

**МАШИНЫ ДЛЯ СВАРКИ ТКАНЕЙ
ИЗ ПУ И ПВХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
ВЫСОКОЧАСТОТНОЙ (ВЧ) ТЕХНОЛОГИИ**



КОГДА НЕВОЗМОЖНОЕ СТАНОВИТСЯ ВОЗМОЖНЫМ

Компания **Forsstrom** (Форстрём, Швеция) производит машины для сварки материалов из ПВХ и ПУ с использованием высокочастотной (ВЧ) технологии. Эта семейная фирма основана более 50 лет назад и находится в шведском городе Люсечиле, где расположены производство, конструкторское бюро, отделы программирования, маркетинга, сбыта и сервисного обслуживания.

На сегодняшний день **Forsstrom** является ведущим в мире производителем оборудования для ВЧ-сварки, почти вся продукция компании идёт на экспорт. Основные принципы философии компании — качество, инновации и безопасность. Благодаря тесному сотрудничеству с конечными потребителями ВЧ-машин, производственная программа **Forsstrom** ориентирована на потребности клиентов. Модельный ряд ВЧ-машин и принадлежностей к ним постоянно пополняется. Широкий ассортимент высокочастотных сварочных машин **Forsstrom** позволяет применять их во многих сегментах рынка, связанных с обработкой ПВХ- и ПУ-тканей. **Forsstrom** имеет торговых представителей в 45 странах мира, а её продукция успешно эксплуатируется в более чем 55 странах.

В России продукцию **Forsstrom** представляет компания **ОЛЬМАКС**. 25 лет наша компания специализируется на оборудовании для сварки термопластичных материалов с применением разнообразных технологий, включая и высокочастотную сварку. ВЧ-сварка, безусловно, является одним из лучших методов соединения тканей из ПВХ и ПУ, наилучшим образом подходящих для изготовления ровных, прочных сварных швов при серийном производстве.

Своим клиентам **ОЛЬМАКС** предлагает услуги по установке приобретённых ВЧ-машин, включающую в себя монтаж и обслуживание оборудования, обучение оператора, а также техническую и консультационную поддержку в течение всего срока службы машины. Сервисный центр **ОЛЬМАКС** проводит гарантийное и послегарантийное обслуживание, реализует оригинальные запасные части и расходные материалы. Главный офис, склад, выставочный зал, учебный и сервисный центры, а также испытательная лаборатория **ОЛЬМАКС** расположены в Москве. 8 собственных филиалов **ОЛЬМАКС** по всей России позволяют нам всегда быть на связи с конечными потребителями и без задержек оказывать техническую поддержку.



FORSSSTROM

FG 120

Модель серии FG 120 производства Forsstrom — это небольшой ВЧ-генератор мощностью 3 кВт со встроенной системой управления для контроля таких параметров сваривания, как время и мощность.

FG 120 применяется в качестве автономного аппарата для сварки люверсов (ПВХ, ПУ) и др. фурнитуры, но также может использоваться как составляющая более крупной системы, например, для высокочастотного производства медицинских и упаковочных материалов.

Варианты аппарата:

- С возможностью подключения к внешнему высокочастотному прессу, например, прессу для люверсов Carmo или настольному прессу Forsstrom TP 120.
- Подвижный, установлен на колёсах.



Высокоскоростные РИБы, лодки ПВХ и т.д.

Генератор, изображенный на иллюстрации, используется с настольным прессом TP. TP является вспомогательным оборудованием для FG 120 с максимальной длиной электрода в 300 мм. TP 120 идеально подходит для создания небольших детализированных сварных швов, например, для наварки армирующих лент вокруг большой конструкции.

XP 80-120

Стационарный аппарат XP 80-120 от Forsstrom разработан для сложной и детализированной сварки.

Он может сваривать с помощью небольших инструментов размером 1 см².

XP от Forsstrom доступен в трёх версиях:

XP 80 (2 кВт) с ножным управлением,

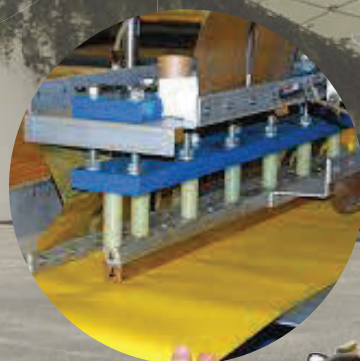
XP 120 (3 кВт) со сварочным столом

и XPV 200 (5 кВт) с поперечно установленным держателем электрода.

XP от Forsstrom — идеальное дополнение к передвижным сварочным машинам Forsstrom.



- Разработан для выполнения сложных и детализированных сварочных работ.
- Доступны небольшие тонкие электроды
- Возможно подключение внешнего сварочного аппарата для установки люверсов (опционально)



MG-FLEX 300

MG-Flex 300 от Forsstrom — это компактный высокочастотный сварочный аппарат со сварочным узлом, который способен вращаться на 180°.

