

ROTHENBERGER
pipetool technologies at work

Made in Germany

ROWELD

Профессиональное
оборудование для сварки
пластиковых труб

WWW.ROTHENBERGER.RU



Cordless Alliance System:

Единая аккумуляторная система CAS



Откройте для себя преимущества работы аккумуляторным электроинструментом!

Получите выгоду от 100% совместимости электроинструмента, аккумуляторов и зарядных устройств разных производителей, входящих в ассоциацию CAS.

Аккумуляторная система CAS от фирмы Metabo, имеющей более чем 30-летний опыт разработки и производства, является самой мощной и эффективной и доступна теперь для электрооборудования **ROTHENBERGER**.

Что получают пользователи благодаря системе CAS?

Максимальную надёжность, экономию в расходах и безопасность инвестиций!

Добро пожаловать в ROTHENBERGER!

Компания **ROTHENBERGER** разрабатывает и производит инструмент и оборудование для сантехников, монтажников, сотрудников сервисных служб и ремонтных мастерских.

ROTHENBERGER смотрит на мир с позиции своих клиентов, тщательно изучает их рабочие будни и внимательно прислушивается ко всем их просьбам и замечаниям. Вся продукция **ROTHENBERGER** проходит проверку на прочность в условиях эксплуатации на строительных объектах. Только после успешного завершения испытаний **ROTHENBERGER** выводит своё оборудование на рынок.

Официальным представителем компании **ROTHENBERGER** в России является Rothenberger Russia, в зоне ответственности которой организация продаж, сервиса и консультаций по оборудованию **ROTHENBERGER** на всей территории Российской Федерации!





Потребители всегда в центре внимания!

Фирма **ROTHENBERGER** была основана в 1949 году и изначально являлась торгово-производственным предприятием.

Уже в 1967 году **ROTHENBERGER** разработала первое комплексное решение — систему R (R-System), которая состояла из инструмента для экспандирования, отбортовки и гибки труб. Этот революционный инструмент позволил слесарям соединять трубы без использования фитингов, что существенно ускорило процесс монтажа.



Решения для профессионалов: совместимое оборудование

Мы разработали универсальные системные решения! Переносите и храните инструмент и оборудование в чемоданах **ROCASE** (РОКЕЙС). Используйте практичные контейнеры **ROBOX** (РОБОКС) для мелких частей и принадлежностей, размещайте эти контейнеры в чемоданах **ROCASE** (РОКЕЙС). Более чем 140 единиц различного электроинструмента.



Новая аккумуляторная система **CAS** позволяет эффективно работать с любым аккумуляторным инструментом **ROTHENBERGER**



100% СОВМЕСТИМОСТЬ

Сервис для профессионалов: всегда готов

RO SERVICE (РО СЕРВИС) обеспечивает технический уход и ремонт: наша команда постпродажного обслуживания быстро обслужит и отремонтирует оборудование **ROTHENBERGER**. Квалифицированный сервис, оригинальные запчасти, обученный персонал.





Мы всегда рядом с Вами

Связаться с нами можно различными способами — через наш сайт rothenberger.ru, по электронной почте info@rothenberger.ru

или по телефонам нашей горячей линии клиентской и технической поддержки

8 800 / 700-57-96

+ 7 495 / 792-59-44.

 [youtube.com/c/rothenbergerrussia](https://www.youtube.com/c/rothenbergerrussia)

 [instagram.com/rothenbergerrussia](https://www.instagram.com/rothenbergerrussia)

Посетите нас в Facebook, Instagram и YouTube!



Режущий инструмент и ручные аппараты	Инструмент для резки и снятия фаски		10
	Ручные нагревательные элементы и аппараты для сварки внахлест		23
	Аппараты для электромуфтовой сварки и принадлежности		25
Машины для работы на стройке	Машины для сварки пластмассовых труб встык с механическим приводом и принадлежности		29
	Машины для сварки пластмассовых труб встык с гидравлическим приводом		35
Машины и пилы для работы в цехе	Машины для работы в цехе		43
	Пилы для резки пластмассовых труб		48



Сварка пластиковых труб

Обзор оборудования

Резка труб

	ROCUT XL 125	ROCUT XL 225	ROCUT XL 315	ROCUT UKS 160 / 355
				
Подходит для:	ПЭ	ПЭ	ПЭ	ПЭ, ПП, ПВХ
Внешний диаметр:	до Ø 125 мм	до Ø 225 мм	до Ø 315 мм	Ø 160 – 355 мм
Толщина стенки:	до 11,4 мм	до 18 мм	до 18 мм	до 40 мм
Привод:	ручной	ручной	ручной	электрический
Функция:	резка	резка	резка	резка
Страница	18	18	18	18

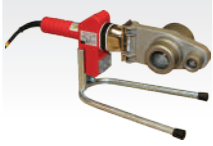
Стыковая сварка

	Нагревательный элемент HE 120	Нагревательный элемент HE 200	Нагревательный элемент HE 300
			
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВХДФ	ПЭ, ПП, ПВХДФ	ПЭ, ПП, ПВХДФ
Внешний диаметр:	до Ø 120 мм	до Ø 200 мм	до Ø 300 мм
Толщина стенки:	—	—	—
Режим работы:	—	—	—
Страница	24	24	24

Электромужфтовая сварка

	ROFUSE Sani 160	ROFUSE 400 TURBO	ROFUSE 1200 TURBO
			
Подходит для:	ПЭ	ПЭ, ПП	ПЭ, ПП
Внешний диаметр:	до Ø 160 мм	до Ø 400 мм	до Ø 1200 мм
Тип муфты:	муфты для безнапорных систем	муфты для напорных систем	муфты для напорных систем
Напряжение сварки:	230 В	8 – 48 В	8 – 48 В
Протоколирование:	—	✓	✓
Страница	25	27	27

Сварка внахлест

	ROWELD P 40 T	ROWELD P 63 T/E	ROWELD P 110 E	ROWELD P 125
				
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ
Внешний диаметр:	Ø 20 – 40 мм	Ø 20 – 63 мм	Ø 20 – 110 мм	Ø 16 – 125 мм
Толщина стенки:	—	—	—	—
Привод:	ручной	ручной	ручной	ручной
Функция:	сварка внахлест	сварка внахлест	сварка внахлест	сварка нагревательным элементом, сварка внахлест
Страница	23	23	23	24

Сварка встык, механические машины

	ROWELD P 110	ROWELD P 160 SANILINE	ROWELD P 250 A
			
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ
Внешний диаметр:	Ø 20 – 110 мм	Ø 40 – 160 мм	Ø 40 – 250 мм
Толщина стенки:	SDR давление (смотри тех. характеристики)		
Режим работы:	ручной	ручной	ручной
Страница	29 – 30	31 – 32	33 – 34

Сварка встык, гидравлические машины

ROWELD Тип Professional	
	
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВХДФ
Внешний диаметр:	Ø 40 – 1200 мм
Режим работы:	ручной
Напряжение:	230 В, 50 / 60 Гц
Протоколирование:	—
Страница	35

ROWELD Тип Premium CNC	
	
Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВХДФ
Внешний диаметр:	Ø 90 – 630 мм
Режим работы:	полностью автоматический с ЧПУ-управлением
Напряжение:	230 В, 50 / 60 Гц
Протоколирование:	✓
Страница	36

Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

ROCUT (Рокат)

Ножницы для резки пластиковых труб Ø до 75 мм (3")

Ножницы ROTHENBERGER для пластиковых труб соответствуют самым высоким требованиям по качеству. Лезвия с остриём V-образного сечения обеспечивают

чистый и прямой разрез труб диаметром до 75 мм из всех видов пластика, применяемого при производстве труб. Ножницы изготовлены из прочного алюминия, что обеспечивает их долговечность при профессиональном использовании.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ Ø до 75 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- При резке требуется небольшое усилие.
- Точная резка под прямым углом.
- Точный надрез без деформации.
- Полная передача усилия и принудительная подача лезвия.
- Автоматически контролируемое раскрытие ножниц нажатием кнопки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надёжно лежат в руке благодаря резиновой накладке на ручке.
- Фиксация ножниц в транспортировочном положении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT Professional:

TC 42: Ø 0 – 42 мм

TC 50: Ø 0 – 50 мм

TC 63: Ø 0 – 63 мм

TC 75: Ø 0 – 75 мм

ROCUT Standard:

TC 26: Ø 0 – 26 мм

TC 32: Ø 0 – 32 мм

PS 35: Ø 6 – 35 мм

PS 26/42: Ø 6 – 42 мм



Комплектация (№ 1000002193):
ROCUT TC 42, 0 – 42 мм (№ 52000),
ROBOX B2650 (№ 1500002763).

Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

ROCUT 42 TWIN CUT (Рокат Твин Кат)

Ножницы для резки одной рукой
пластиковых труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х
(сшитого полиэтилена), ПБ и ПВДФ Ø до 42 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ Ø до 42 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощный механизм для точной резки толстостенных труб под прямым углом без деформации.
- Функция «Резка за один проход».
- Широкая опора для точной резки.
- Лезвие из высококачественной закалённой стали со специальным покрытием, улучшенный храповый механизм.
- Точная резка под прямым углом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прецизионная точечная резка без деформации.
- Небольшая затрата сил при резке.
- Высокая передача усилия благодаря принудительной подаче.
- Контролируемое автоматическое раскрытие лезвия при нажатии на кнопку.
- Надёжное удерживание благодаря прорезиненной рукоятке.

Функция «Резка за один проход»
сэкономит до 80% рабочего времени
и сократит время на калибровку после резки!
Установленное лезвие с особым чёрным покрытием
экономит до 20% усилий и делает разрез всегда ровным!

NEW!



Лезвие из высококачественной закалённой стали

со специальным покрытием,
улучшенный храповый механизм

Лезвие с остриём V-образного сечения

точный точечный надрез
без деформации

Мощный механизм для резки толстостенных труб

под прямым углом
без деформации



Надёжное удерживание

благодаря прорезиненной рукоятке



№ 1000003011

Контролируемое автоматическое раскрытие лезвия

при нажатии на кнопку

Высокая передача усилия

благодаря принудительной подаче

Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

ROCUT TC 50 / TC 75 Professional

(Рокат Профешнл)

Ножницы для резки пластиковых труб
Ø до 75 мм (3")



ROCUT TC 26 / TC 32

PS 26 / PS 42 S / PS 35 S

(Рокат TC / PS)

Ножницы для резки пластиковых труб
Ø до 42 мм (1.5/8")
(TC 32 — для резки МПТ)



ROCUT TC 63 Professional

(Рокат Профешнл)

Ножницы для резки пластиковых труб
Ø до 63 мм (2.1/2")
(TC 63 Professional —
для резки труб из ПВХ)



№ 55005 / № 55015

Наименование	Ø мм	Ø дюйм	г	шт	№
ROCUT TC 26	0 – 26	0 – 1"	370	4	52005
ROCUT TC 26, минивитрина (10 шт.)	0 – 26	0 – 1"	3,700	1	52005D
ROCUT TC 32	0 – 32	0 – 1.1/4"	220	4	52040
ROCUT PS 35	6 – 35	1/4 – 1.3/8"	740	4	55005
ROCUT PS 26 / 42 S, регулируемые	6 – 42	1/4 – 1.5/8"	950	1	55015
ROCUT TC 42 Professional	0 – 42	0 – 1.5/8"	447	4	52000
ROCUT TC 42 Professional, ROBOX 5	0 – 42	0 – 1.5/8"	590	1	1000002193
ROCUT 42 Twin Cut	0 – 42	0 – 1.5/8"	450	4	1000003011
ROCUT TC 50 Professional	0 – 50	0 – 2"	600	6	52010
ROCUT TC 63 Professional	0 – 63	0 – 2.1/2"	700	6	52030
ROCUT TC 75 Professional	0 – 75	0 – 3"	1,600	1	52015

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	Ø мм	Ø дюйм	г	шт	№
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 32	0 – 32	0 – 1.1/4"	120	1	52041
Запасные ножи из нержавеющей стали для PS 35 S	6 – 35	1/4 – 1.3/8"	30	1	55006
Запасные ножи из нержавеющей стали для PS 26 / 42 S	6 – 42	1/4 – 1.5/8"	60	1	55007
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 42 Professional	0 – 42	0 – 1.5/8"	120	1	52042
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 50 Professional	0 – 50	0 – 2"	120	1	52011
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 63 Professional	0 – 63	0 – 2.1/2"	130	1	52031
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 75 Professional	0 – 75	0 – 3"	190	6	52016

Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

ROCUT 110 / ROCUT 160 (Рокат)

Инструмент для резки под прямым углом, удаления грат и снятия фаски (15°) на трубах Ø 32 – 160 мм



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для тонко- и толстостенных труб из ПВХ, ПЭ, ПП, РЕХ, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб. Высочайшая точность резки за 1 рабочий проход.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Один инструмент для резки труб, снятия фаски и удаления грат.
- Исключительно длительный срок службы, оптимальная геометрия резки.
- Специальная принадлежность для резки труб из ПЭ, ПП, РЕХ, ПБ и звукоизоляционных труб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы.
- Плавная регулировка усилия зажима трубы.
- Съёмный внутренний гратосниматель убирается в рукоятку.
- Возможна резка труб без снятия фаски, так как держатель с резцом можно использовать развёрнутым на 180°.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT 110: Ø 32 – 110 мм
ROCUT 160: Ø 110 – 160 мм

№ 55035



Набор (№ 55035): ROCUT 110 (№ 55020), внутренний гратосниматель (№ 55018), 2 комплекта вкладышей 50 и 75 мм, держатель с копирующей автоматикой и твёрдосплавный резец 7,5 мм (№ 54960), вкладыш для ROCASE (№ 1300005864), ROCASE 4414 красный без вкладыша и без ремня (№ 1300003541).

