

miniwelder geo2: аппарат для сварки внахлест геомембран толщиной 0,5 – 1,5 мм

Используется в гражданском строительстве для гидроизоляции фундаментов, искусственных водоёмов, лагун, накопителей, бассейнов, садков для рыбоводства, производстве резервуаров, при строительстве автомобильных дорог и многого другого. Свариваемые материалы ПЭНД 0,5–1,0 мм; ПЭВД, ФПО, ТПО 0,7–1,5 мм. Лёгкое управление: включение и выключение нагрева и привода с помощью двух кнопок.

Сварочный автомат горячего клина

miniwelder geo2

- Двойной шов с проверочным каналом для сварки геомембран
- Постоянная скорость на вертикальных швах и при переменной нагрузке
- Плавная регулировка скорости до 7,5 м/мин
- Температура сварки до 450°C
- Простое, интуитивно-понятное управление
- Двойной сварочный шов с проверочным каналом
- Лёгкий и компактный аппарат



Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Частота	Гц	50/60
Мощность	Вт	800
Температура	°С	60–480
Материал клина		медь / нержавеющая сталь
Ширина сварного шва	мм	2 × 12
Максимальный нахлест	мм	100
Скорость	м/мин	0,4–7,5
Габариты Д×Ш×В	мм	228 × 228 × 170
Вес	кг	3,9
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⊕
Свариваемые материалы		LDPE, PVC* (0,5–1,5 мм) TPO/FPO (0,7–1,5 мм) HDPE (0,4–1,0 мм) * Сварка PVC возможна только модификацией со стальным клином

Комплект поставки

Инструкция, кейс, шестигранный ключ, щётка для очистки сварочного клина.

Артикул №:

miniwelder geo2, 230 В / 800 Вт, медный клин, евроштекер 154.880
miniwelder geo2*, 230 В / 800 Вт, стальной клин (для ПВХ), евроштекер 154.884

Регулировка температуры сварочного клина и скорости движения с помощью двух поворотных регуляторов. Текущий статус процесса отображается двумя светодиодными индикаторами. Возможность сварки ПВХ* модификацией со стальным клином.



Принадлежности



156.617
Нагревательный клин с проверочным каналом, 56 × 36 мм, медь



156.667
Нагревательный клин с проверочным каналом, 56 × 36 мм, нержавеющая сталь (для ПВХ)



156.818
Силиконовые ведущие ролики без проверочного канала, 22 × 50 мм (1 пара)



156.164
Стальные ведущие ролики с проверочным каналом, 22 × 50 мм (1 пара)



158.720
Ручка для Miniwelder



Проверочная игла предназначена для проверки герметичности двойного сварочного шва избыточным давлением воздуха

Используется при сварке внахлест полимерных мембран, плёнок, геомембран, гидроизолирующих покрытий с межшовным (проверочным) каналом. Применяется на строительных площадках в подземном, гидро-строительстве, при монтаже балластных кровельных систем.

Тестовое оборудование

Проверочная игла

- Изготовлена из нержавеющей стали
- Индикатор давления до 6 бар
- Удобный клапан для подачи и перекрытия давления воздуха
- Специальная форма иглы для удобного введения в проверочный канал
- Усиленная игла выдерживает работу в тяжёлых полевых условиях
- Каждый манометр калибруется при выпуске с производства
- Конструкция иглы обеспечивает плотное прилегание мембраны

Принадлежности



124.307
Запасная игла
для проверочной иглы

Комплект поставки

Проверочная игла с манометром и клапаном, пластиковый футляр.

Артикул №:

WELDY проверочная игла

124.306