Возможность вращения на 180° является удобным инструментом в процессе выполнения высокочастотных сварочных работ, поскольку упрощает для оператора сваривание тяжёлых материалов.

MG-Flex обладает несколькими уникальными особенностями для повышения эффективности технологического процесса: Z-направляющая для создания швов внахлест шириной до 80 мм, увеличенная высота подъема сварочного узла (до 190 мм), новейшее программное обеспечение от Forsstrom и многое другое.

Благодаря большой вариативности в использовании MG-Flex создаёт новые возможности в производстве.

- Перемещение на колёсах для сварки больших и тяжёлых панелей.
- Ручное вращение сварочного узла аппарата на 180°.
- Стол с Z-направляющей, обеспечивающей широкий нахлест.
- Высота подъема до 190 мм.



MG-Flex 300 от Forsstrom — это компактный высокочастотный сварочный аппарат со сварочным узлом, который способен вращаться на 180°.

MG-FLEX 300

Потребляемая мощность – при холостом ходе	1,3 кВт
Потребляемая мощность – макс/ч	5,5 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	8 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %
Передающая трубка – тип	ITL 5-1
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение
Защита от пробоя	С тиристорным управлением
Давление	Макс. 700 кг при мин. 9 бар / 130 фунт/кв. дюйм
Расход воздуха – автоматический	86 л/мин
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	190 мм
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK, двуручный запуск
Масса аппарата	580 кг
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	300 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	350 мм
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей
Свободное пространство за электродом	690 мм
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Встроенный компрессор, опорная рама, ножная педаль



Быстровозводимые ангары из ПВХ для с/х и животноводства

TX 200-500

TX от Forsstrom — надёжный и эффективный высокочастотный сварочный аппарат с площадью сварки до 500 см². Этот прекрасно сбалансированный функциональный аппарат может использоваться как в качестве отдельного устройства, так и в качестве дополнения к большой системе сварочных машин.

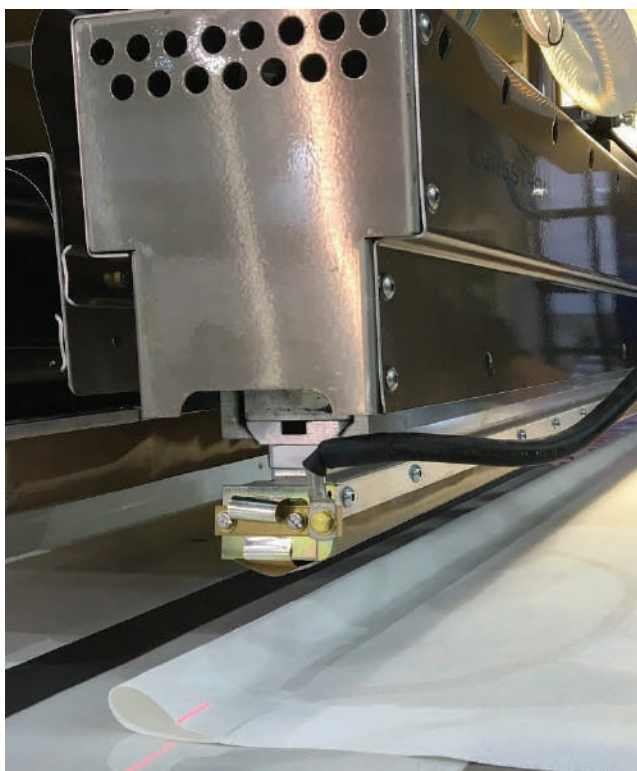
Существенным преимуществом аппаратов серии TX является большое свободное пространство в 750 мм позади электрода. Это позволяет оптимизировать перемещение больших объёмов материала, поскольку доступ к аппарату есть с трёх сторон. Благодаря продуманной конструкции и специализированным компонентам, TX обеспечивает лучшие условия для выполнения качественной ВЧ сварки.

- Надёжный аппарат с площадью сварки до 500 см².
- Доступ с трёх сторон для работы с габаритными изделиями.
- Хорошо сбалансированный и эффективный автономный аппарат для работы на небольших производствах.