№ 55063



Набор (№ 55063): ROCUT 160 (№ 55030), внутренний гратосниматель (№ 55018), 2 комплекта вкладышей 110 и 125 мм, держатель с копирующей автоматикой и твёрдосплавный резец 12,5 мм (№ 55019), вкладыш для ROCASE (№ 1300005864), ROCASE 4414 красный без вкладыша и без ремня (№ 1300003541).

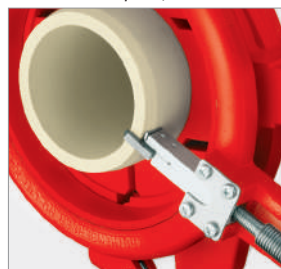
Работа на весу



Зажим в параллельных тисках



ROCUT 160 с резцом



ROCUT 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность)



Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Набор ROCUT 110	50, 75, 110	3,9	55035

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Набор ROCUT 160	110, 125, 160	5,6	55063

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	г	№
Зап. лезвие для внутр. гратоснимателя	10	21652
Вкладыш для ROCASE	377	1300005864
ROCASE 4414, красный ,б/вклад. и б/ремня	1,300	1300003541
Внутренний гратосниматель с лезвием	150	55018

Вкладыши на стр. 14



Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

ROCUT 110
с режущим диском
(№ 54950) (спец.
принадлежность)



ROCUT 110 (Рокат)

Базовое устройство Ø 32 – 110 мм

Для крепления вкладышей Ø 32 – 100 мм, без внутреннего гратоснимателя, со стандартным держателем и резцом (№ 54960).

Наименование	ММ	г	№
Базовое устройство ROCUT 110	110	2,450	55020
Комплект вкладышей*	100	110	55048
Комплект вкладышей*	90	150	55021
Комплект вкладышей*	80	170	55047
Комплект вкладышей*	75	210	55022
Комплект вкладышей*	63	220	55023
Комплект вкладышей*	56	270	55024
Комплект вкладышей*	50	290	55025
Комплект вкладышей*	40	300	55027
Комплект вкладышей*	32	330	55026
*Комплект вкладышей (1 комплект = 2 полукольца)			

ROCUT 160
с резцом



ROCUT 160 (Рокат)

Базовое устройство Ø 110 – 160 мм

Для крепления вкладышей Ø 110 – 140 мм, без внутреннего гратоснимателя, со стандартным держателем с копирующей автоматикой и твёрдосплавным резцом (№ 54961).

Наименование	ММ	г	№
Базовое устройство ROCUT 160	160	3,450	55030
Комплект вкладышей*	140	180	55031
Комплект вкладышей*	125	250	55032
Комплект вкладышей*	110	310	55033
*Комплект вкладышей (1 комплект = 2 полукольца)			



№ 54960



№ 54961

С копирующей
автоматикой



№ 55029



№ 55019

Твёрдосплавные резцы

ROCUT 110 и ROCUT 160

Наименование	Глубина резки, мм	г	№
Держатель с копирующей автоматикой и с твёрдосплавным резцом	7,5	110	54960
Держатель с копирующей автоматикой и с твёрдосплавным резцом	12,5	120	54961
Зап. твёрдосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	7,5	10	55029
Зап. твёрдосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	12,5	20	55019

Режущие диски

ROCUT 110 и ROCUT 160

Принадлежность для звукоизоляционных труб.



Наименование	Глубина резки, мм	г	№
Держатель с режущим диском (№ 55074)	16,0	130	54950
Режущие диски (2 шт.)	8,6	10	55053D
Режущие диски (3 шт.)	13,0	20	55054D
Режущие диски (2 шт.)	16,0	20	55074D

Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

TUBE CUTTER 67 / 125 / 168

PL Automatik (Тьюб Каттер Автоматик)

Телескопический труборез Ø 6 – 168 мм
(1/4 – 6.5/8")



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб.



№ 70033

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная цельная алюминиевая конструкция.
- Неутомительная, удобная работа благодаря большой, эргономичной рукоятке.
- Быстро регулируется под внешний диаметр обрезаемых труб благодаря телескопической направляющей с храповым механизмом.
- Быстрое открытие благодаря автоматическому отводу режущего диска.
- Съёмный внутренний гратосниматель, убираемый в корпус.
- Закалённые режущие диски со специальной заточкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TC 67 PL:	6 – 67 мм	1/4 – 2.5/8"
TC 125 PL:	50 – 125 мм	2 – 5"
TC 168 PL:	110 – 168 мм	4.3/8" – 6.5/8"



№ 70031D

Съёмный
гратосниматель



Наименование	мм	дюйм	Глубина резки	кг		№
TC 67 PL	6 – 67	1/4 – 2.5/8"	7,0	0,7	4	70031
TC 125 PL	50 – 125	2 – 5"	13,0	1,6	1	70032
TC 168 PL	110 – 168	4 – 6.5/8"	16,0	1,7	1	70033
TC 67 PL, минивитрина (4 шт.)					1	70031D
Принадлежности						21



Труборез для гофрированных труб и шлангов

Для резки рифлёных пластиковых гофрированных труб и шлангов Ø до 32 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеален для удаления защитного шланга с трубы.
- Очень прочный, подходит для работы в любых условиях.
- Простое и точное использование.
- Экономит время по сравнению с резкой ножом.

Наименование	мм	№
Труборез для гофрированных труб	0 – 32 мм	21500
Запасной нож ROCUT PPD		21505

Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

TUBE CUTTER 35 MSR / 42 PRO MSR / 42 PRO PVC (Тьюб Каттер 35 МПТ / 42 Про МПТ / 42 Про ПВХ)

Телескопический труборез для труб Ø 6 – 42 мм
(1/4 – 1.5/8")

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

TUBE CUTTER 35 MSR и 42 PRO MSR для МПТ,
TUBE CUTTER 42 PRO PVC для труб из ПВХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отлично подходит для работы в труднодоступных местах, имеет постоянный малый рабочий радиус 123 мм.
- Резка под прямым углом без образования грата, точная телескопическая направляющая.
- Простая и быстрая регулировка рабочей области благодаря подаче синхронно с вращением.
- Удобная работа благодаря улучшенной эргономичной рукоятке.
- Один и тот же инструмент подходит и для резки, и для удаления грата благодаря встроенному выдвижному внутреннему гратоснимателю.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТС 35 MSR (МПТ):	6 – 35 мм	1/4 – 1.3/8"
ТС 42 PRO MSR (МПТ):	6 – 42 мм	1/4 – 1.5/8"
ТС 42 PRO PVC (ПВХ):	6 – 42 мм	1/4 – 1.5/8"



№ 70108

Наименование	мм	дюйм	г	шт.	№
ТС 35 MSR (МПТ)	6 – 35	1/4 – 1.3/8"	440	4	70108
Запасной режущий диск					
ТС 35/42 MSR (МПТ) (5 шт.)			19	1	70188D

Наименование	мм	дюйм	г	шт.	№
ТС 42 PRO MSR (МПТ)	6 – 42	1/4 – 1.5/8"	510	1	70109
ТС 42 PRO PVC (ПВХ)	6 – 42	1/4 – 1.5/8"	510	4	70072
Запасной режущий диск					
ТС 42 PVC (ПВХ) (3 шт.)			10		70028D

Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

ROCUT Plastic Pro (Рокат Пластик Про)

Ручной труборез для резки труб Ø 15 – 50 мм

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПЭ, ПП и ПВХ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Один труборез подходит для резки труб двух диаметров. Труборез предлагается в трёх размерах (15 – 22, 32 – 40 и 40 – 50 мм).
- Малый рабочий радиус позволяет работать близко к стене.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT Plastic Pro 15–22:	15 – 22 мм
ROCUT Plastic Pro 32–40:	32 – 40 мм
ROCUT Plastic Pro 40–50:	40 – 50 мм



№ 1000003051

NEW!



№ 1000003052



№ 1000003106

Наименование	мм	кг	№
ROCUT Plastic Pro 15–22	15 – 22	0,034	1000003051
ROCUT Plastic Pro 32–40	32 – 40	0,054	1000003052
ROCUT Plastic Pro 40–50	40 – 50	0,080	1000003106

Инструмент для резки и снятия фаски

Резка пластиковых/металлопластиковых труб

ROCUT UKS 160 / 355 (РОКАТ)

Высокопроизводительная циркулярная пила
Ø 160 – 355 мм



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки полимерных труб из ПЭ, ПП и ПВХ на стройке и в цехе.

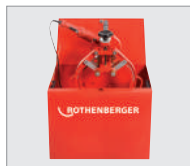
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Перпендикулярная резка без смещения среза.
- Эффективная и рациональная работа, высокая скорость.
- Безопасная работа обеспечивается кожухом для режущего диска.
- Оптимальное размещение пилы на трубе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение:	230 В, 50/60 Гц
Мощность:	1750 Вт
Внешний диаметр трубы:	160 – 355 мм
Толщина стенки трубы:	8 – 40 мм

Ящик для транспортировки без пилы № (1200000526)



Четыре прорезиненных зажимных и направляющих ролика гарантируют перпендикулярную резку без смещения среза



Центральное трапецевидное зажимное устройство гарантирует прочную фиксацию и оптимальное размещение пилы на трубе



Кожух для режущего диска

безопасная работа

Центральное зажимное устройство

оптимальное размещение на трубе



Широкие прорезиненные зажимные и направляющие ролики

перпендикулярная резка без смещения среза

№ 55505



Наименование	кг	№
ROCUT UKS 160 / 355, в комплекте с твёрдосплавным режущим диском (№ 55505), без ящика	12,9	1000000532
Зап. твёрдосплавный режущий диск 180 x 30 мм	0,6	55505
Ящик 700 x 350 x 500 мм	16,8	1200000526

ROCUT XL (РОКАТ)

Труборез-гильотина Ø 16 – 315 мм

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПЭ в траншеях при проведении ремонтных и строительных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно использовать в любой точке трубы.
- Прочный нож из нержавеющей стали.



Улучшенный угол реза для облегчения резки трубы



Нижнее полукольцо полностью откидывается. ROCUT XL можно использовать в любой точке трубы



Запасной нож

Комплектация: 1 запасной нож + монтажные винты.

Наименование	мм	дюйм	Толщина стенки	№
ROCUT XL	до 125 мм	4"	до 11,4 мм	1500000789
ROCUT XL	до 225 мм	8"	до 18 мм	1500000790
ROCUT XL	до 315 мм	12"	до 18 мм	1500000792

Наименование	кг	№
Нож для ROCUT XL 125	0,3	1500000793
Нож для ROCUT XL 225	0,7	1500000794
Нож для ROCUT XL 315	2,1	1500000795

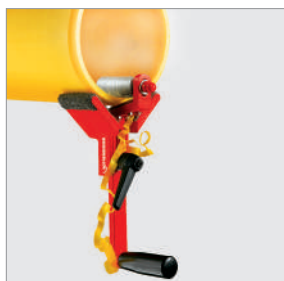
Фаскосниматель с ножами из быстрорежущей стали № 1 Universal (Юниверсал)

Со сменными ножами Ø 16 – 160 мм

Для снятия внешней фаски 15° на пластиковых трубах.



