

Технический паспорт: Star-RS 15/6

Материалы

Вал	1.4028, X30Cr13
Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PP-GF40
Материал подшипника	Total carbon

Эксплуатационные параметры

Макс. температура перекачиваемой жидкости	110 °C
Мин. температура перекачиваемой жидкости	-10 °C
Максимальное рабочее давление	10 bar

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1-230 V, 50 Hz
Потребляемая мощность	99 W
P1 (Q=макс.) выбранного рабочего колеса * число насосов	
Частота вращения макс.	1900 rpm
Номинальный ток	0.43 A
Класс защиты	IP44

Установочные размеры

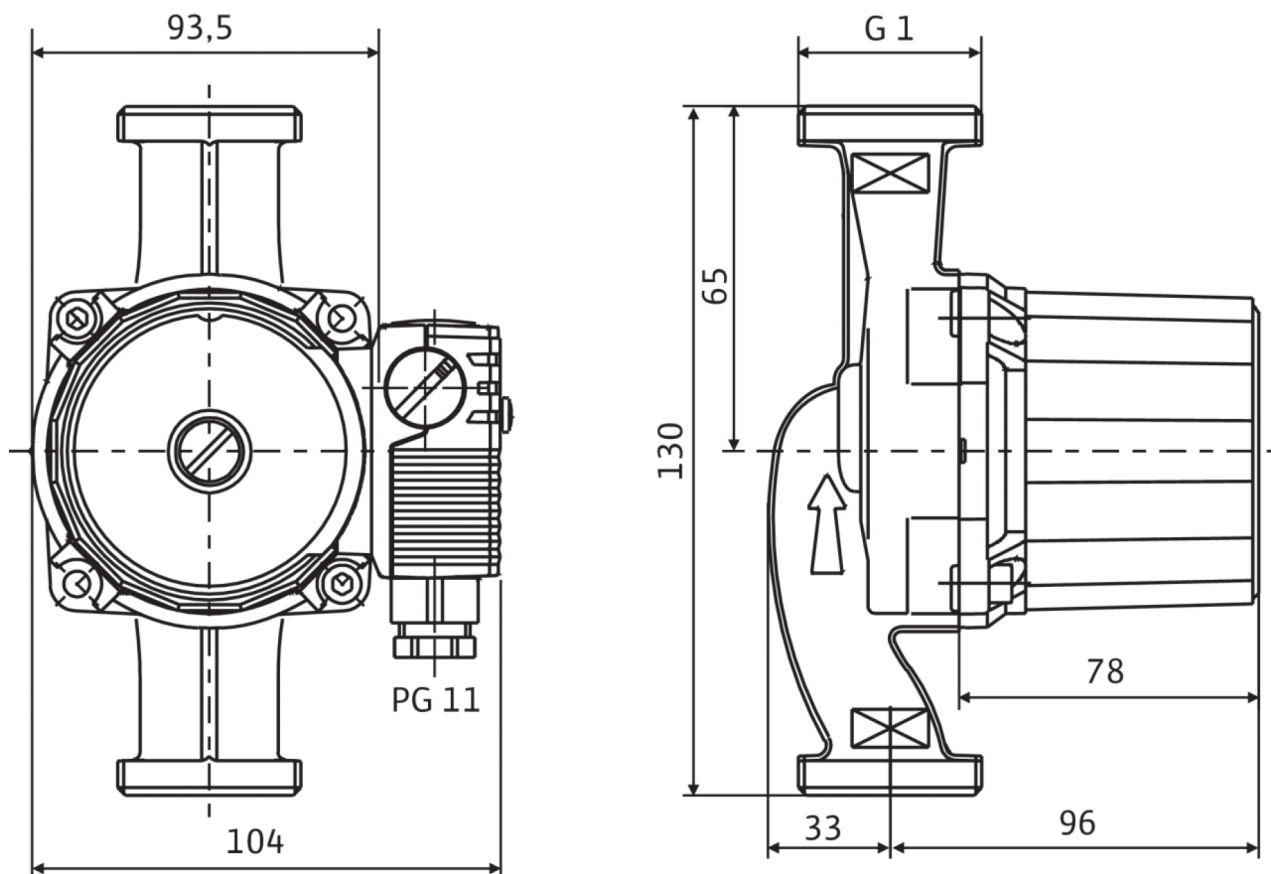
Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания	G 1
Монтажная длина	130 mm

Информация о размещении заказа

Масса нетто прибл.	2 kg
Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-RS 15/6
Описание	4063803

Размеры и габаритные чертежи: Star-RS 15/6

Star-RS



Электродвигатель в горизонтальном положении.

Возможные положения клеммной коробки: 3, 6, 9 и 12 часов.

