

# Гибочные машины А-ВА

Машины для гибки листов INGENIA модели А-ВА являются надёжными универсальными машинами с широким диапазоном применения. Гибочный цикл осуществляется полностью автоматически — автоматический ход, до 6 процессов гибки на одной заготовке, настройка параметров гибки осуществляется на дисплее. Минимальная рабочая ширина составляет 1 м (модель 10.15 А-ВА), максимальная — 3 м (модель 30.15 А-ВА), максимальная толщина листа — 15 мм (20 мм). Машина подходит для автоматической сварки гибким сгибом материалов PE / PE/ PVC-U/ PVDF. Также машина подходит для изготовления U-образных профилей, например, оболочек для стальной арматуры.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ А-ВА

- Стационарный пульт управления.
- Вдоль машины — аварийный трос или аварийный выключатель для выключения в случае аварийной ситуации.
- Позиционный привод с управлением SPS (с модульным программируемым контроллером). Автоматический ход до 6 процессов гибки на одной заготовке. Цифровой ввод длины стороны угла (без компенсации).
- Раздельная регулировка температуры сверху и снизу для точного температурного профиля (распределения температуры).
- 1 зажимная балка со встроенными пневмоцилиндрами.
- Регулируемое давление зажимания позволяет сгибать, например, ПВХ-листы из пеноматериала.
- 1 контактный нагревательный элемент (нижний) с тефлоновым покрытием для ПЭ / ПП до 20 мм.
- 1 гибочный нагревательный элемент (верхний) с тефлоновым покрытием для ПЭ / ПП до 20 (12) мм.
- Плавная регулировка угла 10–95°.
- Цифровая индикация положения нагревательного элемента (расстояние перемещения).



Автоматические гибочные машины широкого диапазона применения. Цикл гибки в них происходит автоматически, настройка параметров гибки осуществляется с помощью дисплея (предварительный выбор времени цикла посредством базы данных для полистилена, полипропилена, непластифицированного ПВХ и поливинилиденфторида)



## Технические характеристики А-ВА

Модель	20.15 А-ВА	30.15 А-ВА
<b>Основные размеры</b>		
Длина, мм	3300	4300
Ширина (без кронштейнов), мм	2000	2000
Высота стола, мм	1100 (900)	1100 (900)
Вес, т	1,9	2,5
<b>Рабочая область</b>		
Макс. рабочая ширина, мм	3050	3050
Макс. длина угла (без перестановки), мм	1050	1050
Толщина листа, мм	3–15	4–15
Мин. сечение канала, мм	100 x 180	100 x 180
Мин. / макс. угол гибки	10 / 95°	10 / 95°
<b>Энергоснабжение</b>		
Электрическое напряжение	230 / 400 В, 3 / N / P / E, 50–60 Гц	
Потребляемая мощность, кВт	8	8
Обеспечение сжатым воздухом, бар	7	7
<b>Механическая сила</b>		
Контактный нагревательный элемент, нижний:	25 x 50 мм, тефлон RH III а, T <sub>max</sub> = 260°C	
Гибочный нагревательный элемент, верхний:	25 x 50 мм x 82°, тефлон RH III а, T <sub>max</sub> = 260°C	