ,
ПОДГОТОВКА РАСЧЁТОВ И СМЕТ**

**ОБУЧЕНИЕ ОСНОВАМ
ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНСТРУМЕНТА
И ОБОРУДОВАНИЯ**

ИНСТРУМЕНТЫ

1. ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ.
2. ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ НАДЁЖНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПЫЛЕСОСЫ И СЕПАРАТОРЫ.
3. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.
4. ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ АКТИВНОГО ЛИТИЯ.
5. ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ.
6. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ УХОДА, УБОРКИ И ОЧИСТКИ ГЛЯНЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА.

**УСЛУГА ПО СДАЧЕ
ОБОРУДОВАНИЯ В АРЕНДУ**

**СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ОБОРУДОВАНИЯ**

Обратимся к сути инновационной системы обустройства твёрдых полов **OLMAX FLOOR**. В начале разъясним, что мы понимаем под твёрдым полом: к твёрдому полу мы относим бетонные, керамические, натуральные и искусственные каменные, эпоксидные, полимерные покрытия, мозаичные полы на основе различных связующих, а также коммерческий линолеум.

Система OLMAX FLOOR является комплексной и формируется на основе специально подобранного шлифовального оборудования и пылесосов, алмазного инструмента, измерительных приборов, химических средств для обеспыливания и упрочнения, фрезеровальных машин, уникальных методов поддержания глянцевого покрытия поверхности, а также на оригинальных технологиях подготовки к обустройству твёрдых полов и на собственной методике обустройства твёрдых полов.

После применения комплексной **системы OLMAX FLOOR** поверхность пола характеризуется высокими показателями прочности, долговечности и пригодна для эксплуатации в коммерческих, промышленных и жилых помещениях. **Система OLMAX FLOOR** позволяет проводить и работы по реставрации различных видов полов.

Неотъемлемой частью комплексной системы является предоставление услуг по аренде всего спектра инструмента и оборудования **OLMAX FLOOR**, а также обучение основам эксплуатации техники и базовым технологиям.

Наши специалисты не только предложат готовые решения по ремонту, восстановлению, сервису и укладке различных напольных покрытий, но и подготовят новые решения для нестандартных задач по обустройству полов. В учебном центре компании регулярно проводятся тематические семинары и практические занятия.

В рамках **системы OLMAX FLOOR** наша компания рекомендует следующее оборудование.

1. Шлифовально-полировальные машины, которые для наглядности сгруппированы нами по размеру обрабатываемой площади, что позволит Вам быстро сделать правильный выбор

в зависимости от реализуемого Вами строительного проекта (см. стр. 15-21).

2. Высококачественные надёжные промышленные пылесосы и сепараторы, отлично зарекомендовавшие себя при длительной эксплуатации на сложных строительных объектах. Как пылесосы, так и сепараторы идеально подходят к шлифовально-полировальным машинам из **системы OLMAX FLOOR** и позволяют работать без пыли, например, в уже действующих торговых центрах. Сепараторы существенно увеличивают ресурс пылесосов за счёт сокращения до 70% пылевой нагрузки на фильтры и двигатели (см. стр. 49-55).

3. Профессиональный алмазный инструмент на полимерной, керамической и металлической связке. Благодаря широкой программе предлагаемого алмазного инструмента от одного производителя, существенно расширяется диапазон обрабатываемых материалов (см. стр. 25-48).

4. Химические средства с высоким содержанием активного лития для упрочнения и обеспыливания бетонных полов, составы для устранения пор, каверн, трещин в теле бетона, краски для бетона, полировочные и защитные пропитки, предохраняющие от воздействия агрессивных веществ и материалов, продукты по уходу за полами и по очистке поверхности пола (см. стр. 59-66).

5. Фрезеровальные машины для быстрой и качественной подготовки поверхности бетонного основания для дальнейшего обустройства пола (см. стр. 56-59).

6. Специализированные продукты для ухода, уборки и очистки глянцевой поверхности пола,

а также прогрессивные технологии очистки твёрдых поверхностей без применения химических средств и лаковых покрытий (см. стр. 45-48).

В СИСТЕМУ OLMAX FLOOR® ВХОДЯТ:

1. Технология механической фрезеровки, шлифовки и полировки алмазным инструментом твёрдых оснований (полов).

Технология механической фрезеровки, шлифовки и полировки алмазным

инструментом твёрдых полов заключается в удалении рифления бетонного или асфальтового покрытия, понижении уровня и в устранении неровностей бетонного пола с использованием фрезеровальных машин **Trelawny (Трелони)**, а также в последующей ступенчатой шлифовке и полировке поверхности с применением шлифовально-полировальных машин **Lavina (Лавина)**.

2. Технология проникающего упрочнения и обеспыливания верхних слоёв бетонных поверхностей литиевыми химическими средствами.