TX 200-500

Модель	TX 200	TX 300	TX 400	TX 500
Потребляемая мощность – при холостом ходе	0,9 кВт	1,3 кВт		
Потребляемая мощность – макс/ч	2,9 кВт	5,5 кВт	5,8 кВт	6,2 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	5 кВт	8 кВт	10 кВт	12 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А			40 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля			
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %			
Передающая трубка – тип	ITL 5-1	ITL 12-1		
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение			
Защита от пробоя	С тиристорным управлением			
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв.дюйм			
Расход воздуха – автоматический	130 л/мин			
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	75 мм			
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK			
Масса аппарата	750 кг			900 кг
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	200 см ²	300 см ²	400 см ²	500 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	200 мм			
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей			
Свободное пространство за электродом	750 мм			
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ролики для стола, ножная педаль, колёса			



Автотенты, полога, укрытия из ПВХ материалов

TX-MEGA 400-800

TX-Mega от Forsstrom является увеличенной версией популярного высокочастотного сварочного аппарата TX и может сваривать шов до 450 мм шириной.

TX-Mega от компании Forsstrom — увеличенная версия популярного ВЧ сварочного аппарата TX. Мощный аппарат TX-Mega был разработан для сварки объёмных изделий и может за цикл сваривать площадь до 800 см².

TX-Mega имеет более широкий сварочный стол с дополнительным пространством за электродом по сравнению с аналогичным устройством TX (880 мм по сравнению с 750 мм для TX).

Аппарат оснащён компьютером Forsstrom с возможностью сохранения до 1000 параметров сварки.

Также TX-Mega имеет увеличенное расстояние между держателем электрода и заземляющим электродом.

Аппарат может использоваться как автономное устройство, или как дополнение к большей системе сварочных аппаратов.

- Мощный аппарат с площадью сварки 800 см² при 20 кВт.
- Ширина сварочного инструмента 450 мм (ширина шва).
- Максимальное давление 2700 кг.



TX-MEGA 400-800

Модель	TX-Mega 400	TX-Mega 500	TX-Mega 650	TX-Mega 800
Потребляемая мощность – при холостом ходе	1,3 кВт			
Потребляемая мощность – макс/ч	5,8 кВт/ч	6,2 кВт/ч	6,9 кВт/ч	7,6 кВт/ч
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	10 кВт	12 кВт	12 кВт	20 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А	40 А		63 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля			
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %			
Передающая трубка – тип	ITL 12-1			
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение			
Защита от пробоя	С тиристорным управлением			
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм		Макс. 2700 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм	
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин		190 л/мин	
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	75 мм			
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK			
Масса аппарата	1080 кг			
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	400 см ²	500 см ²	650 см ²	800 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	450 мм			
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей			
Свободное пространство за электродом	880 мм			
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ролики для стола, ножная педаль, колёса			



TX AUTOMATIC

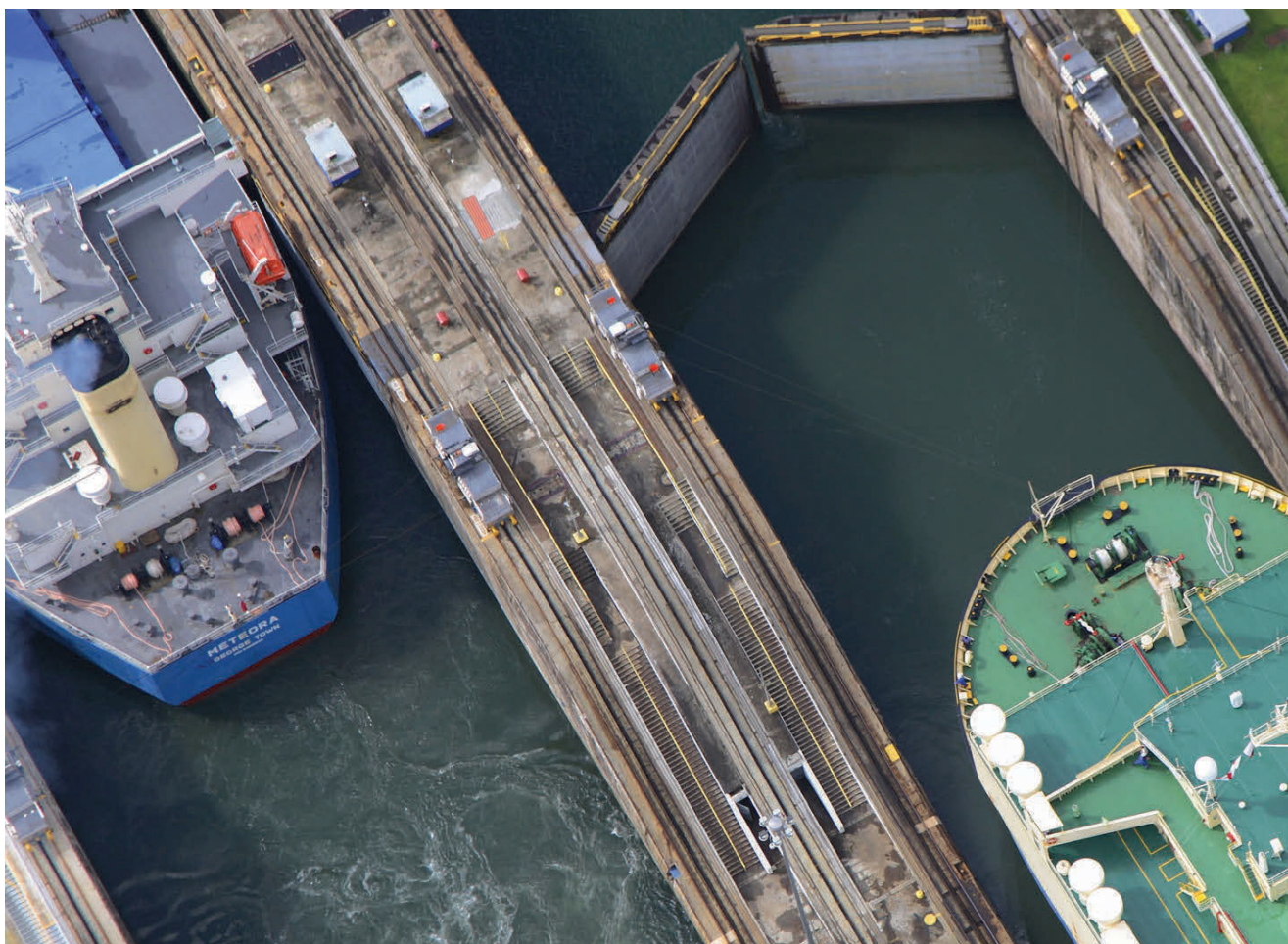
TX Automatic от Forsstrom — это полностью автоматический высокочастотный сварочный аппарат для непрерывного производства.

