

Оборудование для гибки труб

Электрический трубогиб ROBEND 4000

ROBEND 4000 (Робенд)

Мощный, надёжный переносной трубогиб. Преемник надёжного трубогиба ROBEND 3000, теперь с повышенной производительностью гибки: холодная гибка под углом до 180°, Ø 12 – 35 мм (1/2 – 1,3/8")

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальное использование при монтаже систем водоснабжения, отопления, холодильной и климатической техники, прокладке трубопроводов, в промышленности, для серийного производства. Меньшее количество мест соединений повышает надёжность системы.

Подходит для труб из:

меди (твёрдой, полутвёрдой и мягкой DIN EN 1057, 12735-1, 13348):	Ø 12 – 35 мм, (1/2 – 1.3/8")
меди и прецизионной стали (в оболочке):	Ø 12 – 28 мм, (1/2 – 1.1/8")
прецизионной стали (мягкой DIN 2391 / 2393 / 2394):	Ø 12 – 28 мм, (1/2 – 1.1/8")
бесшовной нержавеющей стали (GW 541):	Ø 12 – 28 мм, (1/2 – 1.1/8")

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая окупаемость благодаря экономии на соединениях, материале для пайки и энергии.
- Универсальное использование: изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях.
- Стабильная, прочная конструкция, гибочные сегменты из высококачественного ковкого алюминия.
- Высококачественный инструмент с простым управлением.
- Изготовление изгибов без деформации и образования складок благодаря улучшенному скольжению.
- Мощный двигатель 1010 Вт, 50 / 60 Гц.

3

Кованый алюминиевый сегмент с указателем угла изгиба

удобная простая работа

Угол изгиба настраивается без использования инструмента

быстрая и точная гибка

Специальный скользящий башмак ROLUB

изготовление изгибов без деформации и складок благодаря улучшенному скольжению

Мощный двигатель 1010 Вт

подходит для длительного использования

Автоматическое отключение после достижения заданного угла гибки

возможно быстрое серийное производство

Технология гибки

упрощённый процесс подготовки, отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов

Возможна гибка труб из различных материалов



7-кратный редуктор



Удобная ручка для переноски



ROBEND 4000 со стандартной треногой



Оборудование для гибки труб

Электрический трубогиб ROBEND 4000

Наборы с ROBEND 4000

Наборы: трубогиб 230 В (№ 1000001559), гибочный сегмент и башмаки под соответствующий Ø трубы, ось для башмака (№ 25743), крепление для подставки-треноги (№ 25748) на трубогибе (тренога — доп. принадлежность), чемодан.



Антиблокировочная система ROLUB!



Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

отличные результаты гибки и отсутствие царапин на металле

Дополнительная принадлежность подставка-тренога



Двухпозиционная смазочная камера

обеспечивает оптимальное распределение смазки

Гибочный сегмент ROBEND Ø 35 мм



Сегмент из алюминия со шкалой, отображающей угол гибки



Предварительная настройка угла гибки без использования инструмента



Наименование	Исполнение	Труба	кг	№
Набор с ROBEND 4000	15 – 18 – 22 мм	Cu, Fe и др.	24,12	1000001554
Набор с ROBEND 4000	15 – 18 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	24,12	1000001550
Набор с ROBEND 4000	12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	Cu, Fe и др.	21,90	1000001551
Набор с ROBEND 4000	15 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	21,10	1000001545
Набор с ROBEND 4000	12 – 14 – 16 – 18 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	24,10	1000001552
Набор с ROBEND 4000	12 – 15 – 18 – 22 мм	Cu, Fe и др.	20,60	1000001548
Набор с ROBEND 4000	12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	Cu, Fe и др.	23,50	1000001549
Набор с ROBEND 4000	15 – 18 – 22 – 28 – 32 – 35 мм	Cu, Fe и др.	32,00	1000001567
Набор с ROBEND 4000	1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	Cu, Fe и др.	19,60	1000001553
Набор с ROBEND 4000	1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8 – 1.1/8 – 1.3/8"	Cu, Fe и др.	29,00	1000001565
Набор с ROBEND 4000	7/8 – 1.1/8 – 1.3/8"	Cu, Fe и др.	22,00	1000001566
Набор с ROBEND 4000	15 – 18 – 22 – 28 – 35 мм	Cu, Fe и др.	29,00	1000001738
Трубогиб ROBEND 4000	в чемодане без гибочных сегментов	Cu, Fe и др.	14,50	1000001559