Технология проникающего упрочнения и обеспыливания верхних слоёв бетонных поверхностей литиевыми химическими средствами обеспечивает отсутствие эффекта пыления. Она основана на обработке бетонных поверхностей продуктами **Ultralit (Ультралит)**: Ультралит Хард Эко, Стандарт, Премиум, Экстра. Активный литий, растворённый в этих продуктах, вступает в химическую реакцию с компонентами бетона (в верхних слоях бетона), образуются нерастворимые соединения гидросиликата кальция (CSH), которые придают бетону дополнительную прочность, избавляют от пыления, облегчают уборку бетонных полов. Следует отметить, что технология проникающего упрочнения и обеспыливания с последующей полировкой поверхности разработана для бетона класса не ниже B25. Упрочнение и обеспыливание может быть осуществлено и на бетоне классов B20 и B22,5. Полировка возможна исключительно для бетона класса B25 и выше. За конкретными рекомендациями обращайтесь к специалистам нашей фирмы.

3. Технология защиты и ухода за созданным твёрдым полом с использованием дополнительных пропиток, инновационная система клининга.

Технология защиты и ухода за созданным твёрдым полом с использованием дополнительных пропиток также опирается на применение

специализированных химических средств **Ultralit (Ультралит)**:

Gloss (Глосс),
OWR (ОВР),
Brilliant (Бриллиант),
Clean (Клин).

Инновационная система клининга основана на корректном применении поломоечных машин и алмазных падов ShinePro (ШайнПро).

Бережная абразивная очистка полов при помощи падов с алмазной крошкой различной величины, чистящих и полирующих пол, заменяет собой использование агрессивных, вредных для экологии и здоровья химических средств. ShinePro (ШайнПро) может использоваться для полов практически всех типов, например, из натурального камня, тераццо, бетона, винила, а также для наливных полимерных полов.

4. Технология реставрации, ремонта, шлифовки, полировки поверхностей из натурального камня (мрамора, гранита).

Технология реставрации, ремонта, шлифовки, полировки поверхностей из мрамора базируется на использовании шлифовальных машин **Lavina (Лавина)** различных типов (12, 13, 16, 20, 25). Шлифовку проводят алмазными металлическими шлифовальными сегментами (убирают царапины, перепады, возникшие при укладке, ремонтируют сколы и выбоины ремонтными составами для камня). Специализированным полировочным алмазным инструментом с узкими каналами проводят полную или частичную полировку. Технология реставрации, ремонта, шлифовки, полировки поверхностей из гранита также базируется на использовании шлифовальных машин **Lavina (Лавина)** различных типов (12, 13, 25L, 30, 32). Шлифовку проводят алмазными металлическими шлифовальными сегментами. Специализированным полировочным алмазным инструментом с широкими каналами осуществляют полную или частичную полировку.

5. Технология полировки и поверхностной реставрации топпингов.

Технология полировки и поверхностной реставрации топпингов **OLMAX FLOOR**

применима к полам с ровной матрицей, без выступающих камней и с разделительными швами, находящимися в приемлемом состоянии. Обработать можно не только топпинги, но и основания из бетона, агломерата, керамическую плитку, терраццо. Технология не подходит для ликвидации существенных перепадов по высоте на поверхности. Данная технология является исключительно экономичной и эффективной. Используется следующее оборудование: шлифовально-полировальная машина

Lavina B36G-S, упрочняющие составы для бетона и полировочные пропитки на литиевой основе **Ultralit**, алмазные **пады ShinePro**, шлифовальная **сетка ShinePro**.

6. Технология полированного бетона OLMAX FLOOR с использованием свежего или существующего бетона.

На данной технологии мы остановимся достаточно подробно, так как она является наиболее перспективной, с нашей точки зрения. Технология полированного бетона подразумевает отсутствие каких-либо покрытий на бетонном основании.

В системе **OLMAX FLOOR** бетонное основание не рассматривается как черновой выравнивающий материал или основа для укладки натурального камня, керамической плитки, дерева, линолеума, коврового покрытия, полимерных и эпоксидных материалов или топпинга. Стоит отметить, что вышеперечисленные покрытия укладываются на бетон не только для придания эстетической завершенности полу, но и для устранения существенного недостатка бетона, а именно пыления.

Бетон — это материал, характеризующийся рядом преимуществ, таких как долговечность и надёжность, высокая прочность, он не боится огня, влаги, устойчив к воздействию химических средств, невосприимчив к воздействию ультрафиолетовых лучей. Применение технологии полированного бетона позволяет сохранить все многочисленные преимущества бетона, а также подготовить пол к дальнейшей обработке с использованием дизайнерских решений.

