



# ОЛЬМАКС

WWW.OLMAX.RU



# ОЛЬМАКС

www.olmax.ru



WWW.MCELROY-RUS.RU

## McELROY®

Машины и оборудование премиум-класса для монтажа полимерных труб в тяжёлых климатических условиях



### РОССИЯ

Главный офис: офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр, учебный центр, испытательная лаборатория

МОСКВА, 115280, ул. Автозаводская, д. 25

Горячая линия: **8 800 700-41-14** бесплатный звонок по России, (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)

тел./факс: +7 495 / 792-59-46

e-mail: olmax@olmax.ru

www.olmax.ru

www.mcelroy-rus.ru

### Санкт-Петербург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 195030, ул. Химиков, д. 18, оф. 25

Тел.: +7 (812) 677-88-78, +7 (812) 677-88-79,

+7 (812) 412-30-44, +7 (812) 412-60-17;

Факс: +7 (812) 677-88-78

E-mail: spb@olmax.ru

www.olmax.ru/sankt-peterburg/

### Красноярск

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 660021, ул. Дубровинского, д. 112

Тел.: +7 (391) 276-75-35, +7 (391) 276-75-34,

+7 (391) 276-75-33, +7 (391) 276-75-32;

Факс: +7 (391) 276-75-35

E-mail: krsk@olmax.ru

www.olmax.ru/krasnoyarsk/

### Екатеринбург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 620062, ул. Блюхера, д. 4

Тел.: +7 (343) 278-96-59, +7 (343) 278-96-79,

+7 (343) 287-98-90;

Факс: +7 (343) 278-96-59, +7 (343) 278-96-79

E-mail: ural@olmax.ru

www.olmax.ru/ekaterinburg/

### Нижний Новгород

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 603034, ул. Кировская, д. 16, пом. 4

Тел.: +7 (831) 281-87-77, +7 (831) 281-87-86,

+7 (831) 250-13-48, +7 (831) 251-69-06;

Факс: +7 (831) 281-87-77

E-mail: nn@olmax.ru

www.olmax.ru/nizhniy-novgorod/

### Краснодар

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 350059, ул. Новороссийская, д. 236/1, оф. 104

Тел.: +7 (861) 217-01-93, +7 (861) 217-01-94,

+7 (861) 202-06-15; Факс: +7 (861) 217-01-94

E-mail: yug@olmax.ru

www.olmax.ru/krasnodar/

### Самара

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 443086, ул. Мичурина, д. 147, цокольный этаж № 1, к. 1

Тел.: +7 (846) 247-54-10, +7 (846) 247-54-11,

+7 (846) 247-54-12

E-mail: samara@olmax.ru

www.olmax.ru/samara/

### Казань

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 420054, ул. В. Вулагина, д. 17, оф. 106

Тел.: +7 (843) 500-51-02, +7 (843) 500-54-02;

Факс: +7 (843) 500-51-02

E-mail: kazan@olmax.ru

www.olmax.ru/kazan/

### Хабаровск

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 27

Тел.: +7 (4212) 788-128, +7 (4212) 788-221;

+7 (4212) 788-231; Факс: +7 (4212) 788-128

E-mail: dv@olmax.ru

www.olmax.ru/khabarovsk/

ВАШ ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

РПП.02.02.003 / 01.2019 / RUS



WWW.MCELROY-RUS.RU



# СОДЕРЖАНИЕ

<b>ВСТУПИТЕЛЬНАЯ СТАТЬЯ</b>	4–5
<b>СВАРОЧНЫЕ МАШИНЫ</b>	
Серия TracStar®	6–9
Серия ROLLING™	10–13
Серия PIT BULL®	14–15
Серия ACROBAT™	16–17
Комплект POLYGON™	24–25
<b>СВАРОЧНЫЕ МАШИНЫ, ПРОГРАММА РУЧНОЙ СВАРКИ</b>	
Комплекты SOCKET™	18–19
Комплект SPIDER™	20–21
Аппарат HORNET™	22–23
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ</b>	
Шабелёры PolyHorse®	26
Роликовые опоры	27
Системы LineTamer®	28
Системы QUICKCAMP®	29
<b>СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРКИ</b>	
Система DataLogger®	30–31
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ</b>	
Машины для испытаний сварного соединения	32



# АРЕНДА ОБОРУДОВАНИЯ MCELROY

**ОЛЬМАКС** ПРЕДЛАГАЕТ В АРЕНДУ ОБОРУДОВАНИЕ MCELROY ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ



**НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЕ КАЧЕСТВО И НАДЁЖНОСТЬ!  
МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ РАБОТ!**

МАШИНЫ MCELROY РАБОТАЮТ ПО ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПРИ ВЫСОКОМ ДАВЛЕНИИ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ УМЕНЬШИТЬ ВРЕМЯ СВАРОЧНОЙ ОПЕРАЦИИ ПРИМЕРНО В 3 РАЗА И, СООТВЕТСТВЕННО, ЗНАЧИТЕЛЬНО УВЕЛИЧИТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И СОКРАТИТЬ СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ.