При поставке клеммная коробка находится в положении 3 часа

Характеристики: Star-RS 15/6

Star-RS 15/6, 25/6, 30/6

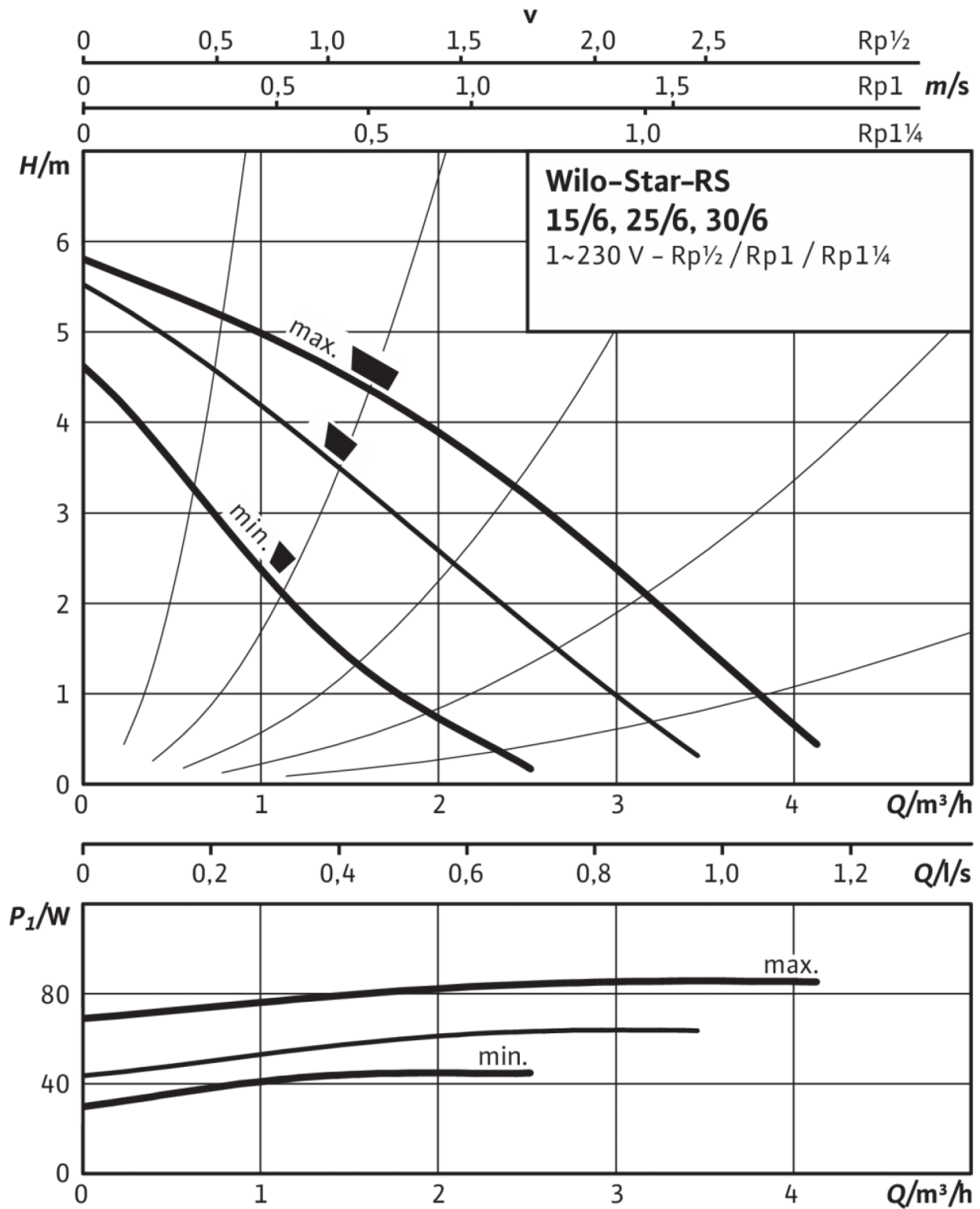
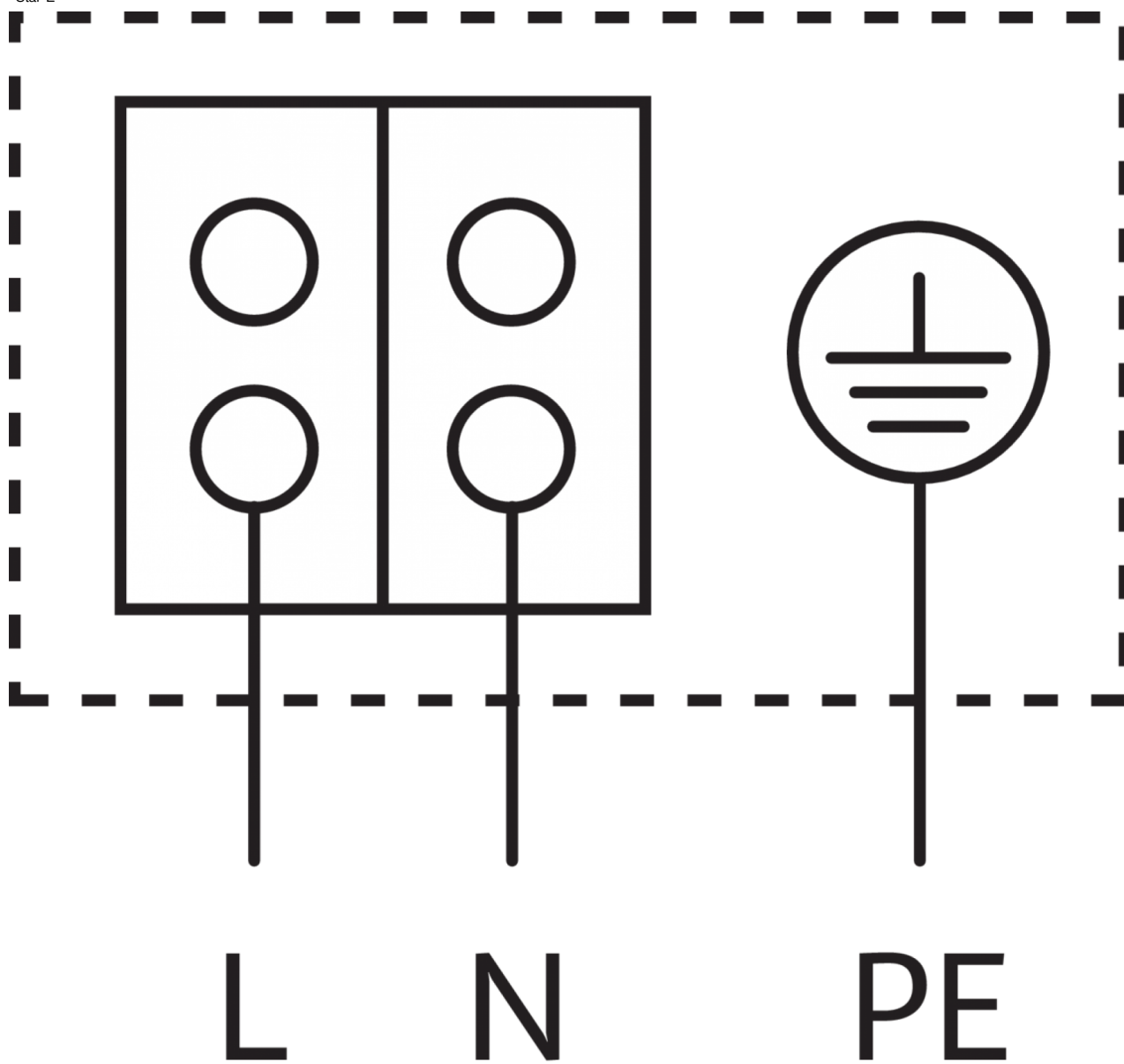