Полированный бетон, уложенный по системе **OLMAX FLOOR**, отличается простотой в уходе и уборке, не пылит. Высокое светоотражение полированного бетона придаёт ему привлекательный внешний вид. Срок службы полированного бетона намного превышает срок службы полов с покрытием из плитки и прочих классических покрытий, поэтому пол из полированного бетона экономически выгоден. Полированный бетон — основной вид напольного покрытия в складских, производственных помещениях, супермаркетах. Полированный бетон великолепно «переносит» большой пешеходный поток, воздействие всевозможных производственных процессов и нагрузки от движения погрузочного транспорта. Покрытие из полированного бетона можно встретить и в жилых помещениях, учебных заведениях, больницах, отелях, ведь бетон можно окрасить в любой цвет, расписать по трафарету, програвировать. Полированные бетонные полы приблизительно на 40–50% менее скользкие, чем полы с деревянным, полимерным, плиточным покрытием или покрытием из полированного мрамора и гранита.

Приведём несколько примеров обустройства полов по системе **OLMAX FLOOR** с применением технологии полированного бетона для свежего или существующего бетона.

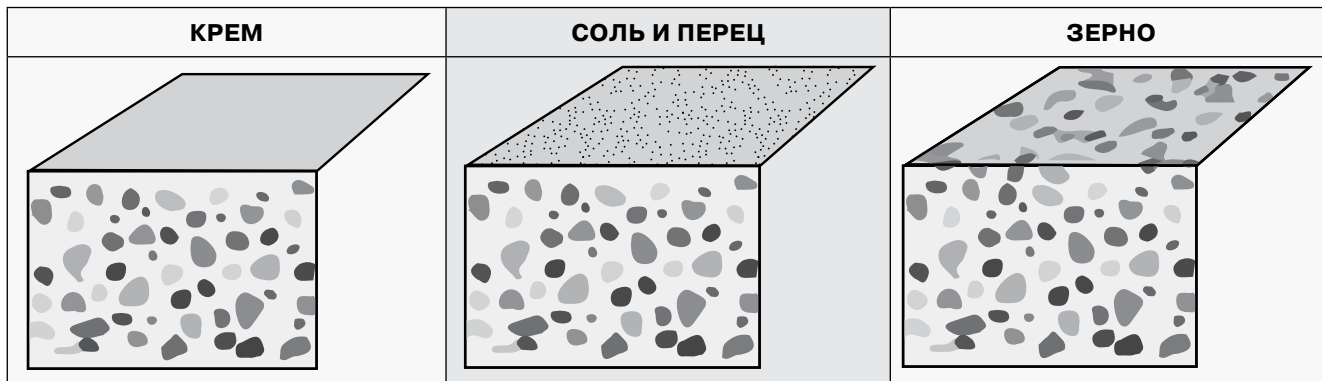
Технология финишного покрытия из свежего бетона OLMAX FLOOR:

- свежий бетон с упрочнением и обеспыливанием (аналог топпинга);
- свежий бетон с упрочнением и легким глянцем типа «Сатин»;
- свежий бетон с упрочнением и высоким глянцем типа «Кристалл финиш».

Варианты финишного покрытия из существующего бетона

OLMAX FLOOR:

- существующий бетон с упрочнением и обеспыливанием;
- существующий бетон с обеспыливанием и лёгким глянцем типа «сатин»;
- существующий бетон с обеспыливанием и высоким глянцем типа «кристалл финиш».



Предлагается 3 варианта финишного покрытия **OLMAX FLOOR** из свежего бетона с различной глубиной вскрытия щебневого наполнителя бетонного основания.

Применяются 4 варианта финишного покрытия по системе **OLMAX FLOOR** из свежего и существующего бетона с различной степенью глянца поверхности.

Ниже приведена сводная таблица с указанием степени глянца в процентах отражения светового луча. За 100% принимается максимальное отражение светового луча. В таблице указана и зернистость (величина зерна, grit) применяемого для полировки алмазного инструмента **OLMAX FLOOR**.

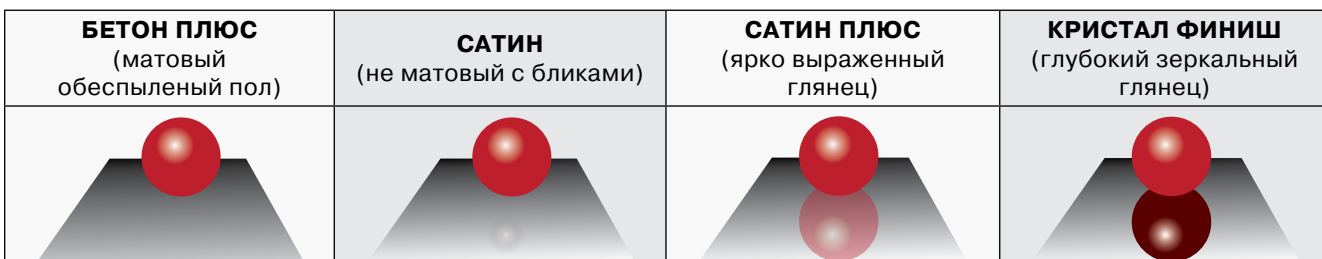
Как показал накопленный нами опыт тесного сотрудничества с подрядчиками, при обустройстве полированного пола по системе **OLMAX FLOOR** вариант «Открытое зерно» пользуется наибольшей популярностью.

