

Оборудование для гибки труб

Набор с трубогибом ROBEND H + W PLUS

ROBEND H+W PLUS (Робенд)

Трубогиб для точной холодной гибки под углом до 180° труб Ø 8 – 22 мм (5/16 – 7/8")



3

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для точной гибки под углом до 180° труб из:

Меди (мягкой, полутвёрдой, твёрдой, тонкостенной):	Ø 8 – 22 мм	5/16 – 7/8"
Меди (в оболочке, в т.ч. тонкостенной):	Ø 10 – 18 мм	3/8 – 5/8"
Алюминия и латуни:	Ø 8 – 22 мм	5/16 – 7/8"
Прецизионной стали (в оболочке):	Ø 10 – 22 мм	3/8 – 5/8"
Бесшовной нержавеющей стали:	Ø 8 – 22 мм	5/16 – 7/8"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка труб.
- Стабильность без деформации трубы.
- Гибка на весу при помощи дополнительной рукоятки Ø 18 мм / 5/8".
- Отпадают расходы на приобретение и хранение отводов.
- Удобная работа благодаря закреплению в тисках.
- Точная гибка по размеру благодаря шкале указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте.

Антиблокировочная система ROLUB (РОЛАБ)

сокращение прикладываемого усилия благодаря высоким скользящим качествам башмака и оптимальному распределению спрея

Антиблокировочная система ROLUB!