№ 55051



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальное использование.
- Плавная подстройка под толщину стенки трубы.

Наименование	 мм	 г	№
Фаскосниматель, р. 1	16 – 110	720	55050
Фаскосниматель, р. 2	32 – 160	800	55051
Запасной нож, р. 1 и 2		30	55058



Инструмент для резки и снятия фаски

Удаление грата, снятие фаски и калибровка

Универсальный внутренний и внешний гратосниматель

Быстрое и лёгкое удаление грата Ø 4 – 54 мм
(1/8 – 2")

Для труб из меди, обычной и высококачественной стали, высококачественной нержавеющей стали. Инструмент имеет шлифованные резцы из закаленной специальной стали.



Для меди и алюминия
только 3 режущих ножа



Для стали

инструмент имеет шлифованные резцы из закалённой специальной стали



Наименование	 мм	 дюйм	 г	№
Внутренний и внешний гратосниматель для медных и пластиковых труб	4 – 36	1/8 – 1.3/8"	30	11006
Внутренний и внешний гратосниматель для медных и нерж. стальных труб INOX	6 – 35	1/4 – 1.3/8"	100	1500000237
Внутренний и внешний гратосниматель для медных и нерж. стальных труб INOX	10 – 54	1/2 – 2"	390	1500000236

Инструмент для резки и снятия фаски

Удаление грата, снятие фаски и калибровка

Адаптер для гратоснимателя I / II

Адаптер для использования внутреннего и внешнего гратоснимателя с аккумуляторной отвёрткой или дрелью

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобное решение для снятия внутреннего и внешнего грата на трубах.
- Большая экономия времени.
- Чистое снятие грата без усилий.



№ 11045



№ 11044

Ось привода

для снятия грата с использованием аккумуляторной отвёртки или дрели



Наименование	г	№
Адаптер для гратоснимателя I для № 1500000237	160	11044
Адаптер для гратоснимателя II для № 1500000236	280	11045

GRATFIX HSS / UNIGRAT

(Гратфикс из быстрорежущей стали / Униграт)

Гратосниматель

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сменные лезвия.
- GRATFIX с пластмассовой рукояткой.
- Удобный захват предотвращает выскальзывание из руки.
- Работа осуществляется одной рукой благодаря фиксирующей головке с отводом назад.
- Смещённые поверхности обеспечивают хороший крутящий момент.
- Насаживаемый наконечник рукоятки для размещения дополнительных лезвий.

Наименование	г	мм	№
UNIGRAT с лезвием из быстрорежущей стали	30	10	21660
GRATFIX с лезвием № 1	50		21655
GRATFIX с лезвием № 1 – 2 – 3	80		21651
Лезвие из быстрорежущей стали № 1 универсальное	10	10	21652

Идеально подходит для удаления грата на кромках и трубах, на стальных, алюминиевых, латунных, медных и полимерных листах!



Выполнен в компактном корпусе с зажимом для кармана. Лезвие из высококачественной быстрорежущей стали

UNIGRAT (№ 21660)



Лезвия съёмные, есть отсек в рукоятке для хранения запасных лезвий

GRATFIX HSS (№ 21655)



Запасное лезвие № 1

№ 1 (№ 21652)

Инструмент для резки и снятия фаски

Удаление грата, снятие фаски и калибровка

Фаскосниматель и калибратор ROGRAT-MSR (Рограт-МПТ)

Удаление внешнего и внутреннего грата,
калибровка и снятие фаски на РЕ-Х-трубах
и МПТ Ø 26 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снятие внутреннего и внешнего грата на трубах РЕ-Х и МТП при помощи резца, соответствующего определённой системе пресс-фитинга.
- Одновременное снятие фаски.
- Калибровка концов труб при помощи специального направляющего дорна.



Один инструмент
с тремя
функциями:
торцевание 90°,
калибровка
и удаление грата!

Точный направляющий
и калибрующий дорн

повышенная надёжность,
защищает фаскосниматель
от повреждений

Ручка-грибок с креплением «бита»
и механизмом быстрой фиксации

хорошая передача усилия

Ударопрочная защитная гильза

защищает от травм

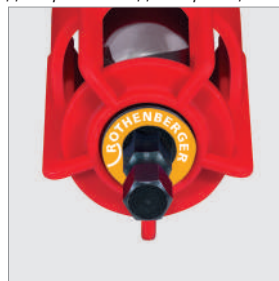


Комплект ROGRAT MSR (МПТ)

ROGRAT MSR (Рограт МПТ) Насадки на ручные фрезы

ROGRAT Тип	Система пресс-фитинга	Размер трубы мм	Цветовая кодировка	г	№
TH 14		14,0 x 2,00	•	51	14121
TH 16	Henco / MHS	16,0 x 2,00	•	53	14122
TH 18	Giacomini	18,0 x 2,00	•	58	14123
TH 20		20,0 x 2,00	•	93	14124
TH 26		26,0 x 3,00	•	108	14126

Цветовая кодировка
для простоты идентификации



Фаскосниматель с резцом
под определённую систему
пресс-фитинга



Набор: пластмассовый чемодан (№ 14005), рукоятка базового устройства (№ 14000) и насадки-резцы фаскоснимателя для различных систем пресс-фитинга.

Наименование	Размер труб, мм	г	№
Комплект ТН	16 – 20 – 26	760	14250
Рукоятка базового устройства		250	14000
Пластмассовый чемодан		250	14005

Сварка пластиковых труб

Аппараты для сварки в раструб

ROWELD® P 40 T / P 63 (T / E) / P 110 E (РОВЕЛД P 40 T / P 63 (T / E) / P 110 E)



Аппараты для сварки полимерных труб в раструб

Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления. Рабочий диапазон от 20 до 110 мм, в комплекте сменные насадки.

Характеристики

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Серия ручных аппаратов для сварки труб в раструб из ПП, ПБ, ПВДФ, ПЭ. Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высококачественное и антиприлипающее покрытие.
- Световой индикатор контроля электрической сети.
- ЖК-дисплей регулятора температуры.
- Лёгкий, компактный нагревательный элемент.
- Возможно крепление на струбине или на опоре.



№ 36051,
Набор ROWELD® P 40 T



№ 36052,
Набор ROWELD® P 63 T / E



№ 36063,
Набор ROWELD® P 110 E

Комплектация: нагревательный элемент, сменные нагревательные насадки, монтажный инструмент, подставка для нагревательного элемента, металлический транспортировочный ящик.

Наименование 230 В, 50/60 Гц	Рабочая область, Ø мм	Мощность, Вт	Напряжение, В	Свариваемый Ø, мм	кг	№
ROWELD® P 40 T	20, 25, 32, 40	650			1,0	36051
ROWELD® P 63 T	20, 25, 32, 40, 50, 63	800			1,8	36052
ROWELD® P 63 E	20, 25, 32, 40, 50, 63	800			1,8	36062
ROWELD® P 110 E	75, 90, 110	1300			2,2	36063

Сварка пластиковых труб

Аппараты для сварки внахлест

ROWELD P 125 (РОВЕЛД Р 125)

Аппарат для сварки внахлест, крепление нагревательных дорнов и муфт Ø 16 – 125 мм, а также плоских насадок для стыковой сварки

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3 сварочные комбинации, которые можно использовать одновременно, для работы на весу или крепления на верстаке при помощи струбцины.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надёжность технологии сварки благодаря регулировке температуры.
- Высококачественное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Электронные регулировка и контроль температуры, а также защита от случайного изменения настроек температуры.
- Экономия времени и расходов благодаря системе быстрой замены плоских насадок.
- Оптимальное распределение температуры по всей рабочей поверхности.
- 4 отверстия для крепления нагревателей дорнов и муфт.



Набор (№ 55546): базовое устройство, струбцина, нагревательные дорны/муфты 63, 75, 90, 100 и 125 мм, стальной чемодан.

Наименование	Мощность Вт	Регулировка мм	Регулировка кг	230 В 50/60 Гц, №
Р 125	1.300	16 – 125	электронная 3,10	55321
Набор Р 125	1.300	63 – 125	электронная 17,05	55546

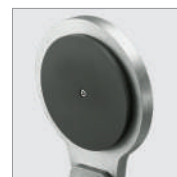


№ 55321,
без принадлежностей

Нагревательный
дорн/нагрева-
тельная муфта



Плоская насадка



Нагревательные дорны / Нагревательные муфты

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
16	0,06	55585	50	0,37	55593
18	0,08	55587	63	0,60	55594
19	0,08	55588	75	0,89	55595
20	0,08	55589	90	1,33	55596
25	0,10	55590	110	2,07	55597
32	0,17	55591	125	2,33	55598
40	0,26	55592			

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
Струбцина	0,45	55524	Опора для ROWELD P 125	0,44	55539
Плоская насадка для стыковой сварки ROWELD P 125 Ø 160 мм (1 набор = 2 шт.) с антиприлипающим покрытием	1,15	55536			

Нагревательные элементы

ROWELD HE (РОВЕЛД НЕ)

Нагревательные элементы для стыковой сварки труб из ПЭ, ПП, ПВХ и ПБ, а также фасонных деталей Ø 20 – 250 мм

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручные нагревательные элементы для сварки полимерных труб для работы на весу и крепления на верстаке с помощью струбцины

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Долговечные, оснащены в соответствии с требованиями.
- Надёжность процесса сварки благодаря регулировке температуры.
- Электронные регулировка и контроль температуры, защита от случайного изменения настроек температуры.
- Экономия времени и расходов благодаря системе быстрой замены насадок



230 В

Нагр. элемент, Ø мм	Мощность, Вт	Регулировка	кг	230 В 50/60 Гц, №
120/45°	500	электронная	1,80	55518
200	800	электронная	3,25	55516
300	1500	электронная	5,35	55517
Струбцина			0,45	55524

Сварка пластиковых труб

Электромужфтовая сварка

ROWELD ROFUSE Sani 160

(Ровелд Рофюз Сани 160)

Универсальный аппарат
для электромужфтовой сварки сточных труб
при помощи фитингов Ø до 160 мм



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный аппарат
для электромужфтовой сварки ПЭ-фитингов
на сточных трубах.
Подходит для следующих марок:

40 – 160 мм: Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir,
WAVIN-Duo, Aquatherm и Vulcathene-Euro

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сварочный аппарат с микроконтроллерным управлением, с автоматической компенсацией температуры и времени сварки.
- Управление с помощью программного обеспечения через иконки, автоматическое распознавание параметров сварки.
- Визуальный контроль за процессом сварки.
- Ударопрочный корпус (IP 54).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение:	180 – 280 В (230 В)
Частота:	40 – 70 Гц
Макс. выходной ток:	5 А, регулируется
Напряжение сварки:	230 В
Класс защиты:	IP 54
Рабочий диапазон:	Ø до 160 мм (Sani 160)
Рабочая температура:	от -5°C до +40°C
Вес:	2,4 кг (Sani 160)
Размеры:	110 x 200 x 80 мм
Сварочный кабель:	3 м

Сварка в узких местах

штекеры под 90°
обеспечивают
компактность
готового к работе
аппарата

Длина сварочного кабеля 3 м

большой рабочий радиус

Штекеры под 90°



Надёжная упаковка — чемодан
ROCASE (система хранения)



Ударопрочный корпус (IP 54)

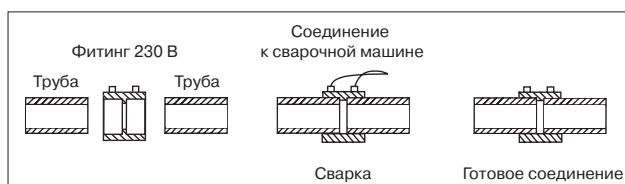
надёжный

Большой дисплей с подсветкой

визуальный контроль
за процессом сварки

Простое интуитивное управление

управление с помощью
программного обеспечения
через иконки,
автоматическое
распознавание
параметров сварки



Наименование



№

ROWELD ROFUSE Sani 160 в чемодане ROCASE

2,4

54230

Сварка пластиковых труб

Электромуфтовая сварка

ROWELD® ROFUSE (Ровелд Рофуз)

Универсальный сварочный аппарат для электромуфтовой сварки



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки фитингов с закладным нагревательным элементом из ПЭ и ПП в диапазоне 8 - 48 В и $\varnothing < 1200$ мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение	230 В
Допуск	180 В - 280 В
Частота	40 Гц - 70 Гц
Тип защиты	IP 54 (IP 64 опция), от -20°C до +60°C
Рабочая температура	236 x 295 x 330 мм
Габариты (Д x Ш x В)	да (карандаш опция), автоматическое распознавание для ROFUSE Sani 160
Сканер для штрих-кодов	Протоколирование: ROFUSE / ROFUSE⁺ : нет ROFUSE Print⁺ : 10000 протоколов ROFUSE basic 48 : 5000 протоколов
диапазон:	$\varnothing$, мм выходное напряжение
	ROFUSE basic 48 ≤ 450 , 8 - 48 В
	ROFUSE ≤ 1200 , 8 - 48 В
	ROFUSE⁺ ≤ 1200 , 8 - 48 В
	ROFUSE Print⁺ ≤ 1200 , 8 - 48 В

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ввод данных при помощи сканера или считывающего карандаша (опция) для штрих-кодов, у ROFUSE⁺ / ROFUSE Print⁺ дополнительно возможен ввод данных вручную.
- Простая передача данных через USB-порт у ROFUSE Print⁺ / ROFUSE basic 48.
- Система контроля за сваркой.
- Деревянный чемодан, адаптер 4,0 мм.