Действительно, «Открытое зерно» характеризуется рядом преимуществ как технического, так и эстетического плана:

1. Максимально увеличена площадь износостойкого крупного заполнителя на поверхности бетонного пола (75–85%) за счёт его высокого содержания в бетонной смеси, что обеспечивает распределение механической нагрузки между цементно-песчаной матрицей бетона и наполнителем, благодаря этому увеличивая временной промежуток между плановыми ремонтами бетонного пола.

2. Увеличенная доля щебня 1250–1340 кг/м³ позволяет уменьшить затраты на цемент, что в 1,5 раза уменьшает затраты на устройство пола, а также в 2–3 раза снижает расходы на плановый ремонт.

3. Разнообразие цветов и форм наполнителей, возможность окрасить цементно-песчаную матрицу в широкую цветовую гамму позволяют реализовывать самые смелые дизайнерские решения.



БЕТОН ПЛЮС	САТИН	САТИН ПЛЮС	КРИСТАЛЛ ФИНИШ
АЛМАЗНЫЙ ПОЛИРОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ, ЗЕРНО			
100–200	400–600	800–1800	3500–8500
ОТРАЖЕНИЕ СВЕТОВОГО ЛУЧА, %			
5–15	20–30	45–65	70–85

**Состав бетона по системе
OLMAX FLOOR для варианта
«Открытое зерно»:**

1. Щебень 1250—1340 кг/м³.
3 фракции:
2–5 мм 25%,
5–10 мм 25%,
20–40 мм 50%.
Наличие инородных включений не допускается.
2. Крупный просеянный песок без инородных включений.
3. Портландцемент класса М500 и выше (желательно светлый).
Текучесть бетона должна быть П3/П4, а водопроницаемость — W8/W12.

**Порядок укладки бетона по системе
OLMAX FLOOR для варианта
«Открытое зерно».**

Бетон укладывается обычным способом — вручную или бетоноукладчиком без применения маяков. Для уплотнения уложенного бетона используется виброрейка. Для обеспечения ровного покрытия применяется затирочная машина — вертолёт (поверхность затирается только диском). Для передвижения по бетону следует использовать специальную обувь.

Этапы укладки:

1. *Очистка поверхности или снятие старого покрытия.*
Снятие старого полимерного покрытия или клея производится с использованием специальных твердосплавных сегментов РСД, которые срезают и счищают слои старого покрытия.
2. *Шлифование и выравнивание поверхности.*
Бетонный пол шлифуется для достижения необходимой ровности и достаточной степени открытия заполнителя. При этом удаляется более мягкий и нестабильный верхний слой бетона. Шлифование осуществляется в несколько проходов: в начале применяются сегменты с зерном 30 (грубая шлифовка), затем с зерном 50 (среднегрубая шлифовка), в конце — с зерном 70 (среднетонкая шлифовка). Для достижения

максимальной производительности, а также продления срока службы алмазного инструмента сегменты подбираются в соответствии с маркой бетона.

Необходимо внимательно изучить поверхность пола на наличие раковин и гравийных гнёзд. Если требуется микроремонт, используйте Ultralit Latex, если нужен ремонт гравийных гнёзд — используйте Ultralit Fix Standard. Для заделывания раковин и пор следует использовать химический состав Ultralit Latex, примерный расход состава составляет 100–200 мл/м². Химический состав наносится при помощи распылителя низкого давления, распыление осуществляется впереди работающей шлифовальной машины.

Затем от шлифовальной машины отсоединяют пылесос, и ещё невысохший состав шлифуется с применением сегмента с зерном 120. Если в процессе работы образуется мало пыли, необходимо перейти на зерно 70.

Следует отметить, что нанесение состава и шлифование производятся на небольших участках, чтобы состав не успевал впитаться и высохнуть.

3. *Хонинг и полировка.*

Хонинг также осуществляется за несколько проходов. Работа начинается полировальным диском с зерном 50, далее следуют по порядку диски с зерном от 50 до 200. Обязательно использование промышленного пылесоса. Затем происходит нанесение химического состава Ultralit Hard Standard или Premium. Состав наносится распылителем низкого давления и мягким мопом. Состав следует распределить таким образом, чтобы поры бетона полностью «насытились», но лужи не образовывались. Обработанная поверхность должна оставаться влажной в течение 10 минут. Ultralit Hard Standard или Premium вступает в химическую реакцию с гидроксидом кальция, входящим в состав бетона. В порах бетона вблизи поверхности формируется кристаллическая стекловидная

структура, играющая главную роль в повышении поверхностной твёрдости бетона.

Образование в бетоне силиката кальция в сочетании с полировкой бетона алмазным инструментом с полимерной связкой значительно повышает прочность пола, а также его устойчивость к истиранию. Время проникновения химического состава в поры бетона составляет 1 час.