**СТОИМОСТЬ РАБОТ ЗА ОДИН СТЫК РАВНА  
СРЕДНЕЙ СТОИМОСТИ В ВАШЕМ РЕГИОНЕ!**

## НАШИ ПРИОРИТЕТЫ:

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ — ОСНОВНАЯ ЗАДАЧА ПРИ МОНТАЖЕ.
- МЕТОДИКА СВАРКИ ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ — МАКСИМАЛЬНОЕ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕННЫХ ЗАТРАТ.
- КАЧЕСТВЕННАЯ И БЕСПЕРЕБОЙНАЯ РАБОТА В СЛОЖНЫХ ПОГОДНЫХ И ГЕОГРАФИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ.
- ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ МОНТАЖА ПО МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ.
- ОПЕРАТИВНАЯ РАБОТА НА ВСЕХ ЭТАПАХ СОТРУДНИЧЕСТВА.
- ВСЕ ОПЕРАТОРЫ ИМЕЮТ ЕВРОПЕЙСКИЕ СЕРТИФИКАТЫ.
- НАШ МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ РАБОТЫ В РОССИИ — ВАШЕ КОНКУРЕНТНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО И УСПЕШНАЯ РЕАЛИЗАЦИЯ ВАШИХ ПРОЕКТОВ!





# **ОЛЬМАКС** — единственный официальный представитель McELROY в РФ



**ОЛЬМАКС** — крупный российский поставщик профессионального инструмента и технологического оборудования для монтажа и обслуживания инженерных трубопроводных сетей различного назначения. Более 20 лет мы снабжаем современным инструментом организации ЖКХ, строительные фирмы, производственные и промышленные предприятия по всей России.

Специалисты нашей компании хорошо знакомы с современными технологиями строительства, ремонта и обслуживания трубопроводов из различных материалов. Представители **ОЛЬМАКС** — обязательные участники специализированных форумов, отраслевых симпозиумов и выставок. Ассортимент оборудования, реализуемого нашей компанией, всегда соответствует потребностям рынка и актуальным технологиям обработки труб.

**ОЛЬМАКС** выбрали в качестве своего основного поставщика оборудования лидирующие в российской экономике государственные и крупные частные компании благодаря:

- стабильности и крепким позициям нашей фирмы на рынке промышленного оборудования.
- предлагаемому ассортименту высококачественного профессионального и промышленного инструмента с высокой износостойкостью и производительностью.
- наличию центров продаж и сервисного обслуживания в 9 российских городах.
- комплексному снабжению клиентов принадлежностями, запасными частями и расходными материалами, отвечающими всем требованиям по эргономике и безопасности.
- наличию всех необходимых в РФ сертификатов на реализуемую продукцию.
- наличию собственного аккредитованного Учебного центра и собственной Испытательной лаборатории.

Одним из самых крупных направлений деятельности нашей компании является реализация инструмента и машин для сварки термопластичных материалов, в том числе и для полимерных труб. **ОЛЬМАКС** — признанный специалист и эксперт в области раструбной и стыковой сварки полимерных труб.





В этом каталоге мы представляем ручной инструмент и машины различной степени автоматизации для сварки и обработки полимерных труб производства фирмы **McELROY** (МакЭлрой, США). **ОЛЬМАКС** обладает официальными правами продаж, продвижения на российском рынке оборудования премиум-класса **McELROY** (МакЭлрой, США). Особые права распространяются и на развитие и поддержание в России дилерских сетей сбыта, ремонт и сервисное обслуживание всей продукции **McELROY**, а также на обучение принципам эксплуатации всего оборудования **McELROY**.

Фирма **McELROY** имеет более чем 60-ти летнюю историю и на сегодняшний день считается признанным мировым лидером в разработке и производстве оборудования для сварки полимерных труб. **McELROY** владеет более чем 23 патентами на свою продукцию, инженерное бюро фирмы активно работает над совершенствованием уже существующих моделей и конструированием новых типов машин. Офис, производство, конструкторское бюро и центральный склад **McELROY** сосредоточены в г. Талсе в штате Оклахома.

Машины **McELROY** функционируют по технологии сварки нагретым инструментом встык по технологической схеме при высоком сварочном давлении, что позволяет уменьшить время сварочной операции примерно в 2 раза по сравнению со сваркой по традиционной технологической схеме (при низком сварочном давлении). Данная технология даёт возможность значительно увеличить производительность сварочных работ и сократить общие сроки выполнения строительно-монтажных операций. Машины **McELROY** предназначены для круглогодичной работы и подходят для эксплуатации в тяжёлых климатических условиях.

При использовании дополнительных устройств и приспособлений **McELROY** полимерные трубы можно сваривать при аномально низких и высоких температурах окружающей среды.

Сварочное оборудование **McELROY** применяется на масштабных, сложных объектах при монтаже трубопроводов большой протяжённости.

**ОЛЬМАКС** предлагает своим клиентам различные машины для сварки полимерных труб по технологии при высоком давлении: переносные, на раме с колёсами, гусеничные самоходные аппараты. В программе присутствуют наборы ручного инструмента для раструбной сварки, инструмент для приварки седловых отводов и устройства для проверки качества сварных швов.

Продукция **McELROY** позволяет производить высококачественные соединения по технологиям ГОСТ Р 55276-2012 «Трубы и фитинги пластмассовые. Процедуры сварки нагретым инструментом встык полиэтиленовых (ПЭ) труб и фитингов, используемых для строительства газо- и водопроводных распределительных систем».



Аппараты серии TracStar® предназначены для сварки полимерных труб с наружным диаметром от 63 до 1200 мм.

Сварочные аппараты серии TracStar® оснащены (в зависимости от модели) бензиновым или дизельным двигателем, что полностью устраняет необходимость в отдельном генераторе.

Самоходные аппараты серии TracStar® с независимым управлением могут перемещаться практически по любой местности.

Аппараты оснащены мощным гидроприводом, повышающим производительность.

Имеют многочисленные варианты гидроцилиндров (с различными площадями поршней) для выполнения сварки в соответствии с любым стандартом и любой технологией сварки.