Идеальное взаимодействие башмака ROLUB и гибочного сегмента

изготовление изгибов без деформации и складок с наименьшим усилием

Гибочная таблица и шкала указания радиуса гибки на каждом гибочном сегменте

точная гибка по размеру

Гибочный сегмент с опорной пластиной

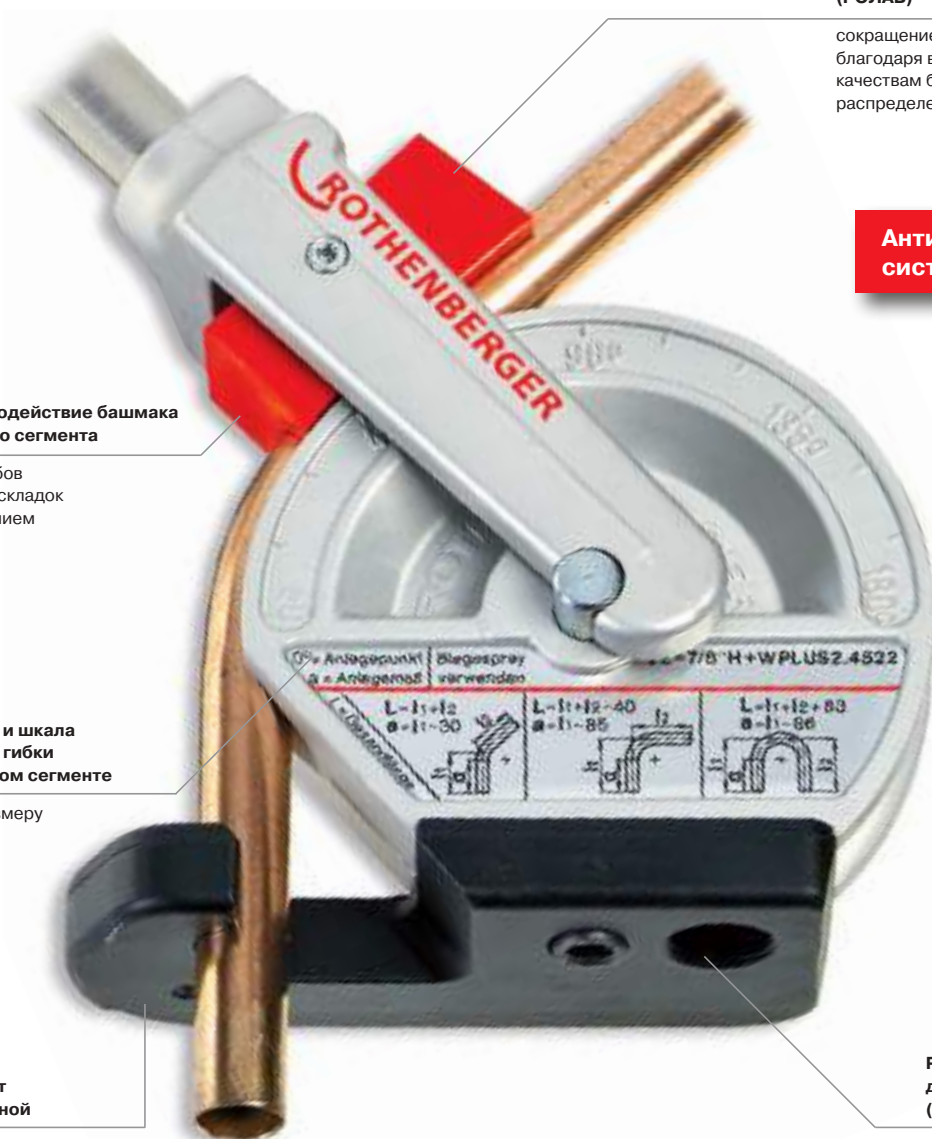
подходит для закрепления в тисках

Высококачественный кованный алюминий

стабильность без деформации

Резьба для крепления дополнительной рукоятки (принадлежность)

возможна гибка на весу



Оборудование для гибки труб

Набор с трубогибом ROBEND H + W PLUS

Трубогиб ROBEND H+W PLUS (Робенд)

Универсальный ручной трубогиб в комплекте с гибочным сегментом, вилкой со скользящим башмаком ROLUB и одной рукояткой. Для использования при монтаже сантехнических, холодильных, отопительных систем, систем кондиционирования, а также для использования на производстве.



Трубогибы ROBEND H+W PLUS

Ном. размер	макс. мм	R радиус, мм	г	№
8 мм	1	22	660	24508
10 мм	1	32	1,180	24510
12 мм	1	38	1,110	24512
14 мм	1	45	1,370	24514
15 мм	1	45	1,370	24515
16 мм	1	64	2,620	24516
18 мм	1	64	2,620	24518
22 мм	1	81	3,800	24522
5/16"	1	22	660	24508
1/2"	1	38	1,110	24552
5/8"	1	64	2,620	24516
3/4"	1	81	3,850	24519
7/8"	1	81	3,800	24522

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (доп. рукоятка для работы двумя руками)*

Рукоятка (короткая) для гиб. сегментов для \varnothing 8 мм / 3/8"	25075
Рукоятка для гибочных сегментов \varnothing 10 – 15 мм	25076
Рукоятка для гибочных сегментов больше \varnothing 15 мм	25078
Спрей для гибки, 150 мл	25120
ROCASE 6414	1300003542
Пластиковый вкладыш для ROCASE 6414	1300004002

*Возможно начиная с 10 мм.

Обычные гибочные устройства



ROBEND с системой ROLUB



Гибка точно по размеру



Наборы для гибки ROBEND H+W PLUS

В наборе: ROCASE 6414 макс. на 6 гибочных сегментов, 2 рукоятки для гибки в тисках, спрей для гибки (№ 25120). Гибочные сегменты в соответствии с диаметром трубы.

Наборы для гибки ROBEND H+W PLUS

Наименование	Исполнение	⌀ мм	г	№
ROBEND H+W PLUS	12 – 15 – 18 – 22 мм	1,0	16,5	24500
ROBEND H+W PLUS	10 – 12 – 14 – 16 мм	1,0	16,3	24501
ROBEND H+W PLUS	12 – 14 – 16 – 18 мм	1,0	13,6	24502
ROBEND H+W PLUS	15 – 18 – 22 мм	1,0	14,9	24505
ROBEND H+W PLUS	1/2 – 5/8 – 3/4"	1,0	13,6	24503
ROBEND H+W PLUS	1/2 – 5/8 – 7/8"	1,0	13,7	24504

ROLUB специальный антиблокировочный опорный башмак

Ном. размер	г	№
8 мм	20	25308
10 мм	20	25310
12 мм	30	25312
14 мм	30	25314
15 мм	30	25315
16 мм	50	25316
18 мм	50	25318
22 мм	90	25322
5/16"	20	25308
1/2"	30	25313
5/8"	50	25316
3/4"	90	25319
7/8"	90	25322

ROLUB специальный антиблокировочный опорный башмак

Башмаки ROLUB предназначены специально для трубогибов ROBEND® H + W, имеют двухпозиционную смазочную камеру.

