

ROWELD® — оборудование для сварки полимерных труб

Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 355 B Professional \ Premium \ Premium CNC

(Ровелд Р 355 В Профешнл \ Премиум \ Премиум ЧПУ)



Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб и фасонных деталей Ø 90 – 355 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цеху. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Базовая машина:

- Двухстороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб.
- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб.
- Направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали.
- Минимальное усилие сопротивления благодаря встроенным линейным подшипникам.
- Для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости).



ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлический агрегат

ROWELD® Professional: компактный электрогидроагрегат 580 Вт, подходит для использования в строительстве напорных труб, оборудован вентилем с плавной регулировкой рабочего давления и способен поддерживать постоянным давление в процессе сварки. Высокая степень защиты от загрязнения, удобство транспортировки.

ROWELD® Premium: гидроагрегат 880 Вт снабжен электронным управлением нагревательным элементом, дисплеем для контроля давления на протяжении всего цикла сварки, блоком контроля и протоколирования процесса сварки. Также в гидроагрегат интегрирована электронная библиотека параметров сварки согласно данным DVS, удобный цветной дисплей с сенсорным управлением, USB-порт для передачи данных.

ROWELD® Premium CNC: гидроагрегат ROWELD Premium + датчик перемещения подвижных зажимов и электронное управление гидравликой превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ-управлением. ROWELD Premium CNC может поставляться с автоматическим выбрасыванием нагревательного элемента (высокая степень автоматизации VA) или ручным удалением нагревательного элемента из зоны сварки (средняя степень автоматизации SA).



ПРЕИМУЩЕСТВА

Торцеватель:

- Электрический, привод с высоким крутящим моментом, 850 Вт.
- Оптимальная скорость резки, защитный выключатель.
- Компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении.
- Высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу.

Редукционные зажимные вкладыши:

- Широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой.
- Узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, 2500 Вт, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO.
- Высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Экономия времени и средств благодаря быстрой замене нагревательных плат.
- Выключатель/выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры.

Комплект поставки: базовая машина с 4 основными зажимами Ø 355 мм, трубная рама, гидравлика и пакет шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой, ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажный инструмент и транспортировочный ящик.

Наименование 230 В / 50 Гц	Рабочая область, мм	кг	№
ROWELD® P 355 B Professional	90 – 355	126,6	100000383
ROWELD® P 355 B Premium	90 – 355	131,8	100000562
ROWELD® P 355 B Premium CNC SA	90 – 355	131,8	100000563
ROWELD® P 355 B Premium CNC VA	90 – 355	131,8	100001081
Комплект редукционных зажимных вкладышей	90, 110, 125, 140	25,0	100000550
Комплект редукционных зажимных вкладышей	160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	105,6	100000385

ROWELD® — оборудование для сварки полимерных труб

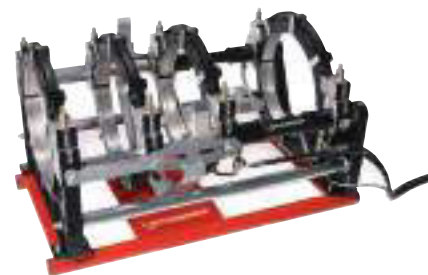
Аппараты для стыковой сварки полимерных труб

ROWELD® P 355 В базовая машина

(Ровелд Р 355 В)

Комплект поставки: основные зажимы Ø 355 мм, штанги и трубная рама.

Наименование	кг	№
ROWELD® P 355 В базовая машина	77,9	1200000322



Редукционные зажимные вкладыши

Комплект поставки: 6 широких полуколец, 2 узких полукольца, 8 широких полуколец Ø 250 и 315 мм.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
90	7,7	53039	200	6,2	53045
110	7,9	53040	225	3,9	53046
125	7,9	53041	250	13,6	1000000387
140	7,8	53042	280	10,6	1000000388
160	7,0	53043	315	9,4	1000000386
180	7,0	53044			

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



Гидроагрегат

Наименование, 230 В / 50 Гц	кг	№
Гидроагрегат Professional	28,0	55115
Гидроагрегат Premium	33,5	55073
Гидроагрегат Premium CNC	33,5	53769



№ 55115

№ 55073

№ 53769

Блок управления для нагревательного элемента

Наименование, 230 В / 50 Гц	кг	№
Блок управления для нагреват. эл-та	1,29	1300000833



№ 1300000833

Электроторцеватель

Наименование, 230 В / 750 Вт, 50 Гц	кг	№
С защитным выключателем, 850 Вт	22,2	1200001045
Запасной нож (1 комплект = 2 шт.)	0,2	55446



№ 1200000324

Нагревательный элемент

С антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 380 мм.

Наименование, 230 В / 2500 Вт, 50 Гц	кг	№
Для Professional	9,1	1200000324
Для Professional / Premium / CNC SA	9,1	1200000694
Для Premium CNC VA	12,4	1200001053
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	9,6	1200000327

Ящик для нагревательного элемента и торцевателя



№ 1200000327

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	9,9	55447

Принадлежности

Наименование	кг	№
Накидной ключ с трещоткой на 19 x 22	0,40	70274
Шестигранный ключ на 5	0,03	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 900 мм (Д x Ш x В)	28,0	55182



№ 55447 (Дополнительные принадлежности)

9