На всех аппаратах TracStar® центратор можно снять с шасси для выполнения работы в ограниченном пространстве, например, в траншее.

Сварочные машины серии TracStar® можно заказывать отдельно как комплект Pit Bull (без шасси).

Для работы в особо ограниченном пространстве габариты центратора можно уменьшить, сняв четвёртый зажим.

TracStar® совместимы с системой протоколирования DataLogger®.

## Характеристики и основные преимущества

- Автономный, самоходный, вездеходный, сварочный аппарат на гусеничном ходу.
- Гидроагрегат для установки или удаления торцевателя (не нужны грузоподъёмные механизмы).
- Бортовой генератор для нагрева сварочного зеркала.
- Запатентованная система центрирования осевой линии для равномерного распределения силы по торцам соединяемых труб.
- Нагревательный элемент с тефлоновым покрытием соответствует стандартам ISO (съёмные пластины).
- Двойные гидравлические подъёмные ролики для труб.
- Двухскоростной гусеничный ход.
- Центратор со съёмными (3-мя или 4-мя) основными зажимами для работы в траншее.
- Беспроводное дистанционное управление обеспечивает безопасный, эффективный процесс работы и точность расположения машины.
- Основные зажимы и вкладыши обеспечивают надёжную фиксацию труб при сварке.
- Торцеватель с гидроусилителем обеспечивает быстрое срезание материала с торцевых поверхностей труб.





TracStar 618, сварка труб, Талса, Оклахома



TracStar 618, сварка труб, Талса, Оклахома



LineLamer® в работе

TracStar 618, работы с плавким PVC, Стиллуотер, Оклахома



TracStar 618 в работе, Хинсдейл, Нью-Йорк





TracStar 900 и PolyPorter® на полигоне в Айдахо



TracStar 1200 в работе



TracStar 900 в работе



TracStar 1200. Монтаж полиэтиленовых труб водоснабжения диаметром 800 мм, г. Жуковский, 2013 г



TracStar 900, Биксби, Оклахома

**McELROY**

# МАШИНЫ С КОЛЁСНЫМ ШАССИ

ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ОТ 63 ДО 1600 ММ



## СЕРИЯ ROLLING™ (РОЛЛИНГ)



**ROLLING 28**  
63–225 мм  
(2"–8")



**ROLLING 250**  
63–250 мм  
(2"–8")



**ROLLING 412**  
110–340 мм  
(4"–12")



**ROLLING 618**  
160–450 мм  
(6"–18")



**MEGAMC® 824**  
225–630 мм  
(8"–24")



**MEGAMC® 1236**  
340–900 мм  
(12"–36")



**MEGAMC® 1648 SERIES 2**  
450–1200 мм  
(16"–48")



**MEGAMC® 1600/2065**  
500–1600 мм  
(20"–65")

**Характеристики**

	Rolling 28	Rolling 250	Rolling 412	Rolling 618	MEGAMC 824	MEGAMC 1236	MEGAMC 1648 SERIES 2	MEGAMC 1600/2065
Центрирование 3 основными зажимами	●	●	●	●	●	●	●	●
Центрирование 4 основными зажимами	●	●	●	●	●	●	●	●
Двигатель бензин / дизель	●		●		●	●	●	●
Комплект Pit Bull™ (доп. опция)	●	●	●	●	●	●	●	●
Гидравлические зажимы (доп. опция)	●		●	●	●	●	●	●



Сварочные машины McELROY с колёсным шасси отличаются простотой эксплуатации и надёжностью конструкции.

С 1975 г. ROLLING стали стандартом сварки труб диаметром от 63 до 1600 мм.

Машины ROLLING включают модели, работающие на бензиновом двигателе, или от электродвигателя.

Оснащены гидроприводом для повышения производительности.

У большинства машин ROLLING с колёсным шасси центратор можно снять с шасси для работы в ограниченном пространстве, например, в траншее.

Сварочные машины серии ROLLING можно заказывать отдельно как комплект Pit Bull (без шасси).

Для работы в особо ограниченном пространстве рекомендуется снятие четвёртого зажима центратора.

ROLLING совместимы с системой протоколирования DataLogger®.

## Характеристики и основные преимущества

- Запатентованная система центрирования осевой линии для равномерного распределения силы по торцам соединяемых труб.
- Полуавтоматическая гидравлическая система управления.
- Основные зажимы и вкладыши обеспечивают надёжную фиксацию труб при сварке.
- Торцеватель с гидроусилителем обеспечивает быстрое срезание материала с торцевых поверхностей труб.
- Нагревательный элемент с тефлоновым покрытием соответствует стандартам ISO (съёмные пластины).
- Износостойкие и коррозионностойкие алюминиевые поверхности на основных элементах оборудования.
- Центратор со съёмными (3-мя или 4-мя) основными зажимами для работы в траншее (кроме моделей 1600 и 2065).
- Двухступенчатый гидравлический насос для охлаждения масла при максимальном рабочем давлении (только модели 28 и 250).
- Бортовой генератор для питания нагревателя, торцевателя и гидростанции (на машинах серии 412 и 618).
- Двойные гидравлические подъёмные ролики для труб (только на моделях 412, 618, 824, 1236, 1648, 1600, 2065).
- Наличие гидравлических фиксаторов для хомутов (или полуколец) труб.
- Гидравлические цилиндры, переводящие торцеватель и нагреватель в рабочие положения (только на моделях MegaMc® 1648, 1600, 2065).