Расход состава составляет приблизительно 50–100 мл/м².

После полного высыхания состава, то есть приблизительно через 2 часа, можно приступать к полировке пола. Если необходима матовая поверхность пола, вполне достаточно полировки падами с зерном 400–600. Для достижения глянцевої поверхности следует применять полировочные пластиковые пады Superabrasive с величиной зерна 800, 1500, 3000 и пады Buff с зерном 8500.

4. Защита бетона.

Для защиты применяются различные химические составы **ULTRALIT**.

ULTRALIT GLOSS обеспечивает шлифованному и полированному бетону улучшенный глянец, гарантирует устойчивость поверхности к воздействию химических веществ, увеличенную прочность. Загрязнения остаются

на поверхности бетона, что облегчает уход за полами и чистку.

ULTRALIT OWR не даёт проникнуть в бетон воде и маслу, обеспечивая надёжную защиту пола без образования плёнки на его поверхности.

Данные химические составы наносятся распылителем и очень мягким мопом. Распределять состав следует равномерно, нужно следить, чтобы не образовывались лужи и разводы. Состав **GLOSS** для получения высокого глянца отполировать высокоскоростной полировальной машиной **LAVINA B36G-S** и алмазным падом **ShinePro Buff**. После процедуры полировки следует защищать пол от контакта с водой в течение минимум 72 часов. Состав **OWR** отполировать высокоскоростной полировальной машиной **LAVINA B36G-S** и алмазным падом **ShinePro Buff**. Как только поверхность пола полностью высохла, можно начинать пешеходное движение. Движение техники можно начинать не ранее чем через 1 час после нанесения состава.

При устройстве новых полированных бетонных полов самыми популярными являются 4 нижеприведённых регламента.

<p>СВЕЖИЙ БЕТОН, ЗАТЁРТЫЙ ВЕРТОЛЁТАМИ И ПОКРЫТЫЙ ЛИТИЕВЫМ ХИМ. СРЕДСТВОМ ULTRALIT HARD ДЛЯ УПРОЧНЕНИЯ И ОБЕСПЫЛИВАНИЯ</p>	<p>ПОЛИРОВАННЫЙ ТОППИНГ, РЕСТАВРАЦИЯ ТОППИНГОВ, ОБРАБОТКА БЕТОННОГО МОЛОЧКА (ТОНКАЯ ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА)</p>	<p>БЕТОН СО ВСКРЫТЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ «ЗЕРНО»</p>	<p>ДЕКОРАТИВНЫЙ ПОЛИМЕРБЕТОН</p>
			
			

ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ ОТ СПЕЦИАЛИСТОВ **OLMAX FLOOR®** (ОЛЬМАКС ФЛОР) КОНТРАКТОРАМ И ПОДРЯДЧИКАМ

1. РЕМОНТ, ШЛИФОВКА, ПОЛИРОВКА

Ремонт, фрезеровка, шлифовка, нанесение химических средств и краски, полировка осуществляются согласно заранее определённым и согласованным с заказчиком регламентам. Следует осуществлять контроль за регламентом проведения работ на всех этапах, так как отклонения от заранее выбранного регламента (например, пропуск этапа шлифования, полировки и т.д.) крайне нежелательны. Исключение из процедуры очередности даже одного шлифовального пада с зерном любого размера приведет к повышенному износу алмазного инструмента следующего размера, а также ухудшит качество поверхности.

2. СБОР ПЫЛИ И ЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОСЛЕ КАЖДОГО ЭТАПА ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ

Мы рекомендуем тщательно следить, чтобы поверхность пола была очищена и промыта водой. Используйте только промышленные пылесосы (см. стр. 15-21), рекомендованные производителем шлифовальной техники. Такие пылесосы собирают с поверхности не только лёгкую пыль, но и тяжёлые частицы более крупного размера. Если поверхность пола чистая и вымыта водой, то существенно сокращается износ и расход алмазного инструмента. Обрабатываемые площади лучше мыть специальной моечной машиной, ведь она не только моет, но и собирает пыль. Поверхность после обработки такой машины очень быстро сохнет и практически сразу пригодна для дальнейшей обработки.

3. НАНЕСЕНИЕ И РАСХОД УКРЕПЛЯЮЩИХ ХИМИЧЕСКИХ СРЕДСТВ

Укрепляющие химические средства можно наносить сразу после грубой шлифовки, но мы рекомендуем нанесение укрепляющей пропитки на этапах полирования алмазным полировочным падом с зерном 400 или 800. Существует правило: чем выше качество поверхности, тем ниже расход химических средств.