ROWELD® ROFUSE / ROFUSE⁺ / ROFUSE basic 48:

- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 5 мм, светодиодная подсветка.

ROWELD® ROFUSE Print⁺ / ROFUSE basic 48:

- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 10000 протоколов (ROFUSE Print⁺).
- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 5000 протоколов (ROFUSE basic 48).
- Воспроизводимость: номер комиссии, код сварщика по ISO, код трубы, 2-ой код фитинга и дополнительные данные.
- Данные выдаются в меню печати, далее через USB-порт на ПК и на печатающее устройство.
- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка (ROFUSE Print⁺).



GPS (опция)

точное местоположение фитинга в случае повреждения

добный дисплей

4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка

Простая передача данных

через USB-порт

Ввод данных

сканер для считывания штрих-кодов



Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE	16,0	1500000857
ROWELD® ROFUSE ⁺	16,0	1500000858
ROWELD® ROFUSE Print ⁺	16,0	1500000859
ROWELD® ROFUSE basic 48	16,0	1500000856
ROWELD® ROFUSE Print ⁺ GPS	16,0	1500000881

Принадлежности

	кг	№
Набор адаптеров FF круглых 4.0	0,1	54058
Алюминиевый чемодан для перевозки кроме ROWELD® ROFUSE Sani 160	3,1	54054

Сварка пластиковых труб

Электромужфтовая сварка

ROFUSE 400 / 1200 TURBO

(Ровелд Рофьюз 400 / 1200 Турбо)

Универсальный аппарат для электромужфтовой сварки фитингов из ПЭ и ПП в диапазоне < 48 В
Ø до 400 или 1200 мм



Характеристики

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Надёжный:** полностью автоматическая функция нагрева (НС) определяет на основании температуры внешней среды, температуры аппарата и характеристик фитинга, который необходимо сварить, может ли полностью быть завершён процесс сварки следующего фитинга.
- **Производительный:** благодаря функции активного охлаждения (АС) сварочный аппарат наилучшим образом оснащён для продолжительного использования.
- **Укомплектованный:** все кабели можно разместить внутри прочного корпуса-ящика. В корпусе есть дополнительное место для хранения принадлежностей, инструмента, фитингов.
- **Профессиональное протоколирование:** передача сохранённых данных о сварке (через USB), архивирование и распечатка на компьютере при помощи RODATA 2.0.
- **Генератор штрих-кодов:** RODATA 2.0 создаёт штрих-коды для строительного объекта и фамилии сварщика. Эти штрих-коды можно впоследствии считывать непосредственно на строительном объекте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение в сети:	230 В
Частота:	50 Гц / 60 Гц
Мощность:	3000 ВА, 70% ED
Выходной ток (номинальный):	80А
Напряжение сварки:	8 – 48 В
Внешняя температура:	от -10°C до +60°C
Рабочий диапазон	
ROFUSE 400 TURBO:	фитинги до 400 мм
ROFUSE 1200 TURBO:	фитинги до 1200 мм
Класс защиты:	IP 54
Передача данных через:	USB в. 2.0
Память:	2000 сварочных протоколов
Вес, вкл. сварочный кабель:	21,5 кг (базовое устройство без принадлежностей)

Символьная инструкция

облегчающая процесс управления

USB-порт

простая передача данных

Наглядный дисплей

интуитивное управление, индивидуальная настройка хода программы

Беспроводной сканер

для удобства работы

Практичный кармашек

для штрих-кодов с фамилией сварщика и данных о строительном объекте

Крышка ящика-корпуса регулируется по высоте

может служить в качестве защиты от прямых солнечных лучей

Прочный корпус

надёжная защита кабеля при транспортировке



Наименование	кг	№
ROFUSE 400 TURBO	21,5	1000000999

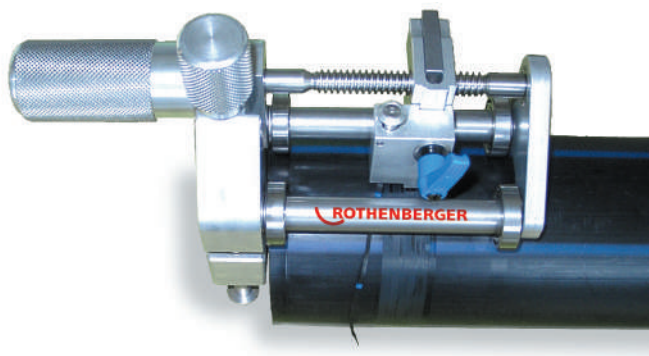
Наименование	кг	№
ROFUSE 1200 TURBO	21,5	1000001000

Сварка пластиковых труб

Электромуфтовая сварка

Устройство для снятия оксидного слоя

Для быстрой и надёжной подготовки трубы к сварке.



Наименование	Диапазон, Ø	№
Размер I	32 – 110 мм	53240
Размер II	110 – 500 мм	53250

Передавливатели

- **Механический:**
Рабочий диапазон Ø 32 – 63 мм.
Во избежание повреждения места передавливания по бокам установлены предохранительные шайбы с регулировкой.
- **Гидравлический:**
Рабочий диапазон, Ø 75 – 180, 160 – 225 мм.
После работы этого устройства возможно возвращение формы передавленным трубам с помощью скругляющих насадок.



Наименование	Диапазон, Ø	№
Передавливатель механический	32 – 63 мм	53200
Передавливатель гидравлический	75 – 180 мм	53210
Передавливатель гидравлический	160 – 225 мм	53220

Позиционеры для электромуфтовой сварки

Для выравнивания
и фиксации труб
перед и во время сварки.
Ø 32 – 63 мм.



Короткий двойной позиционер

Для выравнивания
и фиксации труб
перед и во время сварки.
Ø 75 – 225 мм.



Длинный позиционер

Для фиксации труб
Ø 63 – 225 мм.



Зажим

Используется для зажима трубы
перед сваркой и для возвра-
щения формы трубам из ПЭ
после передавливания.
Ø 25 – 63 мм.



Наименование	Диапазон, Ø	№
Двойной позиционер регулируемый	32 мм	53251
Двойной позиционер регулируемый	40 мм	53252
Двойной позиционер регулируемый	50 мм	53253
Двойной позиционер регулируемый	63 мм	53254
Короткий двойной позиционер	75 мм	53255
Короткий двойной позиционер	90 мм	53256
Короткий двойной позиционер	125 мм	53258
Короткий двойной позиционер	140 мм	53259
Короткий двойной позиционер	160 мм	53260
Короткий двойной позиционер	180 мм	53261
Короткий двойной позиционер	200 мм	53262
Короткий двойной позиционер	225 мм	53263
Длинный позиционер	63 мм	53271
Длинный позиционер	75 мм	53272
Длинный позиционер	90 мм	53273
Длинный позиционер	110 мм	53274
Длинный позиционер	125 мм	53275
Длинный позиционер	140 мм	53276
Длинный позиционер	160 мм	53277
Длинный позиционер	180 мм	53278
Длинный позиционер	200 мм	53279
Длинный позиционер	225 мм	53280
Зажим	25 мм	53281
Зажим	32 мм	53282
Зажим	40 мм	53283
Зажим	63 мм	53285

ROWELD P 110 (Ровелд Р 110)

Машина для сварки пластиковых труб
Ø 20 – 110 мм



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ. Подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и на уже смонтированных трубах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно производство отводов.
- Точная регулировка усилия сварки.
- Возможно торцевание с одной или с двух сторон.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Изготовление соединений труба/фитинг.
- Надёжная фиксация, компенсация овальности трубы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: Ø 20 – 90 мм (SDR 41 – SDR 7,25)
Ø 20 – 110 мм (SDR 41 – SDR 11)
Вес: 8,5 кг
Размеры: 450 мм, общая длина
Габаритные размеры в транспортировочном ящике (Д x Ш x В): 540 x 345 x 355 мм

Широкие основные зажимы

для изготовления соединений трубы с фитингом используются узкие зажимы

Двусторонние регулируемые ограничители хода

для торцевания с одной или с двух сторон

Закалённые хромированные ведущие валы

абсолютная жёсткость на кручение

№ 55844

Широкие алюминиевые редуцирующие зажимные вкладыши (Ø 20 – 90 мм) для соединения трубы с трубой

обеспечивают надёжную фиксацию и компенсируют овальность труб

Двусторонняя градуировка (15° в обе стороны) широких основных зажимов

возможность производства отводов

Прямая передача усилия, наглядная шкала динамометра

точная регулировка усилия сварки

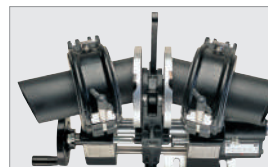
Прямоугольный нагревательный элемент



Соединение труба/фитинг с узким и широким зажимами



Двусторонняя градуировка (15° в обе стороны) широких основных зажимов даёт возможность изготавливать отводы



Комплектация (№ 55844): базовая машина (№ 55787) с держателем для установки на верстаке, ручной механический торцеватель (№ 55826), нагревательный элемент с электронной регулировкой, комплект широких основных зажимов (№ 55807) (Ø 110 мм) Т/Т и комплект основных зажимов Т/Ф, левых (№ 55808) (Ø 110 мм), редуцирующие зажимные вкладыши широкие и узкие Ø 40 – 90 мм, монтажный инструмент, струбина (№ 55524), ящик для транспортировки (№ 55832).



Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц, №
ROWELD P 110 укомплектованная	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110	электронная	43	55844

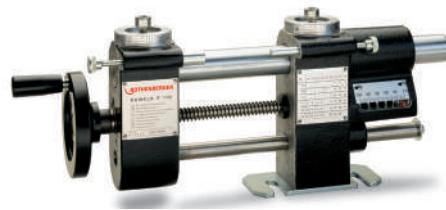
Сварка пластиковых труб

Стыковая сварка механическими машинами ROWELD

Базовая машина ROWELD P 110

(Ровелд Р 110)

Наименование	кг	№
ROWELD P 110 базовая машина с держателем для установки на верстаке	6,8	55787



Основные зажимы 110 мм

Наименование	кг	№
Для соединения труба/труба (1 комплект = 2 шт.)	2,5	55807
Для соединения труба/фитинг, левый, узкий (1 шт.)	1,0	55808
Для соединения труба/фитинг, правый, узкий (1 шт.)	1,0	55809



№ 55807



№ 55808 / № 55809

Редукционные вкладыши, широкие Р 110

Набор состоит из 4 алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
20	1,9	55318	56	1,6	55122
25	1,9	55126	63	1,4	55121
32	1,8	55125	75	1,6	55120
40	1,7	55124	90	1,1	55119



Редукционные зажимные вкладыши, узкие Р 110

Набор состоит из 2 алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
20	0,6	55319	56	0,5	55130
25	0,6	55134	63	0,5	55129
32	0,5	55133	75	0,4	55128
40	0,5	55132	90	0,3	55127



Ручной механический торцеватель

Наименование	кг	№
С креплением к машине	1,90	55826
Запасной нож (1 комплект = 2 шт.)	0,05	55152



Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, 180 x 130 мм, 800 Вт.