МегаМс 1236, центрирование 4 основными зажимами, Систер, Орегон



МегаМс 1236, Систер, Орегон



МегаМс® 1600, Батон-Руж, Луизиана



МегаМс® 824 в работе





Rolling 28™, нагревательный элемент, переноска для нагревательного элемента



Rolling 28™, комбинированная насадка машины для сварки труб



Rolling 412™, в работе, Каскадные горы, Айдахо



Rolling 618™ со снятым центратором, сварка трубы в траншее



Rolling 28™, сварка труб на улице Независимости, Талса, штат Оклахома



**McELROY**

# АППАРАТЫ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ОТ 32 ДО 450 ММ.  
ВХОДЯТ В СОСТАВ СВАРОЧНЫХ МАШИН СЕРИЙ TRACSTAR® И ROLLING



## СЕРИЯ PIT BULL™ (ПИТ БУЛ)



**PIT BULL 14**  
32–110 мм  
(1"–4")



**PIT BULL 26**  
63–180 мм  
(2"–6")



**PIT BULL 28**  
63–225 мм  
(2"–8")



**PIT BULL 250**  
63–250 мм  
(2"–8")



**PIT BULL 412**  
110–340 мм  
(4"–12")



**PIT BULL 618**  
160–450 мм  
(6"–18")

### Характеристики

	Pit Bull® 14	Pit Bull® 26	Pit Bull® 28	Pit Bull® 250	Pit Bull® 412	Pit Bull® 618
Центрирование 3 основными зажимами	●	●	●	●	●	●
Центрирование 4 основными зажимами	●	●	●	●	●	●
Питание от сварочной машины	●	●	●	●	●	●
Питание от гидроагрегата	●	●	●	●	●	●
Гидравлические зажимы (доп. опция)	●	●	●	●	●	●



Сварочные машины серии PIT BULL® имеют повышенный ресурс работы в особо тяжёлых условиях. Диапазон диаметров сварки полимерных труб составляет от 32 до 450 мм.

Центратор обеспечивает необходимые усилия для сварки труб малого и среднего диаметра, когда колёсные и гусеничные транспортные средства не нужны.

Центратор, нагреватель, теплоизолированная корзина для нагревателя и гидроагрегат представляют собой отдельные компоненты, которые могут быть поставлены в различных комплектациях.



Pit Bull® HPU в работе



Pit Bull® 28 CU, завершающий этап сварки трубы в траншее



Pit Bull® 412, сварка трубы в траншее



Pit Bull® 26, в работе

**McELROY**

# МАШИНЫ ДЛЯ РАБОТ В ОГРАНИЧЕННОМ ПРОСТРАНСТВЕ

ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ ДИАМЕТРОМ ОТ 63 ДО 315 ММ



## СЕРИЯ АСРОВАТ™ (АКРОБАТ)



**АСРОВАТ 160**  
63–160 мм  
(2"–6")

**АСРОВАТ 180**  
63–180 мм  
(2"–6")

**АСРОВАТ 250**  
63–250 мм  
(2"–10")

**АСРОВАТ 315**  
200–315 мм  
(8"–12")

**АСРОВАТ 355/400 W/ QUIKFIT™**  
355–400 мм  
(14"–16")

**АСРОВАТ 450/500 W/ QUIKFIT™**  
450–500 мм  
(18"–20")

**АСРОВАТ 560/630 W/ QUIKFIT™**  
560–630 мм  
(22"–24")

### Характеристики

	АСРОВАТ™ 160	АСРОВАТ™ 180	АСРОВАТ™ 250	АСРОВАТ™ 315	АСРОВАТ™ 355/400 W/ QUIKFIT	АСРОВАТ™ 450/500 W/ QUIKFIT	АСРОВАТ™ 560/630 W/ QUIKFIT
Центрирование 3 основными зажимами	●	●	●	●	●	●	●
Центрирование 4 основными зажимами	●	●	●	●	●	●	●
Двигатель бензин / дизель	●	●	●	●	●	●	●
Комплект QUIKFIT™ (доп. опция)	●	●	●	●	●	●	●
Гидравлические зажимы (доп. опция)	●		●	●	●	●	●



Легкоразборные компактные сварочные машины ACROBAT предназначены для стыковой сварки полимерных труб и фитингов диаметром от 63 до 315 мм.

Машины ACROBAT отличаются небольшим весом.

Рекомендуются для работы в условиях ограниченного пространства.

Позволяют производить сварку как с 4-мя, так и с 3-мя основными зажимами.

Машины ACROBAT оснащены сборными центраторами QuikFit™, которые имеют небольшой размер и состоят из лёгких модульных компонентов. Верхний и нижний основные зажимы центратора могут быть собраны вокруг трубы вручную. Это исключает сложность подъёма и установки всего центратора в условиях ограниченного пространства.

Машины рекомендованы для сварки труб во всепространственной ориентации, на горизонтальных и вертикальных участках трубопроводов (в т.ч. на подвесах).



Сварщик подключает нагревательный элемент и торцеватель к Acrobat™ HPU



Сварщик помещает трубу в Acrobat™ 180



Сварщик подключает торцеватель к центратору Acrobat™ 355



Acrobat™ 180, в работе

# РУЧНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

ДЛЯ СВАРКИ ВРАСТРУБ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 125 ММ



## КОМПЛЕКТ SOCKET™ (СОКЕТ)



**SOCKET FUSION**  
16–125 мм, полипропилен



**НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ SOCKET**  
Малый (16–63 мм) / Большой (16–125 мм)



**СМЕННЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ НАСАДКИ**  
20–63 мм / 63–125 мм

Артикул №	Наименование	Рабочий диапазон	Технические характеристики
ASW30101	SOCKET FUSION	16–63 мм	240 В, 700 Вт
ASW20202	SOCKET HEATER	16–63 мм	240 В, 700 Вт
ASW20302	SOCKET HEATER	16–125 мм	240 В, 1600 Вт
ASW30201	НАБОР СМЕННЫХ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ НАСАДОК	20–63 мм	
ASW30301	НАБОР СМЕННЫХ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ НАСАДОК	63–125 мм	
ASW30401	НАБОР СМЕННЫХ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ НАСАДОК	20–125 мм	



Комплекты SOCKET применяются для растровной сварки полимерных труб диаметром от 20 до 125 мм.

