

ROWELD® — оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 630 B Professional \ Premium \ Premium CNC
(Ровелд Р 630 В Профешнл \ Премиум \ Премиум ЧПУ)



Машина для сварки пластмассовых труб с программным управлением (CNC)

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Машины для стыковой сварки труб \varnothing 200 – 630 мм и фасонных деталей для любого давления и всех классов SDR из ПЭ и ПП.
Для работы на стройке, в траншее и цеху.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель	1100 Вт, 400 В, 50 / 60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность)	450 Вт, 230 В, 50 / 60 Гц
Гидравлический агрегат	
Professional	1290 Вт, 230 В, 50 / 60 Гц
Premium / Premium CNC	1905 Вт, 230 В, 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	8000 Вт, 400 В, 50 / 60 Гц

ПРЕИМУЩЕСТВА

Базовая машина

- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.

Гидравлический агрегат

- ROWELD® Professional:** компактный электрогидроагрегат 1290 Вт, способен поддерживать постоянным давление в процессе сварки.
- ROWELD® Premium:** гидроагрегат 1905 Вт снабжен электронным управлением нагревательного элемента, сенсорным дисплеем, блоком контроля и протоколирования процесса сварки.
- ROWELD® Premium CNC:** гидроагрегат ROWELD Premium + датчик перемещения подвижных зажимов и электронное управление гидравликой превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ-управлением.

Торцеватель

- Электрический редукторный двигатель с высоким крутящим моментом, не требует технического обслуживания, оптимальная скорость резки, предохранитель.

Нагревательный элемент

- С электронной регулировкой, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO.

Подъемное устройство (доп. принадлежность)

- Электрическое подъемное устройство для торцевателя и нагревательного элемента.



Оборудование для специального напряжения поставляется по запросу.
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и специальные размеры

Комплект поставки: базовая машина с 4 основными зажимами \varnothing 630 мм, гидравлический агрегат/гидравлический агрегат CNC и набор шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м с быстродействующими муфтами), электрический торцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой с ящиком для установки, монтажный инструмент, транспортировочный ящик.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	№
ROWELD® P 630 B Professional	315 – 630	527,0	53355
ROWELD® P 630 B Premium	315 – 630	526,0	100000566
ROWELD® P 630 B Premium CNC SA	315 – 630	526,0	100000567

ROWELD® — оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 630 В базовая машина

(Ровелд Р 630 В)

С комплектом основных зажимов Ø 630 мм.

Исполнение	кг	№
ROWELD® P 630 В базовая машина	319,9	53305



Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект поставки: 6 (Ø 315 – 450 мм) или 8 широких алюминиевых полуколец. Редукционный вкладыш Ø 500 мм служит переходником.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	17,6	53433	450	14,4	53430
355	16,4	53432	500	35,2	53316
400	14,8	53431	560	36,8	53315

Редукционные зажимные вкладыши Ø 500 мм (набор адаптеров для вкладышей Ø 315 – 450 мм) и 560 мм состоит из 8 широких алюминиевых полуколец



Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект поставки: 2 узких алюминиевых полукольца.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	14,0	53443	400	11,2	53441
355	12,8	53442	450	10,4	53440

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг

Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



Гидроагрегат

Наименование, 230 В / 50 Гц	кг	№
Гидроагрегат Professional	29,0	53309
Гидроагрегат Premium	38,0	53294
Гидроагрегат Premium CNC	38,0	54796



№ 53309



№ 53294



№ 54769

Электрический торцеватель

Наименование, 400 В / 1770 Вт	кг	№
С предохранительным выключателем	123,0	53310
Запасной нож (1 набор = 2 шт.)	0,5	53322



№ 53310



№ 53409

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 660 мм.

Наименование, 400 В / 8000 Вт, 50 Гц,	кг	№
Для Professional	49,0	53311
Для Premium / Premium CNC SA	49,0	53409
Ящик для нагревательного элемента и торцевателя	70,0	53312



№ 53323



№ 53312

Электрическое подъемное устройство

400 В / 450 Вт, для торцевателя и нагревательного элемента.

Наименование	кг	№
Электрическое подъемное устройство	163,0	53323

Принадлежности

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	31,40	53321
Ключ с трещоткой SW 24 x 27	0,50	70276
Шестигранный ключ SW 8	0,04	321518
Транспортировочный ящик 2240 x 1300 x 1500 мм (Д x Ш x В)	220	53320



№ 53323



№ 53321

9