Наименование	кг	230 В 50/60 Гц, №
С электронной регулировкой	2,6	55324
Струбцина для верстака	0,7	55524



№ 5.5324



Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	1,50	55199
Принадлежности		
Стальной ящик для транспортировки (540 x 345 x 355 мм)	14,20	55832
Шестигранный ключ SW 6	0,03	321216
Шестигранный ключ SW 8	0,05	321218



ROWELD P 160 SANILINE

(РОВЕЛД® Р 160 САНИЛАЙН)

Машина для сварки пластиковых труб Ø 40 – 160 мм



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом Т/Т встык и Т/Ф из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ, для сварки узких тройников с отводом под 45° с трубой. Для использования на стройке и в цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря съёмному нагревательному элементу машину можно использовать на сложных объектах для работы в неудобных местах.
- Надёжная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°.
- Защита против случайного пуска и выскакивания торцевателя.
- Точная регулировка усилия сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Минимальное усилие сопротивления.
- Устойчивость повышена на 40%, одновременно улучшено распределение усилия.
- Надёжная фиксация любых используемых в сантехнике фасонных деталей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы:	Ø 40 – 110 мм	(SDR 41 – 7,25)
	Ø 40 – 140 мм	(SDR 41 – 11)
	Ø 40 – 160 мм	(SDR 41 – 17,6)
Вес:	34,4 кг	
Нагреват. элемент:	800 Вт	
Фреза:	1050 Вт	

Универсальность

зажимы машины надёжно фиксируют любые используемые в сантехнике фасонные детали

Непроскальзывающие редукционные зажимные вкладыши Ø 40 – 140 мм с регулировкой силы фиксации

надёжная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°

ROCASE 4414

чемодан для хранения принадлежностей и инструмента

Двусторонний регулируемый ограничитель

торцевание с двух сторон

Передача усилия напрямую, наглядная шкала динамометра

точная регулировка усилия

Новаторское решение для быстрого перевода в транспортировочное положение

P 160 SANILINE в комплекте
(№ 1000002964)



Насадка на торцеватель
(№ 54040)
(спец. принадлежность)



Комплект основных зажимов
(№ 54082)
(спец. принадлежность)



Комплектация (№ 1000002964): базовая машина с электрическим торцевателем, съёмный нагревательный элемент с электронной регулировкой, боковые опоры для труб Ø 160 мм, набор редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор для Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110 и 125 мм в ROCASE 4414 (№ 1000002970), монтажный инструмент, передвижная рама-подставка с колёсами (№ 1000002971).

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	Регулировка температуры	230 В 50 Гц, №
ROWELD P 160 SANILINE	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	электронная	57,4 1000002964

Сварка пластиковых труб

Стыковая сварка механическими машинами ROWELD

Базовая машина ROWELD P 160 SANILINE

Базовая машина включает в себя: торцеватель (1050 Вт), нагревательный элемент (800 Вт), комплект основных зажимов $\varnothing 40 - 160$ мм, комплект боковых опор $\varnothing 160$ мм.



Наименование	кг	230 В 50 Гц, №
ROWELD P 160 SANILINE Базовая машина	34,4	54005

Редукционные зажимные вкладыши для P 160 SANILINE

Набор: редукционные зажимные вкладыши (4 полукольца), боковые опоры.

Ном. размер	кг	№	Ном. размер	кг	№
40	1,6	54083	90	1,6	54088
50	1,6	54084	110	1,7	54089
56	1,6	54085	125	1,5	54090
63	1,6	54086	140	1,5	54091
75	1,6	54087			

Редукционные
зажимные вкладыши



Насадка на торцеватель для P 160 SANILINE (специальная принадлежность)

$\varnothing 40 - 75$ мм, для торцовки тройников с отводом под 45° , сменный нож.

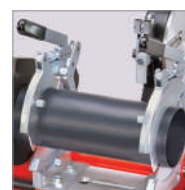
Наименование	кг	№
Насадка на торцеватель для $\varnothing 40 - 75$ мм	0,63	54040



Комплект основных зажимов для P 160 SANILINE (специальная принадлежность)

Для дополнительного зажима трубы, специально для сварки напорных труб, состоит из 2 основных зажимов — правого и левого, $\varnothing$ до 160 мм

Наименование	кг	№
Комплект основных зажимов $\varnothing 160$ мм	5,3	54082



Набор для переоборудования ROWELD P 160 SANILINE

Для переоборудования старых машин ROWELD P 160 SANILINE на новые универсальные машины.

Набор (№ 54080): набор основных зажимов $\varnothing 160$ мм (левый и правый) (№ 54082), набор редукционных зажимных вкладышей для основных зажимов для $\varnothing 40, 50, 63, 75, 110$ и 125 мм.

Наименование	Рабочий диапазон, $\varnothing$ мм	кг	№
Набор для переоборудования		11,20	54080
	40, 50, 63, 75, 90		
	110, 125, 160		
Подставка для монтажа и перевозки		11,30	1000002971
Складной стол		20,00	56051
ROCASE с редукционными вкладышами		2,32	1000002970
Рожковый ключ SW 17 DIN 894		0,05	310411
Фрезерный нож 75 мм (комплект = 2 шт.)		0,10	55685
Фрезерный нож 35 мм			
для насадки на торцеватель		0,01	55686
Нагревательный элемент 230 В		1,92	55316

№ 54080



№ 56051



№ 1000002971



ROWELD P 250 A (Ровелд Р 250 А)

Машина для сварки пластиковых труб
Ø 40 – 250 мм



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для использования на стройке и в цехе. Особенно подходит для сварки систем водоснабжения, сливных труб, а также санации дымоходов с помощью ПВДФ-трубы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря съёмному нагревательному элементу машину можно использовать на сложных объектах для работы в неудобных местах.
- Защита против случайного пуска и выскакивания торцевателя.
- Возможно одностороннее и двухстороннее торцевание труб.
- Минимальное усилие сопротивления, максимальная передача усилия, жёсткая на кручение конструкция.
- Точная регулировка усилия при помощи наглядной шкалы динамометра.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивый рабочий стол.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: Ø 40 – 110 мм (SDR 41 – SDR 7,25)
Ø 40 – 125 мм (SDR 41 – SDR 11)
Ø 40 – 200 мм (SDR 41 – SDR 17,6)
Ø 40 – 225 мм (SDR 41 – SDR 26)
Ø 40 – 250 мм (SDR 41 – SDR 33)

Вес: 36,4 кг

Торцеватель: 1200 Вт

Нагреват. элемент: 1500 Вт

Электрический торцеватель с высоким крутящим моментом (1200 Вт) с защитой — фиксацией в рабочем положении

защита от случайного пуска и выскакивания

Упор настраивается с обеих сторон

возможно торцевание с одной или с двух сторон

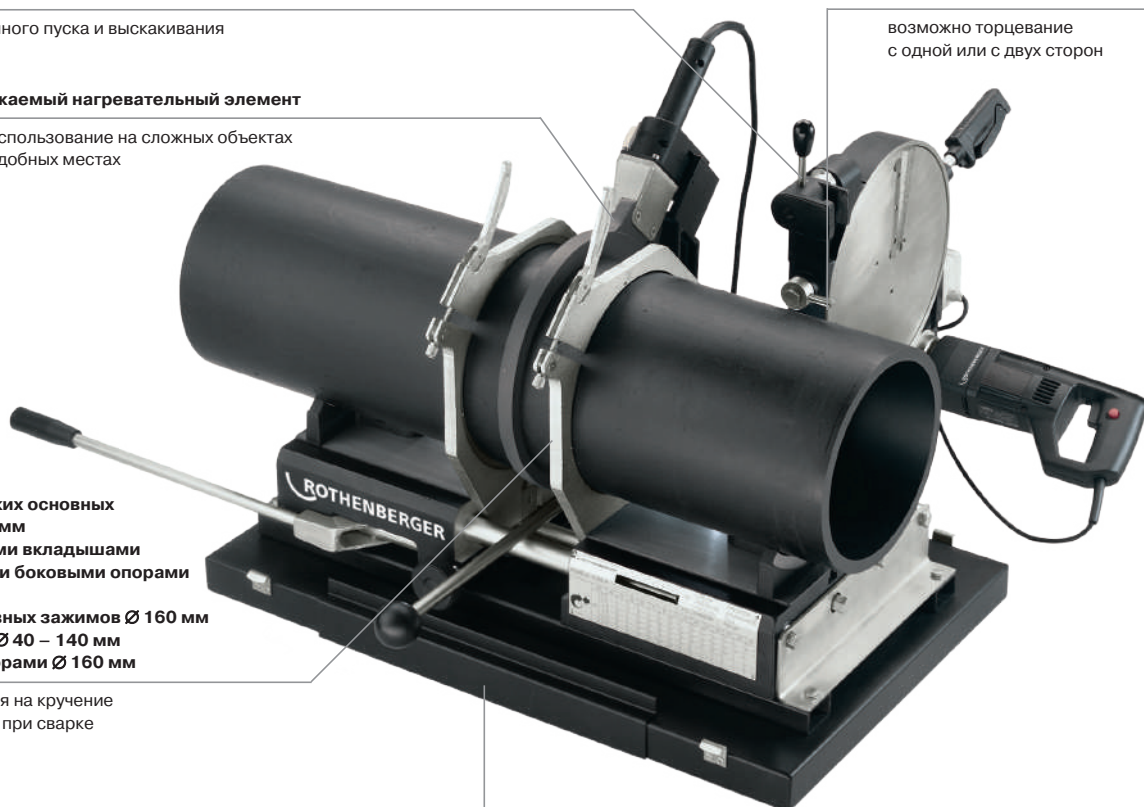
Съёмный извлекаемый нагревательный элемент

универсальное использование на сложных объектах для работы в неудобных местах

Комплект жёстких основных зажимов Ø 250 мм с редукционными вкладышами Ø 180 – 225 мм и боковыми опорами Ø 250 мм.

Комплект основных зажимов Ø 160 мм с вкладышами Ø 40 – 140 мм и боковыми опорами Ø 160 мм

надёжная жёсткая на кручение передача усилия при сварке



Подвижная часть машины на линейных подшипниках, хромированные направляющие штанги

жёсткая на кручение конструкция, минимальное усилие сопротивления и максимальная передача усилия почти без потерь

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50 Гц, №
Укомплектованная машина ROWELD P 250 A	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225, 250	электронная	131,0	55795
Базовая машина ROWELD P 250 A без вкладышей			36,1	55768

Сварка пластиковых труб

Стыковая сварка механическими машинами ROWELD

Набор с базовой машиной ROWELD P 250 A с торцевателем

Набор (№ 55795): базовая машина с электрическим торцевателем, держатель для нагревательного элемента, нагревательный элемент с электронной регулировкой, комплект основных зажимов Ø 160 мм и 250 мм и боковые опоры Ø 160 мм и 250 мм, редукционные зажимные вкладыши и вкладыши боковых опор Ø 40 – 140 мм и Ø 180 – 225 мм, мотажный инструмент, стальной ящик для транспортировки 800 x 520 x 765 мм (Д x Ш x В) и стальной чемодан для редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор.



Комплекты основных зажимов P 250 A

Набор: 2 основных зажима и 2 боковые опоры.