Аппараты для ручной сварки компании McELROY имеют малые габариты и малый вес.

Для производства сварочных работ необходимо минимальное количество электроэнергии.

Аппараты являются переносными и позволяют осуществлять сварку вручную в труднодоступных местах.

Запатентованная система центрирования компании McELROY позволяет равномерно распределять силу по свариваемым поверхностям соединяемых труб.

Каждый аппарат комплектуется зажимами, которые обеспечивают надёжную фиксацию труб при сварке.

Все аппараты для ручной сварки McELROY оснащены микропроцессорным контролем температуры и используют нагревательные пластины с тефлоновым покрытием, которые соответствуют стандарту ISO.



Socket fusion в работе



Socket fusion в работе



Socket fusion в работе

**McELROY**

ПРОГРАММА ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ

# ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

К РАСТРУБНОЙ СВАРКЕ



**КОМПЛЕКТ SPIDER™ 125 (СПАЙДЕР)**



SPIDER 125 SERIES 2

63-125 мм  
(2"-4")



**SPIDER™** — уникальное инновационное оборудование для быстрой и точной сварки полипропиленовых труб.

Область применения **SPIDER™**: монтажные и ремонтные работы внутренних систем трубопроводов отопления, сантехники, вентиляции и кондиционирования, особенно в труднодоступных местах: в стенах, потолках, полах, чердаках, технических этажах.

**SPIDER 125 SERIES 2** состоит из специальных скругляющих зажимов. Съёмная опорная планка позволяет фиксировать фитинг, обеспечивая его правильное местоположение в сварочном оборудовании.

Для работы со **SPIDER 125 SERIES 2** требуется только один сварщик.



Spider™ 125 — универсальный зажим для работ в узких местах



Spider™ 125 Series 2 в работе



Spider™ 125 — универсальный зажим для работ в узких местах



Spider™ 125, в работе

**M McELROY**

ПРОГРАММА ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ

# РУЧНОЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

ДЛЯ ПРИВАРКИ СЕДЛОВЫХ ОТВОДОВ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 63 ММ К ТРУБЕ ДИАМЕТРОМ ДО 630 ММ



**HORNET™ (ХОРНЕТ)**



HORNET  
20-63 мм  
(3/4"-2")



Уникальный универсальный аппарат для приварки полипропиленовых седловых отводов диаметром от 20–63 мм к трубе диаметром до 630 мм. Благодаря инновационному дизайну аппарата, облегчается процесс фиксации седлового отвода и отверстия основной трубы.

Аппараты для ручной сварки компании McELROY имеют малые габариты и малый вес. Для производства сварочных работ необходимо минимальное количество электроэнергии. Аппараты являются переносными и позволяют осуществлять сварку вручную в труднодоступных местах.

Запатентованная система центрирования компании McELROY позволяет равномерно распределять силу по соединяемым поверхностям. Каждый аппарат комплектуется зажимами, которые обеспечивают надёжную фиксацию труб при сварке.

Все аппараты для ручной сварки McELROY оснащены микропроцессорным контролем температуры и используют нагревательные пластины с тефлоновым покрытием, которые соответствуют стандарту ISO.



Сварщик готовится просверлить отверстие для Hornet™



Hornet™ в работе



Сварщик приваривает отвод на главной трубе инструментом для приварки седловых отводов Hornet™



Сварщик сверлит отверстие в главной трубе для приварки седловых отводов Hornet™

**McELROY**

# УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ АППАРАТ С ПОВОРОТНЫМИ ЗАЖИМАМИ

ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ОТ 63 ДО 160 ММ



## КОМПЛЕКТ POLYGON™ (ПОЛИГОН)



**POLYGON**  
63-160 мм  
(2"-6")



**POLYGON CO SPIDER™ JAW**  
63-125 мм  
(2"-4")



Аппарат POLYGON применяется для стыковой сварки с возможностью поворота зажимов на угол до 22,5 градусов каждый.

Незаменим для изготовления сегментных отводов.

С помощью дополнительного комплекта адаптеров SPIDER™ 125 SERIES 2 сварочный аппарат POLYGON позволяет производить раструбную сварку.

Конструкция аппарата спроектирована таким образом, чтобы производить сложный монтаж и реконструкцию трубопроводов, позволяя экономить время и затраты на приобретение фитингов.

Аппараты для ручной сварки компании McELROY имеют малые габариты и малый вес.