Эластичная сотовая конструкция

экономия усилия благодаря улучшенным скользящим свойствам



Специальный опорный башмак ROLUB из высококачественного полиамида

великолепный результат гибки без царапин

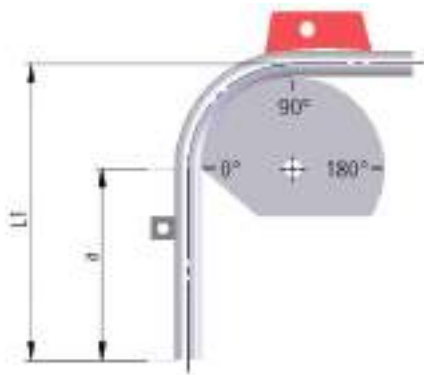
Двухпозиционная смазочная камера

обеспечивает оптимальное распределение смазки

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

Тяговая гибка



Обозначения

- L_1, L_2 = длина стороны
- a = необходимое расстояние от конца трубы до 0°
- L = общая длина трубы
- L_w = место для установки
- A_w = расстояние [середина трубы-стенка]
- L_M = уменьшающий размер*
- L_R = возвратный размер*

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 180°



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E

Дано:

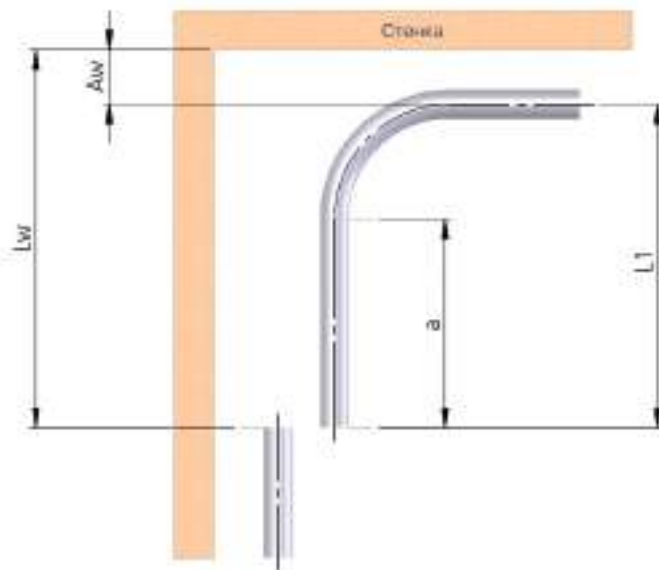
- Монтаж в углу
- $L_w = 1.200$ мм
- $A_w = 30$ мм
- Труба $\varnothing 12$ мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до 0°

$$L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

3

ROBEND H+W Plus			при 45°		при 90°		при 180°	
∅ трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
8	22		9	—	22	9,5	22	47
10	32		12	—	32	15,0	32	34
12	38		15	—	40	20,0	38	39
14	45		17	—	44	22,0	44	51
15	45		17	—	44	22,0	44	51
16	64		25	—	67	30,0	68	65
18	64		25	—	67	30,0	68	65
20	81		30	—	85	40,0	86	83
22	81		30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22		9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32		12	—	32	15,0	32	34
1/2"	38		15	—	40	20,0	38	39
5/8"	64		25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81		30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81		30	—	85	40,0	86	83

MINIBEND			при 45°		при 90°		при 180°	
∅ трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
6	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб 180°			при 45°		при 90°		при 180°	
для ∅ трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
6	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0		11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5		18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0		21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0		25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0		9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0		16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND			при 45°		при 90°		при 180°	
для ∅ трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
8	24,0		9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0		12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0		16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0		21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E			при 45°		при 90°		при 180°	
для ∅ трубы мм / дюйм	труба	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	сталь	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	—	114	66	114	152