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



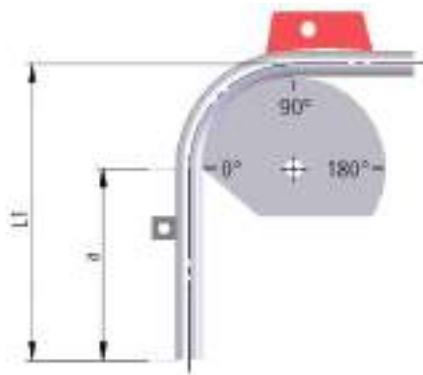
Наименование	№	Наименование	№
Спрей для гибки, 150 мл	25120	Труборез	14 – 29
Ось для башмака	25743	Внутренний и внешний гратосниматель	35
Чемодан ROBEND, для 5 сегментов до Ø 30 мм	995830200	Горелка для пайки твёрдым припоем (SUPER FIRE 4 с MAPP ¹⁾ Gas)	158 – 159
Складная тренога	25748	Твёрдые припои	180 – 181
Чемодан ROBEND, для 32 мм (1.1/4") и 35 мм (1.3/8")	1000001564		

¹⁾ MAPP — зарегистрированная марка MESSER Group GmbH, Bad Soden.

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

Тяговая гибка



Обозначения

- L_1, L_2 = длина стороны
- a = необходимое расстояние от конца трубы до 0°
- L = общая длина трубы
- L_w = место для установки
- A_w = расстояние [середина трубы-стенка]
- L_M = уменьшающий размер*
- L_R = возвратный размер*

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 180°



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E

Дано:

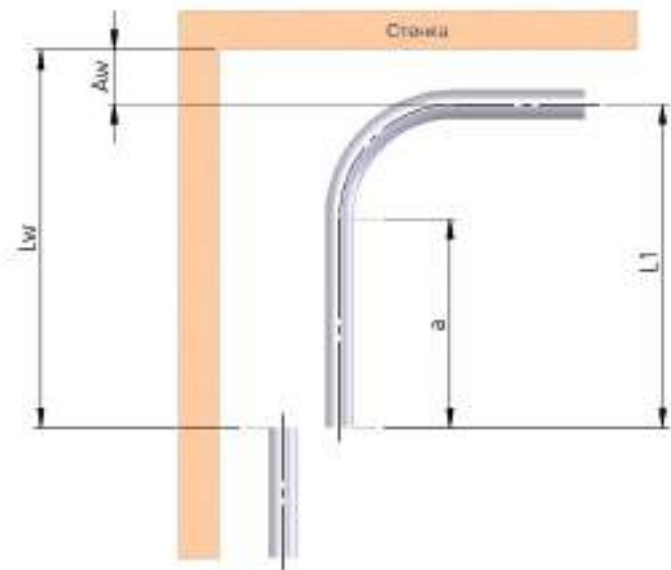
- Монтаж в углу
- $L_w = 1.200$ мм
- $A_w = 30$ мм
- Труба $\varnothing 12$ мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до 0°

$$L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

3

ROBEND H+W Plus			при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
8	22		9	—	22	9,5	22	47
10	32		12	—	32	15,0	32	34
12	38		15	—	40	20,0	38	39
14	45		17	—	44	22,0	44	51
15	45		17	—	44	22,0	44	51
16	64		25	—	67	30,0	68	65
18	64		25	—	67	30,0	68	65
20	81		30	—	85	40,0	86	83
22	81		30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22		9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32		12	—	32	15,0	32	34
1/2"	38		15	—	40	20,0	38	39
5/8"	64		25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81		30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81		30	—	85	40,0	86	83

MINIBEND			при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
6	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб 180°			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
6	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0		11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5		18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0		21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0		25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0		9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0		16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
8	24,0		9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0		12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0		16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0		21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	труба	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	сталь	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	—	114	66	114	152