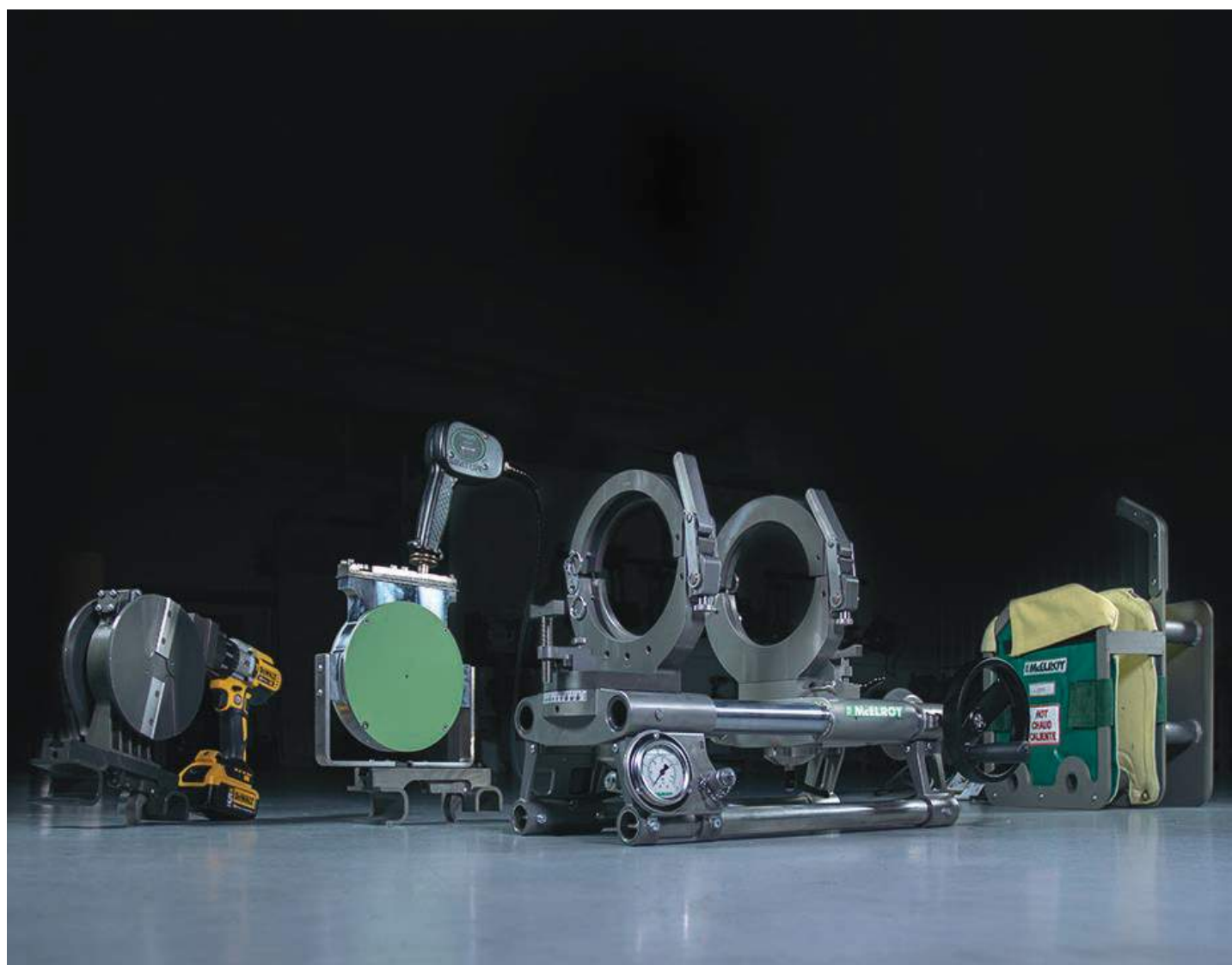
Для производства сварочных работ необходимо минимальное количество электроэнергии.

Аппараты являются переносными и позволяют осуществлять сварку вручную в труднодоступных местах.

Запатентованная система центрирования компании McELROY позволяет равномерно распределять силу по соединяемым поверхностям.

Каждый аппарат комплектуется зажимами, которые обеспечивают надёжную фиксацию труб при сварке.

Все аппараты для ручной сварки McELROY оснащены микропроцессорным контролем температуры и используют нагревательные пластины с тефлоновым покрытием, которые соответствуют стандарту ISO.



Комплект Polygon™

# Дополнительное оборудование и приспособления

## ШТАБЕЛЁРЫ PolyHorse®

Штабелеры PolyHorse® и MegaMc® PolyHorse позволяют работать с трубами диаметром от 90 до 1200 мм, при этом всего один оператор выполняет загрузку, выравнивание и сварку труб без какого-либо дополнительного оборудования.

Системы PolyHorse® экономят время, а также повышают безопасность условий труда.

Применение дополнительного оборудования McELROY позволяет уменьшить время на подготовительные операции, увеличить производительность и качество сварочных работ при неблагоприятных погодных условиях.

Оборудование McELROY позволит сократить расходы на персонал на сложных строительных объектах.



TracStar® 618, Хинсдейл, Нью-Йорк



PolyHorse® в работе



MegaMc® PolyHorse®, Талса, штат Оклахома



## Роликовые опоры

McELROY предлагает полный ассортимент роликовых опор для труб диаметром от 32 до 1600 мм, которые предотвращают износ оборудования и труб, снижают нагрузку на оператора и упрощают процесс сварки.

Применение дополнительного оборудования McELROY позволяет уменьшить время на подготовительные операции, увеличить производительность и качество сварочных работ при неблагоприятных погодных условиях.

Оборудование McELROY позволит сократить расходы на персонал на сложных строительных объектах.



Роликовые опоры MegaMc®, Джексонвилль, Флорида



Роликовые опоры MegaMc® в работе



MegaMc 1236, Систер, Орегон



# СИСТЕМЫ LineTamer®

## Оборудование для восстановления первоначальной конфигурации труб

Для работы с трубой в бухтах и на катушках используется оборудование LineTamer®, которое позволяет эффективно выпрямлять трубы и восстанавливать первоначальную конфигурацию труб в соответствии с требуемыми размерами.