Схема подключения: Star-RS 15/6

Star-E



Электродвигатель, устойчивый к токам блокировки

Однофазный электродвигатель (EM), 2-полюсный - 1~230 В, 50 Гц

со встроенным конденсатором

Данные для заказа: Star-RS 15/6

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-RS 15/6
Номер EAN	4016322595663
Описание	4063803
Масса брутто прикл.	2.3 kg
Масса нетто прикл.	2 kg
Общая длина	129.0 mm
Высота без упаковки	104 mm
Цвет	Зеленый
Свойства упаковки	Упаковка для продажи
Вид упаковки	Коробка
Количество на один слой	40
Ширина без упаковки	130.0 mm
Минимальный объем заказа	1
Количество на палету	280

Описание изделия: Star-RS 15/6

Циркуляционный насос с мокрым ротором для установки в трубах с ручной трехступенчатой регулировкой частоты вращения.

С устойчивым к токам блокировки электродвигателем. Корпус насоса из серого чугуна (в зависимости от типа может применяться бронза), рабочее колесо из упрочненного стекловолокном синтетического материала, вал из нержавеющей стали с угольными подшипниками скольжения с металлической пропиткой. Серийное применение в системах холодной воды с температурой до $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Надежность в эксплуатации благодаря перфорированному валу и фильтрующему устройству перед картриджем

Материалы

Вал	1.4028, X30Cr13
Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PP-GF40
Материал подшипника	Total carbon

Эксплуатационные параметры

Перекачиваемая жидкость	Water
Мин. температура перекачиваемой жидкости	$-10\text{ }^{\circ}\text{C}$
Макс. температура перекачиваемой жидкости	$110\text{ }^{\circ}\text{C}$
Максимальное рабочее давление	10 bar

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Макс. ток на входе P1	99 W
Частота вращения макс.	1900 rpm
Номинальный ток	0.43 A
Класс защиты	IP44

Установочные размеры

Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания	G 1
Монтажная длина	130 mm

Информация о размещении заказа

Масса нетто приобл.	2 kg
Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-RS 15/6
Описание	4063803