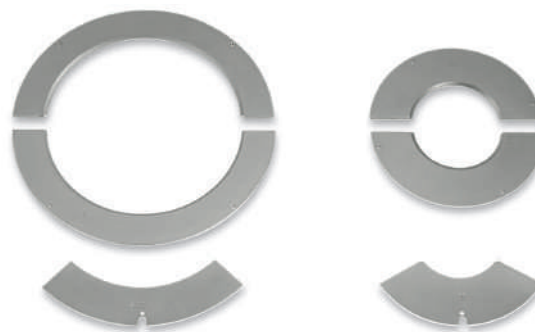
Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
160	7,25	55742	250	10,10	55717



Редукционные зажимные вкладыши P 250 A

Набор: вкладыши для трубы (4 металлических полукольца) и вкладыши боковых опор (2 металлических полукольца) для комплекта основных зажимов.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
32	1,89	55753	110	1,26	55746
40	1,89	55752	114	1,20	55745
50	1,81	55751	125	1,06	55744
56	1,83	55750	140	0,80	55743
63	1,75	55749	180	2,46	55721
75	1,68	55748	200	2,03	55718
90	1,50	55747	225	1,41	55719



Редукционные зажимные вкладыши

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 300 мм, 1500 Вт.

Наименование	кг	230 В 50 / 60 Гц, №
Нагревательный элемент с электронной регулировкой	5,35	55317

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	кг	№
Запасной нож (1 комплект = 2 шт.)	0,10	
Торцовый шестигранный ключ SW 8	0,20	321218
Ящик для транспортировки, красный защитный кожух	25,00	55759
Стальной чемодан	2,82	54020



№ 55317



Сварочные машины ROWELD Professional (Ровелд Профешнл)

Гидравлические стыковые сварочные машины
Ø 40 – 1200 мм

Надёжная работа и прочность гарантируются
благодаря использованию долговечных частей и узлов.

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Для использования на стройке, в траншее и на путепроводах. Гидравлические машины ROWELD Professional оснащены системой плавной регулировки давления, манометром с наглядной шкалой и ресивером, что обеспечивает качество сварки в соответствии с международными предписаниями и нормами.

Универсальность

третий основной
зажим свободно
передвигается



**Прочная
жесткая на кручение рама**

позволяет осуществлять
качественную и безопасную
сварку почти в любых
рабочих условиях

Подача электропитания
на нагревательный элемент
и торцеватель через гидроагрегат
Professional



Электронный регулятор
для нагревательного элемента
можно разместить с помощью
магнита в удобном месте



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Наименование	Ø мм	Артикул
P 160 B	40 – 160 мм	1000000997
P 200 B	63 – 200 мм	55301
P 250 B	90 – 250 мм	1000001080
P 355 B	90 – 355 мм	1000000891
P 500 B	200 – 500 мм	53415
P 630 B	315 – 630 мм	53355
P 800 B	500 – 800 мм	54170
P 1200 B	710 – 1200 мм	54254

**Roweld P 200 B имеет 4-е съёмное кольцо,
что позволяет осуществлять сварку
в стеснённых условиях колодцев**

Лёгкое управление

оптическая индикация
важных параметров
сварки



Безопасность

ящик для хранения торцевателя
и нагревательного элемента



Гидроагрегат Professional
с большим манометром
с наглядной шкалой для удобства
считывания показаний,
а также клапан ограничения
давления и сброса давления



Специальное приспособление
позволяет быстро извлечь
нагревательный элемент



Сварка пластиковых труб

Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD

ROWELD Premium CNC

(Ровелд Премиум ЧПУ)

Гидравлическая стыковая сварочная машина
Ø 90 – 630 мм

Гидравлическая система Premium шаг за шагом сопровождает оператора по процессу сварки. Все параметры во время сварки протоколируются автоматически.

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидравлическая машина ROWELD Premium CNC со встроенным ЧПУ и сенсорной панелью обеспечивает быстрое и надёжное сохранение параметров сварки в соответствии с DVS и другими действующими национальными нормами и предписаниями. Передача данных осуществляется через USB-порт.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Наименование	Ø мм	Артикул
P 250 Premium CNC SA	90 – 250 мм	1000000560
P 250 Premium CNC VA	90 – 250 мм	1000000561
P 355 Premium CNC SA	90 – 355 мм	1000000563
P355 Premium CNC VA	90 – 355 мм	1000001081
P 500 Premium CNC SA	200 – 500 мм	1000000565
P 630 Premium CNC SA	315 – 630 мм	1000000567

SA = полуавтоматическая, VA = полностью автоматическая

Универсальность

третий основной зажим свободно передвигается



Прочная жёсткая на кручение рама

позволяет осуществлять качественную безопасную сварку почти в любых рабочих условиях

Простое управление с помощью сенсорной панели



Торцеватель с выключателем с блокировкой, предотвращает случайный пуск фрезы



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Автоматическое протоколирование:	10000 протоколов
Передача данных:	через USB-порт
Языки:	DE, EN, FR, ES, NL, PT, DK, SE, NO, FI, PL, TR, HU, SL, SK, RU, BG, другие языки — по запросу
Контроль:	оптический с помощью цветовой индикации давления, температуры и времени сварки, акустический и оптический для действий сварщика
Протоколирование:	в соответствии с DVS
Нормы:	DVS, прочие нормы — по запросу, возможен ввод параметров сварки вручную
Функция ЧПУ:	все действия во время процесса сварки, включая измерение давления перемещения, осуществляются самой машиной. Автоматический отвод нагревательного элемента делает процесс сварки полностью автоматическим (доп. функция, доступная не для всех машин).

Лёгкое управление

оптическая индикация важных параметров сварки, металлическая крышка, защита от случайных повреждений



Безопасно

Удобное хранение торцевателя и нагревательного элемента



Надёжная сварка — автоматическое вычисление параметров сварки, управление параметрами сварки и контроль за ними



Специальное приспособление позволяет быстро извлечь нагревательный элемент



ROWELD® Р 800 В (Ровелд Р 800 В)

Машина для сварки пластмассовых труб



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб. Для работы на стройке и в цеху. Для труб $\varnothing$ 500 - 800 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель	3700 Вт, 400 В 50 / 60 Гц
Гидравлический агрегат	1800 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	12 кВт, 400 В 50 / 60 Гц
Вес	747 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков.
- Возможна приварка труб у колодцев.
- Легкая, устойчивая базовая машина для работы в траншее.
- Базовая машина с гидравлическим приводом.
- Ручной клапан управления давлением.
- Компактная конструкция.
- Торцеватель с электроприводом.
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема / опускания нагревательного элемента и торцевателя.
- Возможна комплектация устройством для протоколирования.

Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков

третий зажим свободно передвигается

Возможна приварка труб у колодцев

легкая и устойчивая базовая машина

Дополнительно поставляется подъемное устройство

извлечение нагревательного элемента и торцевателя

Мощный редукторный двигатель

Третий зажим

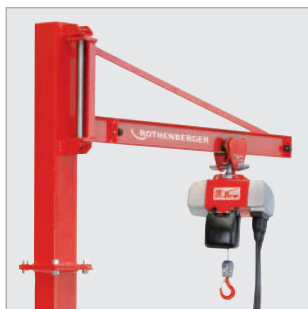
передвигается свободно

Мощный редукторный двигатель

Прочное электрическое подъемное устройство

Третий зажим передвигается свободно

Гидравлический агрегат марки ROWELD в исполнении Professional



Сварка пластиковых труб

Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD



Оборудование для специального напряжения поставляется по запросу.

Комплект состоит из: ROWELD® P 800 В базовой машины (№ 54190), нагревательного элемента, торцевателя, гидроагрегата.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	 кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 800 В укомплектованная	500 - 800	1250	54170
ROWELD® P 800 В базовая	800	747	54190
Принадлежности	Рабочая область, Ø мм	 кг	400 В, 50 / 60 Гц
Комплект редуционных зажимных вкладышей	500	35,2	54181
Комплект редуционных зажимных вкладышей	560	36,8	54182
Комплект редуционных зажимных вкладышей	630	88,0	54183
Комплект редуционных зажимных вкладышей	710	88,0	54184
Зажим для фланцев		110,0	54175
Электрическое подъемное устройство		270,0	54176

ROWELD® Р 1200 В (Ровелд Р 1200 В)

Машина для сварки пластмассовых труб



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для работы на стройке и в цеху. Для труб Ø 710 - 1200 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель	4300 Вт, 400 В 50 / 60 Гц
Гидравлический агрегат	2260 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	22 кВт, 400 В 50 / 60 Гц
Вес	1200 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков.
- Возможна приварка труб у колодцев.
- Легкая, устойчивая базовая машина для работы в траншее.
- Базовая машина с гидравлическим приводом.
- Ручной клапан управления давлением.
- Компактная конструкция.
- Торцеватель с электроприводом.
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема/опускания нагревательного элемента и торцевателя.
- Возможна комплектация устройством для протоколирования.



Мощный редукторный-двигатель



Прочное электрическое подъемное устройство



Третий зажим свободно передвигается



Ящик для установки вместе с гидравлическим агрегатом



Сварка пластиковых труб

Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD



Оборудование для специального напряжения поставляется по запросу.

Комплект состоит из базовой машины, нагревательного элемента и торцевателя, гидравлического агрегата и блока управления, ящика для установки, набора шлангов и дистанционного управления с цифровым указателем.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	 кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 1200 В укомплектованная	710 - 1200	1906,0	54254
ROWELD® P 1200 В базовая	710 - 1200	1210,0	54270
ROWELD® торцеватель P 1200 В		357,5	54264
ROWELD® нагревательный элемент P 1200 В		118,0	54265

Принадлежности	Рабочая область, Ø мм	 кг	400 В, 50 / 60 Гц
Ящик для установки P 1200 В		220	54266
Гидроагрегат P 1200 В			54267
Блок управления P 1200 В			54269
Набор шлангов P 1200 В			54268
Дистанционное управление с цифровым указателем P 1200 В			54252
Комплект редуционных зажимных вкладышей	710	440	54281
Комплект редуционных зажимных вкладышей	800	384	54263
Комплект редуционных зажимных вкладышей	900	320	54262
Комплект редуционных зажимных вкладышей	1000	240	54261
Зажим для фланцев		260	54275
Электрическое подъемное устройство		350	54253

Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD

Редукционные зажимные вкладыши для машин ROWELD (Ровелд)

Комплекты P 160 B Professional

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Roweld P 160 B Professional	40 – 160	76,6	1000000997
Полный комплект	40 – 140	15,0	55240

мм	кг	№
40	2,3	53030
50	2,4	53031
63	2,2	53033
75	2,1	53034

мм	кг	№
90	2,1	53035
110	2,1	53036
125	2,1	53037
140	1,4	53038

Комплекты P 250 B Professional / Premium / Premium CNC

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Roweld P 250 B Professional	90 – 250	120,4	1000001080
Roweld P 250 B Premium	90 – 250	125,9	1000000559
Roweld P 250 B Premium CNC SA	90 – 250	125,9	1000000560
Roweld P 250 B Premium CNC VA	90 – 250	132,8	1000000561
Полный комплект	90 – 225	53,0	55241

мм	кг	№
90	7,3	53039
110	7,3	53040
125	7,1	53041
140	7,0	53042

мм	кг	№
160	6,4	53043
180	6,0	53044
200	5,8	53045
225	3,2	53046

Комплекты P 355 P Professional / Premium / Premium CNC

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Roweld P 355 B Professional	90 – 355	126,6	1000000383
Roweld P 355 B Premium	90 – 355	131,8	1000000562
Roweld P 355 B Premium CNC SA	90 – 355	131,8	1000000563
Roweld P 355 B Premium CNC VA	90 – 355	131,8	1000001081
Полный комплект	160 – 315	105,6	1000000385

мм	кг	№
90	7,7	53039
110	7,9	53040
125	7,9	53041
140	7,8	53042
160	7,0	53043
180	7,0	53044

мм	кг	№
200	6,2	53045
225	3,9	53046
250	13,6	1000000387
280	10,6	1000000388
315	9,4	1000000386

Комплекты P 500 B Premium CNC

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Полный комплект	200 – 450	226,0	55234

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из: 6 широких алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
200	18,6	53437	315	17,6	53433
225	19,2	53436	355	16,4	53432
250	18,4	53435	400	14,8	53431
280	18,0	53434	450	14,4	53430

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из: 2 узких алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
200	15,6	53447	315	14,0	53443
225	15,2	53446	355	12,8	53442
250	14,0	1000000898	400	11,2	53441
280	13,2	53444	450	10,4	53440

Комплекты P 630 B Premium CNC

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Полный комплект	315 – 650	185,0	55232

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из:

6 или 8 широких алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
315	17,6	53433	450	14,4	53430
355	16,4	53432	500	35,2	53316
400	14,8	53431	560	36,8	53315

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из: 2 узких алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
315	14,0	53443	400	11,2	53441
355	12,8	53442	450	10,4	53440

Сварка пластиковых труб

Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD

Комплекты Р 800 В

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	 кг	№
Комплект редукционных зажимных вкладышей	500	32,5	54181
Комплект редукционных зажимных вкладышей	560	36,8	54182
Комплект редукционных зажимных вкладышей	630	88,0	54183
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710	88,0	54184
Зажим для фланцев		110,0	54175
Электрическое подъемное устройство		270,0	54176

Комплекты Р 1200 В

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	 кг	№
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710	440,0	54281
Комплект редукционных зажимных вкладышей	800	384,0	54263
Комплект редукционных зажимных вкладышей	900	320,0	54262
Комплект редукционных зажимных вкладышей	1000	240,0	54261



Сварка пластиковых труб

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 315 W / P 315 W CNC (Ровелд Р 315 W / Р 315 W ЧПУ)

Машина для сварки встык
с нагревательным элементом



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП и ПВДФ Ø 90 - 315 мм. Высокопроизводительная машина для сварки встык с нагревательным элементом для штучного и серийного производства в цехе. Универсальная машина для сварки соединений труба / труба, труба / фитинг, приваривания фланцев. Подходит в первую очередь для изготовления отводов и тройников.