LineTamer® в работе



LineTamer® в работе



LineTamer® в работе, прокладка газовой трубы, Талса, Оклахома



LineTamer® в работе



# СИСТЕМЫ QuickCamp®

## Защитные укрытия для сварки полимерных труб в полевых условиях

Применение дополнительного оборудования McELROY позволяет уменьшить время на подготовительные операции, увеличить производительность и качество сварочных работ при неблагоприятных погодных условиях, при аномально низких и высоких температурах окружающей среды.

Оборудование McELROY позволит сократить расходы на персонал на сложных строительных объектах.



Система QuickCamp™ в работе



QuickCamp™, Канада



QuickCamp™, Канада

**McELROY**

# СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРКИ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА



## СИСТЕМА DATALOGGER® (ДАТАЛОГГЕР)



**DATALOGGER 6**  
ДАННЫЕ, ХРАНЕНИЕ И АНАЛИТИКА  
ДОСТУПНЫ ЧЕРЕЗ ХРАНИЛИЩЕ  
MCELROY™



# Средства контроля качества сварки

## СИСТЕМА DataLogger®

Устройство для протоколирования сварочного процесса

DataLogger® позволяет протоколировать и сохранять основные параметры процесса сварки. Позволяет проверить правильность выполнения процедуры сварки.



DataLogger® 6 в использовании на TracStar® 900, Джексонвиль, Флорида



Сварщик использует DataLogger® 6 для записи процесса сварки



Сварщик станка передвигает DataLogger® 6

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

## Машины для испытаний сварного соединения

Машина для испытания сварного соединения на осевое растяжение In-Field® и машина для испытания на статический изгиб проводят разрушающее испытание образца соединения и позволяют оценить качество сварного соединения на месте выполнения работ.



Тестеры на растяжение в работе



Тест на испытание сварного шва на растяжение, образец



Машина для испытания на статический изгиб, в работе



**ОЛЬМАКС** ведёт активную деятельность на российском рынке более 20 лет и является основным поставщиком оборудования лидирующих в российской экономике государственных и крупных частных компаний. Мы предлагаем только высококачественное профессиональное оборудование с высокой износостойкостью и производительностью, отвечающее всем требованиям по эргономике и безопасности, с эффективным соотношением стоимости и рабочих результатов. **ОЛЬМАКС** обладает эксклюзивными правами продаж, продвижения на российском рынке оборудования премиум-класса известных мировых производителей. Особые права также распространяются на развитие и поддержание дилерских сетей сбыта, обучение, ремонт и сервисное обслуживание. Ждём Вас в демонстрационных залах центрального и региональных представительств **ОЛЬМАКС**. Технические специалисты выполняют квалифицированный подбор оборудования, проведут демонстрационные работы, окажут любую информационную поддержку по всему спектру поставляемой техники и инструмента.

Спрашивайте подробные русифицированные печатные каталоги следующих производителей:



### **LEISTER, Швейцария**

Плоская и наклонная кровля  
Рекламные баннеры / промышленные ткани  
Строительство подземных сооружений /  
туннели /полигоны  
Производство изделий из пластмасс  
Напольные покрытия / внутренняя отделка



### **WELDY, Китай**

Ручные аппараты горячего воздуха  
и термопистолеты  
Принадлежности  
Плоская и скатная кровля  
Технические ПВХ-ткани, тенты, баннеры  
Гидроизоляция  
Производство изделий из пластика



### **INGENIA, Германия**

Введение  
Стыковые сварочные машины INGENIA  
Машины стыковой сварки S Hand  
Автоматические машины INGENIA  
Гибочные машины INGENIA  
Настольный нагревательный ЭЛЕМЕНТ INGENIA

Предлагаем Вам подписаться на нашу рассылку, чтобы получать оповещения о текущих акциях, новинках и мероприятиях **ОЛЬМАКС**. Оформить подписку можно на нашем сайте [WWW.OLMAX.RU](http://WWW.OLMAX.RU).

**Присоединяйтесь к ОЛЬМАКС в социальных сетях  
Instagram, Vkontakte и YouTube**



# Учебный центр Ольмакс и Испытательная лаборатория

В 2013 году получил аккредитацию Учебный центр, целью которого является теоретическая и практическая подготовка специалистов по сварке полимерных материалов. Обучение проводится на новейшем оборудовании **ОЛЬМАКС**, применяются машины для сварки пластиковых труб, ручные сварочные аппараты и инструмент **ОЛЬМАКС**.

Учебный центр аккредитован в Системе Аттестации Сварочного производства (САСв) в качестве Аттестационного пункта в реестре НАКС за № МР-1ГАЦ-23АП на право обучения, специальной подготовки и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, работающих на опасных производственных объектах (ОПО).

Учебные программы центра разработаны в соответствии с рекомендациями Департамента образования г. Москвы и соответствуют требованиям ФЗ РФ от 29 декабря 2012 года. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» для сварщиков и специалистов сварочного производства, использующих сварку нагретым инструментом и закладным нагревательным элементом.

**ОЛЬМАКС** рекомендует специализированные курсы как начинающим сварщикам, так и специалистам, которым необходимо получить допуск для работы на опасных производствах, операторам сварочного производства в случае изменения типа применяемого сварочного оборудования, типа свариваемого полимерного материала или технологии сварки.

По окончании обучения проводится итоговое тестирование с выдачей свидетельства установленного образца и аттестата Национального агентства контроля сварки (НАКС) сварщиков и специалистов сварочного производства по направлению «Полимерные материалы».

Дополнительно аккредитованный Учебный центр осуществляет:

- помощь в решении технических проблем, связанных со сварочными технологиями полимерных материалов,
- консультации по вопросам технологической подготовки и технического оснащения производства,
- разработку нормативно-технической и другой документации по различным направлениям полимерных производств,
- проведение выездных семинаров в организациях по всей территории Российской Федерации.