Номинально расход укрепляющих химических средств должен составлять 50–100 мл/м², а полировочных — 25–50 мл/м². Расход напрямую зависит от качества бетона. Иногда даже шлифованный бетон «поглощает» укрепляющие химические средства в объёме 200–300 мл/м². Экономия на пропитках всегда отрицательно сказывается на качестве, долговечности и надёжности готового пола. После нанесения литиевой укрепляющей химии полы готовы к эксплуатации по истечении 1-2 часов, за это время пол набирает 75–90% прочности. Для натриевых пропиток данный процент прочности будет достигнут лишь через 10–14 часов. 100% упрочнение пола литиевыми пропитками занимает 7–14 дней, а натриевыми — 6–12 месяцев. Укрепляющие составы на литиевой основе в совокупности с полировочной химией действуют намного быстрее натриевых химических средств.

4. ПРИЁМ-ПЕРЕДАЧА РАБОТ

Пол готов к эксплуатации через 1–3 часа после нанесения пропиток (окончания полировки). Можно проверить отметки нивелиром, глянец глоссометром и сдать работу Заказчику.

5. СЕРВИС И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Заказчику можно предложить сервисное обслуживание для бетонных и каменных полов. Периодичность и регламент проведения, а также стоимость работ определяются самостоятельно и согласуются с заказчиком. Бетонный пол — прочный и долговечный, не требует специального обслуживания. Химические средства наносятся единожды и не смываются водой с обычными моющими средствами, так как пропитывают поверхность пола на 1–4 мм вглубь. Однако профессиональный уход за полом с использованием специальных химических средств из системы **OLMAX FLOOR** улучшает внешний вид бетона и камня, делает его ещё долговечнее.

ОТВЕТЫ СПЕЦИАЛИСТОВ **OLMAX FLOOR®** НА ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

1. ГДЕ Я МОГУ ПРОЙТИ ОБУЧЕНИЕ?

Наша компания предлагает обучение основам эксплуатации инструмента и оборудования, а также всем технологиям из системы **OLMAX FLOOR** (ОЛЬМАКС ФЛОР) в собственном учебном центре.

Большое внимание при обучении уделяется практическим занятиям, на которых Вы в процессе работы сможете оценить все достоинства наших шлифовальных и фрезеровальных машин. Эксперты **OLMAX FLOOR** ответят на Ваши вопросы, помогут подготовить регламент для решения конкретной строительной задачи. Возможен выезд нашего

специалиста на строительный объект для консультирования.

2. КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ МАШИНУ И НАБОР ИНСТРУМЕНТА?

В нашем каталоге представлены **3 базовых набора оборудования и инструмента**, присутствует также большой выбор машин различного назначения и расходных материалов. Правильно подобрать модель машины или расходный инструмент можно исходя из размера площади пола, которую предстоит обработать. Чтобы проще ориентироваться в богатой программе

3 БАЗОВЫХ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ НАБОРА

LAVINA 32 15 кВт	LAVINA 25 11 кВт	LAVINA 20 5,5 кВт
		
		
V-32-400 ПЫЛЕСОС	V-25L-400 ПЫЛЕСОС	V-20 ПЫЛЕСОС
VS-25 СЕПАРАТОР	VS-25 СЕПАРАТОР	VS-25 СЕПАРАТОР

OLMAX FLOOR (ОЛЬМАКС ФЛОР), следует ответить на два основных вопроса: «Каков объём работ в рамках Вашего проекта? Сколько времени на выполнение проекта Вам отведено?» Ответ на данные вопросы позволит верно выбрать «размер» машины и пылесоса, а также количество инструмента и расходных материалов. Например, шлифовальная машина **LAVINA 20** (Лавина) подходит для обработки малых площадей, более мощные шлифовальные машины **LAVINA 25** (Лавина) или **LAVINA 32** (Лавина) идеальны для обустройства полов в крупных помещениях.

3. БЕТОН КАКОГО ВОЗРАСТА И КАЧЕСТВА ПРИГОДЕН ДЛЯ ОБРАБОТКИ?

Придание глянца возможно как старому, так новому бетону. Для недавно налитых бетонных полов используется технология нанесения укрепляющей химии без проведения шлифовки и полировки. На затвердевание бетона требуется минимум 28 дней, после этого можно выполнять работы по шлифовке и полировке. Старые бетонные полы перед началом работы следует тщательно осмотреть, выявить ямы, трещины и неровности. Для обработки подходит бетон класса В25 и выше. Технология придания глянца на песчано-цементной стяжке не применяется.

4. КАК СОСТОЯНИЕ БЕТОНА ВЛИЯЕТ НА ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА?

Если пол находится в оптимальном состоянии, Вы можете начать работу с инструмента с зерном 50, но если пол неровный, следует начать работу с более грубого зерна или даже с фрезерования твердосплавным инструментом.

5. КАК ПРАВИЛЬНО ПОДОБРАТЬ ИНСТРУМЕНТ?