Защита от случайного пуска и выскакивания

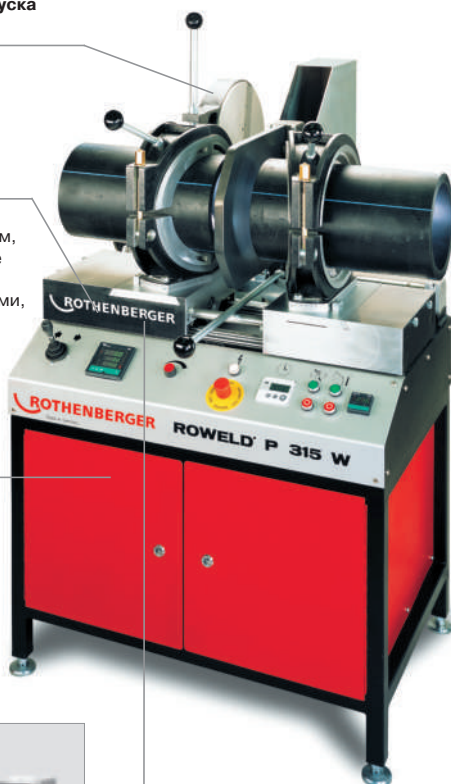
торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель

Надежное жесткое на кручение основание

конструкция со стабильным основанием, закаленные высокоточные двойные направляющие с линейными подшипниками, двустороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам

Точное управление усилием сварки

гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, отвечающий за стабильное давление, исключение возможности падения давления во время сварки



Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля

Зажимы: основные зажимы для труб на Ø 315 мм (правый и левый), поворачиваются до 22,5°, фиксируются для изготовления отводов



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильножесткая передача усилия сварки.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, характеризуется длительным сроком службы.
- Компактная конструкция.
- Встроенный нагревательный элемент с антиприлипающим покрытием, плавная электронная регулировка.
- Дополнительно возможно подключение блока протоколирования для обработки и документирования параметров сварки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат	500 Вт / 400 В, 50 / 60 Гц
Электрический торцеватель	1500 Вт
Нагревательный элемент	3000 Вт, 400 В 50 / 60 Гц
Вес:	
P 315 W укомплектованный	523 кг
P 315 W Basic	385 кг
P 315 W CNC укомплектованный	523 кг
P 315 W CNC Basic	385 кг

ROWELD® P 315 W3 CNC

сварочная машина с программным управлением, автоматический процесс сварки, постоянное качество сварного шва. Возможна сварка как в ручном, так и в автоматическом режимах



Возможна поставка оборудования под дюймовые и специальные размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 315 мм (правый и левый на установочных салазках), встроенного электрического гидравлического агрегата 400 В / 400 Вт, электрического торцевателя 750 Вт с редукторным двигателем, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400В / 3000Вт, Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 и 280 мм, станины, датчика движения (только для моделей ROWELD® P 315 W CNC укомплектованная и ROWELD® P 315 W CNC Basic), ящика для перевозки, монтажного инструмента.

Наименование, исполнение	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 315 W укомплектованная, с редукционными зажимными вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 - 315	523	54800
ROWELD® P 315 W базовая, без редукционных зажимных вкладышей	90 - 315	385	55200
ROWELD® P 315 W CNC укомплектованная, с редукционными зажимными вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 - 315	523	55320
ROWELD® P 315 W CNC базовая, без редукционных зажимных вкладышей	90 - 315	385	55340

Сварка пластиковых труб

Машины для работы в цехе

Основные зажимы

Ø 315 мм на установочных салазках, вкл. крепежные болты.

Исполнение	кг	№
Для соединений труба / труба, левый (1 шт.)	25,0	55869
Для соединений труба / труба, правый (1 шт.)	25,0	55868
Для соединений труба / фитинг, левый (1 шт.)	28,1	55879
Для соединений труба / фитинг, правый (1 шт.)	28,1	55870
Опора для трубы (1 шт.) при сварке фитингов	9,0	55853



Редукционные вкладыши труба / труба

Комплект состоит из: 4 широких алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
90	8,80	55300	180	11,56	55314
110	9,36	55301	200	11,56	55325
125	9,56	55306	225	17,12	55326
140	10,40	55308	250	14,36	55327
160	11,36	55310	280	9,60	55328



Редукционные вкладыши труба / фитинг

Комплект состоит из: 2 узких металлических полуколец, вставляющихся справа и слева.

мм	кг	№	мм	кг	№
90	3,30	55271	180	2,53	55266
110	3,11	55270	200	2,24	55265
125	3,00	55269	225	1,94	55264
140	2,89	55268	250	1,60	55263
160	2,72	55267	280	1,08	55262

Редукционные зажимные вкладыши труба / труба



Редукционные зажимные вкладыши труба / фитинг
(специальная принадлежность)

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок
- Легкая ориентация фланца относительно трубы

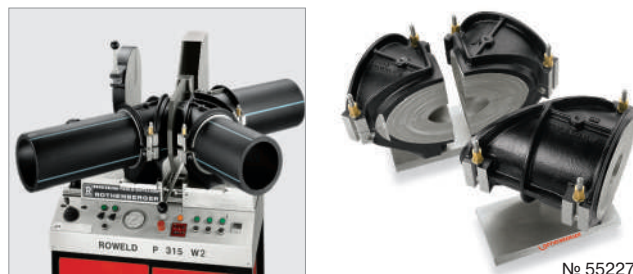
Исполнение	кг	№
С установочными салазками	22,7	55880



Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников под 90° / 45° - 60° с одинаковыми Ø.

Наименование	кг	№
Зажимы с установочными салазками со всеми редукционными зажимными вкладышами на трубы Ø 90 - 250 мм 90°	118	55227
Ø 90 - 250 мм 45° - 60°	119	55226



Принадлежности

Наименование	кг	№
Нагр. эл-т с антиприлип. покрытием, 3 кВт	8,80	55871
Зап. нож для торцевателя (1 набор = 2 шт.)	0,20	55203
Направляющая "ласточкин хвост" 1 шт.	0,45	55857
Накидной ключ с трещоткой SW 19 x 22	0,40	70274
Шестигранный ключ SW 6	0,07	321516
Ящик трансп. 1250 x 900 x 1635 мм (Д x Ш x В)	135,00	55220

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми Ø, сварка в два приема Ø 90 - 250 мм труб с любым SDR.
- 3 основных зажима с редукционными зажимными вкладышами Ø 90 - 225 мм (1 комплект = 6 полуколец), вставляются друг в друга.

Сварка пластиковых труб

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 630 W (Ровелд Р 630 W)

Машина для сварки пластмассовых труб
Ø 315 - 630 мм



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.
Для любого давления и всех классов SDR.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат	2250 Вт 400 В, 50 / 60 Гц
Электрический торцеватель	3 кВт 400 В, 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	14 кВт 400 В, 50 / 60 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы.
- Сварочная машина для работы в цеху, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

Защита от случайного пуска и выскакивания

торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель, подача в зону сварки при помощи гидравлики

Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики

Надежное крепление трубы

основные зажимы закрываются при помощи гидравлики

Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля, рычаг управления для сведения на быстром ходу, поддержания давления и разведения на быстром ходу

Точное управление усилием сварки

гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками, двустороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам



Возможна поставка оборудования под дюймовые и специальные размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 630 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В / 2250 Вт, электрического торцевателя 400 В / 3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В / 14 кВт, Ø 315 мм, 355 мм, 400 мм, 450 мм, ящика для перевозки, инструмента для монтажа.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
ROWELD® P 630 W укомплектованная	315 - 630	1550	54215
ROWELD® P 630 W базовая	630	1230	54200

Сварка пластиковых труб

Машины для работы в цехе

Основные зажимы

На установочных салазках, включая крепежные болты.

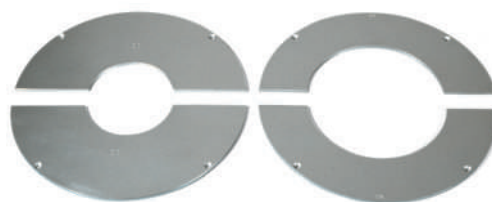
Наименование	Рабочая область Ø мм	№
Для фитингов, правый, для Р 630 W	630	54221
Для фитингов, левый, для Р 630 W	630	54222



Редукционные зажимные вкладыши

Для фитингов, комплект состоит из 2 узких металлических полуколец.

Наименование	Ø мм	кг	№
Фитинг	315	16,0	54231
Фитинг	355	15,5	54232
Фитинг	400	12,5	54233
Фитинг	450	13,0	54234
Фитинг	500	12,5	54236
Фитинг	560	12,2	54237



Редукционные зажимные вкладыши труба / фитинг
(дополнительная принадлежность)

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок.
- Простая ориентация фланца относительно трубы.

Исполнение	№
С установочными салазками для Р 630 W	54235



Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников 90° / 45° - 60° с одинаковыми Ø.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми Ø, сварка в 2 приема.
- 3 основных зажима с редукционными зажимными вкладышами (1 комплект = 6 полуколец), вставляются друг в друга.