В помощь производственным и строительно-монтажным организациям, связанным с обработкой полимерных материалов, в аккредитованном Учебном центре **ОЛЬМАКС** создана Испытательная лаборатория, где проводятся испытания при аттестации сварочного оборудования и экспертиза изделий из термопластов и сварных соединений.

Испытательная лаборатория аттестована на проведение неразрушающих испытаний (визуальный и измерительный контроль) и аккредитована на проведение разрушающих испытаний (механические, статические) в «Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве».

Лаборатория оснащена новым испытательным оборудованием, позволяющим проводить физико-механические испытания геомембран, листовых полимерных материалов и труб на соответствие их сварных соединений требованиям соответствующей нормативно-технической документации (ГОСТ, ТУ, ведомственные нормы и др.).

Также Испытательная лаборатория проводит аттестационные испытания при аттестации любого сварочного оборудования по следующим видам сварки:

- сварка нагретым инструментом (НИ) – аппараты для сварки листов, труб и рулонных материалов разной степени автоматизации и другое,
- сварка деталями с закладными нагревателями – электромуфтовая сварка (ЗН) – аппараты с различным вводом технологических параметров сварки,
- экструзионная сварка (Э) – ручные сварочные экструдеры и другое оборудование,
- сварка нагретым газом (НГ) – ручное и автоматическое оборудование.

По результатам испытаний выдается свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями документа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» РД 03-615-03, 2008 год.







# ОЛЬМАКС

WWW.OLMAX.RU



WWW.MCELROY-RUS.RU

## РОССИЯ

**Главный офис: офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр, учебный центр, испытательная лаборатория**

**МОСКВА, 115280, ул. Автозаводская, д. 25**

**Горячая линия: 8 800 700-41-14** бесплатный звонок по России, (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)

тел./факс: +7 495 / 792-59-46

e-mail: [olmax@olmax.ru](mailto:olmax@olmax.ru)

[www.olmax.ru](http://www.olmax.ru)

[www.mcelroy-rus.ru](http://www.mcelroy-rus.ru)

### Санкт-Петербург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 195030, ул. Химиков, д. 18, оф. 25

Тел.: +7 (812) 677-88-78, +7 (812) 677-88-79,

+7 (812) 412-30-44, +7 (812) 412-60-17;

Факс: +7 (812) 677-88-78

E-mail: [spb@olmax.ru](mailto:spb@olmax.ru)

[www.olmax.ru/sankt-peterburg/](http://www.olmax.ru/sankt-peterburg/)

### Красноярск

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 660021, ул. Дубровинского, д. 112

Тел.: +7 (391) 276-75-35, +7 (391) 276-75-34,

+7 (391) 276-75-33, +7 (391) 276-75-32;

Факс: +7 (391) 276-75-35

E-mail: [krsk@olmax.ru](mailto:krsk@olmax.ru)

[www.olmax.ru/krasnoyarsk/](http://www.olmax.ru/krasnoyarsk/)

### Екатеринбург

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 620062, ул. Блюхера, д. 4

Тел.: +7 (343) 278-96-59, +7 (343) 278-96-79,

+7 (343) 287-98-90;

Факс: +7 (343) 278-96-59, +7 (343) 278-96-79

E-mail: [ural@olmax.ru](mailto:ural@olmax.ru)

[www.olmax.ru/ekaterinburg/](http://www.olmax.ru/ekaterinburg/)

### Нижний Новгород

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 603034, ул. Кировская, д. 16, пом. 4

Тел.: +7 (831) 281-87-77, +7 (831) 281-87-86,

+7 (831) 250-13-48, +7 (831) 251-69-06;

Факс: +7 (831) 281-87-77

E-mail: [nn@olmax.ru](mailto:nn@olmax.ru)

[www.olmax.ru/nizhniy-novgorod/](http://www.olmax.ru/nizhniy-novgorod/)

### Краснодар

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 350059, ул. Новороссийская, д. 236/1, оф. 104

Тел.: +7 (861) 217-01-93, +7 (861) 217-01-94,

+7 (861) 202-06-15; Факс: +7 (861) 217-01-94

E-mail: [yug@olmax.ru](mailto:yug@olmax.ru)

[www.olmax.ru/krasnodar/](http://www.olmax.ru/krasnodar/)

### Самара

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 443086, ул. Мичурина, д. 147, цокольный этаж № 1, к. 1

Тел.: +7 (846) 247-54-10, +7 (846) 247-54-11,

+7 (846) 247-54-12

E-mail: [samara@olmax.ru](mailto:samara@olmax.ru)

[www.olmax.ru/samara/](http://www.olmax.ru/samara/)

### Казань

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 420054, ул. В. Кулагина, д. 17, оф. 106

Тел.: +7 (843) 500-51-02, +7 (843) 500-54-02;

Факс: +7 (843) 500-51-02

E-mail: [kazan@olmax.ru](mailto:kazan@olmax.ru)

[www.olmax.ru/kazan/](http://www.olmax.ru/kazan/)

### Хабаровск

Офис продаж, демонстрационный зал, склад, сервисный центр

Адрес: 680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 27

Тел.: +7 (4212) 788-128, +7 (4212) 788-221;

+7 (4212) 788-231; Факс: +7 (4212) 788-128

E-mail: [dv@olmax.ru](mailto:dv@olmax.ru)

[www.olmax.ru/khabarovsk/](http://www.olmax.ru/khabarovsk/)

**ВАШ ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:**