Для снятия поверхности и удаления остатков старого покрытия обычно используется твердосплавный инструмент и фрезерная машина. Это гораздо дешевле, чем применение для данных операций алмазного инструмента. Далее проводим шлифовку алмазным инструментом на металлической связке. Если бетон

плохого качества или с малым содержанием щебня, используем алмазный инструмент для мягкого бетона. В нашей программе представлена также так называемая «средняя серия» для бетона средней твёрдости. Для твёрдых бетонов с большим количеством щебня используется алмазный инструмент для твёрдого бетона.

6. ПОВЕРХНОСТЬ С КАКИМ УРОВНЕМ ГЛЯНЦА МОЖНО ПОЛУЧИТЬ?

Если Вы хотите получить бетонную поверхность с небольшим блеском, то полирование можно завершить применением инструмента с зерном 200 или 400. Однако если Вам необходимо получить глубокий зеркальный блеск, требуется использовать завершённый регламент, включающий в себя инструмент с зерном до 3500 или даже 8500. Детальные рекомендации по количеству проходов Вы найдёте в нашем каталоге.

7. КАКОЕ ШЛИФОВАНИЕ ВЫБРАТЬ: С ПОДАЧЕЙ ИЛИ БЕЗ ПОДАЧИ ВОДЫ?

Ответ на этот вопрос зависит от типа поставленной задачи и от условий работы. Большинство операторов предпочитает «сухой» процесс, поскольку образуется меньше грязи, при этом сухая шлифовка осуществляется только при наличии промышленного пылесоса для сбора пыли. Влажная шлифовка используется при обработке каменных поверхностей, при этом следует быть готовым к образованию грязи в помещении, где осуществляется работа.

8. КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ УПРОЧНИТЕЛИ, ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПРОПИТКИ И КРАСКУ?

Выбор упрочнителя и краски зависит от того, где обустраивается пол, в закрытом или открытом помещении. Полировочные пропитки и краски на водной основе пригодны только для применения в закрытых помещениях. Краски **ULTRALIT COLOREX** (Ультралит Колорекс) устойчивы к воздействию ультрафиолетовых лучей и идеально подходят для бетонных полов в открытых помещениях.

9. КАК РАБОТАЕТ УКРЕПЛЯЮЩАЯ ХИМИЯ И КАКОВ ЕЁ РАСХОД НА 1 М² ПЛОЩАДИ?

Укрепляющая химия на основе силиката лития проникает в бетонную поверхность на 1–5 мм вглубь. Вступая в реакцию с верхним слоем бетона, она навсегда упрочняет и полностью обеспыливает поверхность. Таким образом, получается полноценный упрочнённый верхний слой, а не просто плёнка на поверхности. Расход химии зависит от качества бетона и может колебаться от 30 мл на 1 м² до 120 мл и более на 1 м².

10. КРАСИТЬ ЛИ БЕТОННЫЙ ПОЛ?

Окрашивание бетонного пола является опцией и потребует дополнительных материальных вложений. Для покраски необходимы следующие принадлежности: швабры из микроволокна (микрофибра), специальный распылитель, малярная лента и маскирующая бумага. Краски **ULTRALIT COLORIN** (Ультралит Колорин) подходят только для использования в закрытых помещениях, так как они неустойчивы к ультрафиолетовому излучению. Для покраски бетона снаружи используются только краски **ULTRALIT COLOREX** (Ультралит Колорекс).

11. МОГУ ЛИ Я ПРОПУСТИТЬ КАКОЙ-ЛИБО ЭТАП В ЛЮБОЙ ИЗ ТЕХНОЛОГИЙ OLMAX FLOOR® ИЛИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДРУГОГО УТВЕРЖДЁННОГО РЕГЛАМЕНТА?

Нет, так как для получения качественного результата важно выполнять работы строго в установленном порядке, не пропуская ни один из шагов (например, нельзя исключать из регламента какой-либо пад с определённым номером зерна). Кроме того, нарушение регламента приводит к преждевременному износу и уменьшению срока службы инструмента.

12. КАКОЕ РАЗЛИЧИЕ МЕЖДУ ПРЯМОУГОЛЬНЫМИ И КРУГЛЫМИ АЛМАЗНЫМИ СЕГМЕНТАМИ С 1 ИЛИ 2 РАБОЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ?

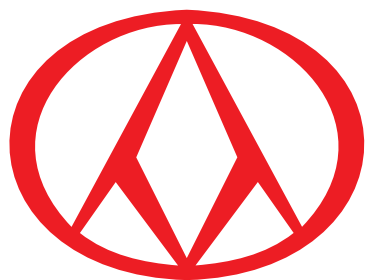
Прямоугольный сегмент используется для более агрессивного шлифования бетона и снятия нецементных покрытий. Круглый сегмент используется для шлифования бетона. Сегменты с 1 круглой рабочей поверхностью применяются на лёгких машинах (**Lavina 13, 16, 20, 25**). Сегменты с 2 рабочими поверхностями применяются на более тяжёлых машинах (**Lavina 25L** и выше). Для максимально агрессивного шлифования на всех машинах используйте прямоугольные сегменты с одной рабочей поверхностью при проведении первого этапа шлифовки.