Исполнение	Рабочая область, Ø мм	№
90° укомплектованная для Р 630 W	315 - 630	54224
45° - 60° укомплектованная для Р 630 W	315 - 560	54225
90° укомплектованная для Р 1000 W	450 - 800	53976
45° - 60° укомплектованная для Р 1000 W	450 - 800	53977



№ 54224

Сварка пластиковых труб

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 1000 W (Ровелд Р 1000 W)

Машина для сварки пластмассовых труб
Ø 560 - 1000 мм



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.
Для любого давления и всех классов SDR.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат	2250 Вт 400 В, 50 / 60 Гц
Электрический торцеватель	3 кВт 400 В, 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	28 кВт 400 В, 50 / 60 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы.
- Сварочная машина для работы в цеху, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

Защита от случайного пуска и выскакивания

торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель, подача в зону сварки при помощи гидравлики

Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики

Надежное крепление трубы

основные зажимы закрываются при помощи гидравлики

Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля, рычаг управления для сведения на быстром ходу, поддержания давления и разведения на быстром ходу

Точное управление усилием сварки

гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками. Двустороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам



Возможна поставка оборудования под дюймовые и специальные размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 1000 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В / 2250 Вт, электрического торцевателя 400 В / 3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В / 28 кВт, Ø 560, 630, 710, 800, 900, 1000 мм, ящика для перевозки, монтажного инструмента.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
ROWELD® P 1000 W укомплектованная	560 - 1000	4000	53970
ROWELD® P 1000 W базовая	1000	3250	53975

Сварка пластиковых труб

Пилы для резки пластмассовых труб

ROWELD® BS 450 (Ровелд BS 450)

Ленточная пила Ø 50 - 450 мм



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45°.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 50 - 450 мм
профили 0° / 450 x 450 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая на кручение конструкция станины и рамы пилы выполнена из стали.
- Приводной двигатель 1,25 кВт с защитой от перегрузки.
- Механизм изменения направления пильного полотна на шарикоподшипниках.
- Плавный поворот кронштейна пилы 0° - 45°.
- Главный выключатель, контактор, защитный автомат-выключатель для двигателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель	400 В, 1,25 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
Габариты (Д x Ш x В)	1250 x 1700 x 2100 мм
Вес	160 кг



Наименование	Исполнение	 400 В, 50/60 Гц	
ROWELD® BS 450	ленточная пила	160	55603

Принадлежности

Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,5	55622
Запасное полотно	для ПВХ	0,5	55627

ROWELD® BS 630 M (Ровелд BS 630 M)

Ленточная пила Ø 200 - 630 мм



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45°.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

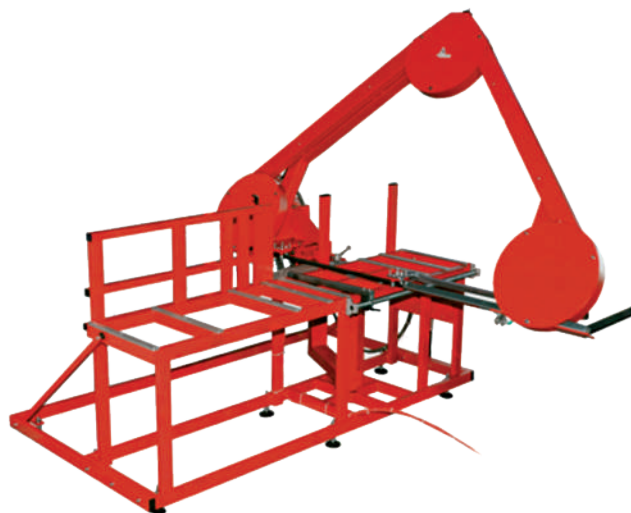
Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 630 мм
профили 0° / 630 x 630 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая на кручение конструкция станины и рамы пилы выполнена из стали.
- Приводной двигатель 2,5 кВт с защитой от перегрузки.
- Механизм изменения направления пильного полотна на шарикоподшипниках.
- Система натяжения пильного полотна с пружинной поддержкой и механизмом отключения в случае обрыва полотна.
- Плавный поворот кронштейна пилы 0° - 45°.
- Главный выключатель, контактор, защитный автомат-выключатель для двигателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель	400 В, 2,5 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
Габариты (Д x Ш x В)	3100 x 3150 x 2150 мм
Вес	335 кг



Наименование	Исполнение	 400 В, 50/60 Гц	
ROWELD® BS 630 M	ленточная пила	335	55604

Принадлежности

Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,7	55637
Запасное полотно	для ПВХ	0,7	55642

ROWELD® BS 630 PLUS / BS 800 PLUS

(Ровелд BS 630 Плюс / BS 800 Плюс)

Ленточная пила Ø 200 - 630 мм для BS 630 PLUS
и Ø 200 - 800 мм для BS 800 PLUS



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45° в обе стороны.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область:

BS 630 PLUS трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 630 мм
профили 0° / 630 x 630 мм

BS 800 PLUS трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 800 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двусторонние направляющие пильного полотна, диапазон угла резки 0° - 45°.
- Направление (скос) под углом 45° в обе стороны для удобства изготовления тройников и отводов.
- Точные направляющие гарантируют высокую точность протекания процесса резки.
- Плавная регулировка подачи пилы при помощи электропривода.
- Плавный поворот кронштейна пилы в диапазоне 0° - 45°.
- Ограничение глубины резки.
- Шкала для считывания показаний о настроенном угле резки и индикатор угла резки на передней панели.
- Распознавание разреза при помощи лазера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель 400 В, 2,5 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки

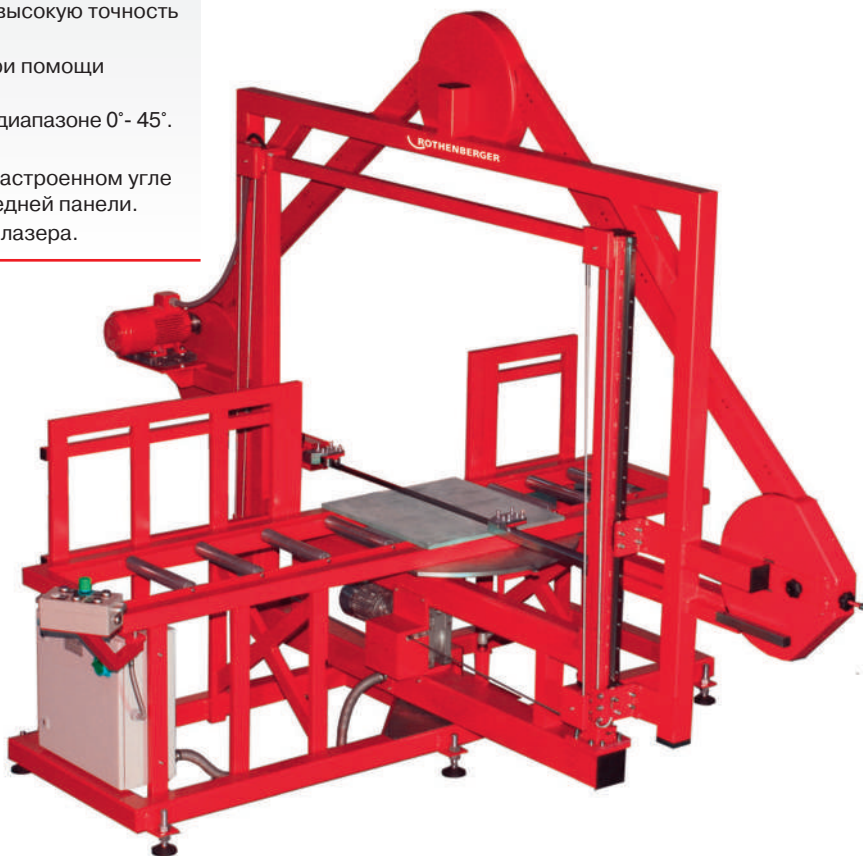
Габариты (Д x Ш x В):

BS 630 PLUS 2000 x 2100 x 2400 мм

BS 800 PLUS 2800 x 3450 x 3250 мм

Вес: **BS 630 PLUS** 400 кг

BS 800 PLUS 650 кг



Наименование	Исполнение	 кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® BS 630 PLUS	ленточная пила	400	55607
ROWELD® BS 800 PLUS	ленточная пила	650	55608

Запасное полотно для ROWELD® BS 630 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	55653
Запасное полотно для ROWELD® BS 630 PLUS	для ПВХ	0,7	55658
Запасное полотно для ROWELD® BS 800 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	55665
Запасное полотно для ROWELD® BS 500 PLUS	для ПВХ	0,7	55666

Сварка пластиковых труб

Пилы для резки пластмассовых труб

ROWELD® BS 1200 PLUS / BS 1600 PLUS

(Ровелд BS 1200 Плюс / BS 1600 Плюс)

Ленточная пила Ø 400 - 1200 мм для BS 1200 PLUS и Ø 400 - 1600 мм для BS 1600 PLUS



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ. Поворачивается на 45° в обе стороны. Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: **BS 1200 PLUS** трубы, фас. детали 0-45°/Ø 400 - 1200 мм
BS 1600 PLUS трубы, фас. детали 0-45°/Ø 400 - 1600 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавная регулируемая подача происходит при помощи электропривода, автоматическое отключение подачи и привода пилы по окончании резки.
- Регулировка подачи позволяет также ограничить глубину резки.
- В передней части расположена угловая шкала для удобного считывания настройки угла в градусах и идентификации угла.
- Стол пилы в стандартной комплектации V-образный, оборудован направляющими валами, которые гарантируют точность процесса резки.
- Регулировка натяжения пильного полотна и натяжных роликов существенно продлевает срок службы полотна и придает плавность процессу пиления.
- Главный выключатель оборудован защитой от перегрузки.
- Система управления включает в себя контрольную панель управления с предохранительным элементом управления.
- Лазерный индикатор реза входит в базовую комплектацию пилы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель:	BS 1200 PLUS	400 В, 4,0 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
	BS 1600 PLUS	400 В, 5,5 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
Габариты (Д x Ш x В):	BS 1200 PLUS	4030 x 4430 x 2710 мм
	BS 1600 PLUS	5750 x 5550 x 4500 мм
Вес:	BS 1200 PLUS	2200 кг
	BS 1600 PLUS	2700 кг



Наименование	Исполнение	 кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® BS 1200	ленточная пила	2200	55609
ROWELD® BS 1600	ленточная пила	2700	55660

Принадлежности

Запасное полотно для ROWELD® BS 1200 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	55667
Запасное полотно для ROWELD® BS 1200 PLUS	для ПВХ	0,7	55668
Запасное полотно для ROWELD® BS 1600 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	55682
Запасное полотно для ROWELD® BS 1600 PLUS	для ПВХ	0,7	55683

Россия ROTHENBERGER RUSSIA

Екатеринбург 620062, ул. Блюхера, д. 4
тел.: +7 343 / 287-98-90, 278-96-79
ekb@rothenberger.ru

Казань 420054, ул. В. Кулагина, д. 17, оф. 106
тел.: +7 843 / 500-51-02, 500-54-02
kazan@rothenberger.ru

Краснодар 350059, ул. Новороссийская, д. 236/1, оф. 104
тел.: +7 861 / 217-01-93, 217-01-94, 202-06-15
yug@rothenberger.ru

Красноярск 660021, ул. Дубровинского, д. 112
тел.: +7 391 / 276-75-35, 276-75-34, 276-75-33,
276-75-32
krsk@rothenberger.ru

Москва 115280, ул. Автозаводская, д. 25
тел.: +7 495 / 792-59-44
Горячая линия 8 800 / 700-57-96 — бесплатный звонок
по России (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)
info@rothenberger.ru
www.rothenberger.ru

Нижний Новгород 603034, ул. Кировская, д. 16, пом. 4
тел.: +7 831 / 281-87-77, 250-13-48, 251-69-06
nn@rothenberger.ru

Санкт-Петербург 195030, ул. Химиков, д. 18, оф. 25
тел.: +7 812 / 677-88-78, 677-88-79
spb@rothenberger.ru

ROWELD 190103, ул. 10-я Красноармейская, д. 15 – 17
тел.: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07
triac.spb@gmail.com

Самара 443086, ул. Мичурина, д. 147, эт. 1, к. 1
тел.: +7 846 / 247-54-10, 247-54-12, 247-54-11
samara@rothenberger.ru

Хабаровск 680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 27
тел.: +7 4212 / 788-128, 788-221
dv@rothenberger.ru

Германия ROTHENBERGER Deutschland GmbH
Industriestraße 7 • 65779 Kelkheim • Germany
Tel.: +49 6195 800 - 0
Fax: +49 6195 800 - 3500
annerosse.messinger@rothenberger.com
rothenberger.com

www.rothenberger.ru

ВАШ ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

Возможны изменения в технических характеристиках, внешнем виде и комплектации инструмента и оборудования. Все права защищены. Каталог или любая его часть не могут быть скопированы, воспроизведены в электронной или механической форме, в виде фотокопии, записи в память ПК, репродукции или каким-либо иным способом, а также использованы в любой информационной системе без получения письменного разрешения от правообладателя марки на территории РФ. За любое незаконное использование зарегистрированного торгового знака ROTHENBERGER, а также материалов каталога GLOBE предусматривается гражданская, уголовная и административная ответственность в соответствии с законом РФ.



РПП.03.01.102 / 09.2021/ RUS

г. Москва, главный офис (полный список офисов на обратной стороне)

www.rothenberger.ru

 [youtube.com/c/rothenbergerrussia](https://www.youtube.com/c/rothenbergerrussia)

 [instagram.com/rothenbergerrussia](https://www.instagram.com/rothenbergerrussia)

115280, ул. Автозаводская, д. 25
тел.: + 7 495 / 792-59-44

Горячая линия 8 800 / 700 57 96 — бесплатный звонок по России
(ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)

info@rothenberger.ru

www.rothenberger.ru