13. ПОЧЕМУ ТАК ВАЖНО ВЫПОЛНЯТЬ УБОРКУ МЕЖДУ КАЖДЫМ ЭТАПОМ РАБОТ?

Это позволит удалить любой оставшийся алмазный материал и крупную пыль с пола и предотвратить преждевременный износ инструмента во время следующего этапа работ. Кроме этого, Вам будет проще визуально оценить качество на промежуточных этапах работы.

14. СКОЛЬКО М² ПОЛА МОЖНО ОБРАБОТАТЬ ЗА 1 ДЕНЬ?

Это зависит от состояния бетона, а также от типа работы. Например, на удаление всего верхнего слоя бетона уйдёт одно время, а на простую полировку поверхности — совсем другое. Обработка неровного пола или пола, загрязнённого эпоксидной смолой и клеем, крайне затратна по времени. Если Вы имеете дело с бетоном в хорошем состоянии, и требуется выполнить лишь полировку, то малая машина **LAVINA 16** может обработать приблизительно 25–40 м² в день, а большая машина **LAVINA 32** способна отполировать около 300–500 м² в день.



ОЛЬМАКС



ОЛЬМАКС® представляет на российском рынке передовое строительное и технологическое оборудование и инструмент:

- профессиональное и промышленное оборудование для сварки полимерных материалов, а также аппараты для встраивания в системы горячего воздуха;

- машины и оборудование для обслуживания, санации и ремонта внутренних и внешних трубопроводных сетей;

- оборудование для монтажа, обслуживания и ремонта различных труб (металлических, пластмассовых, металлопластиковых);

- алмазную технику и инструмент;

- оборудование для устройства твёрдых полов;

- инструмент для укладки напольных покрытий.

Специалисты **ОЛЬМАКС®** обладают высокой квалификацией. Нам доверяют крупнейшие российские государственные и частные компании, занятые в различных областях строительства, энергетического и нефтехимического комплекса, ЖКХ, а также ряд фирм с узкоспециализированными направлениями деятельности.

Мы всегда готовы оказать профессиональную консультацию по вопросам выбора инструмента и расходных материалов!





ОЛЬМАКС

www.olmax-floor.ru



РОССИЯ

Москва

115280, г. Москва, ул. Автозаводская, д. 25

тел. / факс: +7 495 / 792-59-45

olmax@olmax.ru

www.olmax.ru www.olmax-floor.ru

Санкт-Петербург

192019, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, д. 3 В

тел.: +7 812 / 412-30-44, 412-60-17

spb@olmax.ru

www.olmax-spb.ru

Екатеринбург

620137, г. Екатеринбург, ул. Ботаническая, д. 19

тел.: +7 343 / 278-96-59, -79

ural@olmax.ru

www.olmaxural.ru

Краснодар

350059, г. Краснодар, ул. Новороссийская, д. 236/1, офис 104

тел.: +7 861 / 217-01-93, -94

yug@olmax.ru

www.olmax-yug.ru

Самара

443086, г. Самара, ул. Мичурина, д. 147

тел.: +7 846 / 247-54-10

samara@olmax.ru

www.olmax-samara.ru

Красноярск

660021, г. Красноярск, ул. Дубровинского, д. 112

тел. / факс: +7 391 / 276-75-33, -34, -35

krsk@olmax.ru

www.olmax-krsk.ru

Нижний Новгород

603034, г. Нижний Новгород, ул. Кировская, д. 16, офис П 4

тел. / факс: +7 831 / 281-87-77, - 86, 250-13-48, 251-69-06

nn@olmax.ru

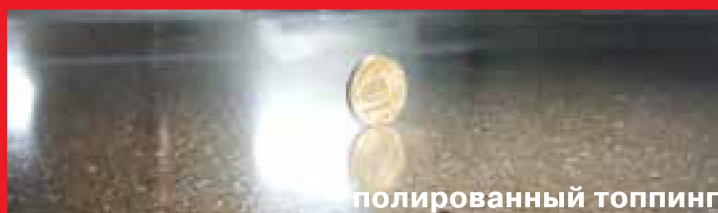
www.olmax-nn.ru



краска по бетону
ULTRALIT® COLORIN



ULTRALIT®



полированный топпинг

Возможны изменения в технических характеристиках и внешнем виде инструмента и оборудования. Все права защищены. Каталог или любая его часть не могут быть скопированы, воспроизведены в электронной или механической форме, в виде фотокопии, записи в память ПК, репродукции или каким-либо иным способом, а также использованы в любой информационной системе без получения письменного разрешения от правообладателя марки на территории РФ. За любое незаконное использование зарегистрированных товарных знаков OLMAX®, OLMAX FLOOR®, а также материалов каталога OLMAX FLOOR® предусматривается гражданская, уголовная и административная ответственность в соответствии с законом РФ.