В дополнение к сварочному аппарату TX Automatic также включает в себя блок размотки и блок индексации, а также, если требуется, блок намотки. Этот аппарат имеет производительность 200–300 м/час в зависимости от конечного продукта. С помощью TX Automatic вы можете производить кедр, трубы и т. д. в непрерывном автоматическом производстве.

- Автоматическая размотка двух рулонов диаметром до 600 мм и двух рулонов диаметром до 350 мм.
- Блок подачи материала с регулируемой длиной хода до 1250 мм.
- Блок для намотки рулонов с максимальным диаметром 600 мм (опционально).
- Сварочные инструменты в зависимости от задачи.

TX AUTOMATIC

Потребляемая мощность – при холостом ходе	1,3 кВт
Потребляемая мощность – макс/ч	5,5 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	8 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60Гц, нейтраль и земля
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %
Передающая трубка – тип	ITL 12-1
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение
Защита от пробоя	С тиристорным управлением
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK
Масса аппарата	750 кг
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	300 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	200 мм
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Дополнительный набор инструментов, разматывающее устройство



DR 200-500

Модель серии DR производства Forsstrom применяется для проведения сварочных работ на изделиях больших размеров, поскольку этот аппарат имеет увеличенное свободное пространство за электродом (1500 мм).

Аппарат DR является частью нашей линейки уже более 25 лет.

Он обеспечивает усовершенствованный процесс обработки материалов и предоставляет доступ к рабочей зоне с трех сторон. Эта модель имеет механический упор, ограничивающий глубину обработки, и обеспечивает безопасную сварку не армированных волокном материалов, например, при изготовлении вкладышей для бассейна.

Модель DR была доработана и адаптирована в соответствии с потребностями заказчиков. Были добавлены следующие дополнительные функции:

- Возможность увеличения расстояния между сварочным и заземляющим электродами — до 250 мм.
- Сварочный стол большего размера и регулируемая высота аппарата.
- Рампа подачи для улучшенной обработки материалов.



DR 200-500

Модель	DR 200	DR 300	DR 400	DR 500
Потребляемая мощность – при холостом ходе	0,9 кВт	1,3 кВт		6,2 кВт
Потребляемая мощность – макс/ч	2,9 кВт	5,5 кВт	5,8 кВт	12 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	5 кВт	8 кВт	10 кВт	40 А
Главный предохранитель – Тип D	32 А			40 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля			
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %			
Передающая трубка – тип	ITL 5-1	ITL 12-1		
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение			
Защита от пробоя	С тиристорным управлением			
Давление	Макс. 860 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм			
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин			
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	160 мм			
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK			
Масса аппарата	1500 кг			
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	200 см ²	300 см ²	400 см ²	500 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	200 мм			
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей			
Свободное пространство за электродом	1500 мм			
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ролики для стола, ножная педаль, штативные колёса, фронтальная панель управления			



Гидроизоляция из ПВХ тканей



Бассейны, укрытия для бассейнов и т.д.

TD 200-500

Аппарат TD (5-12 кВт) от Forsstrom — это аппарат самого маленького размера среди передвижных аппаратов линейки Forsstrom.

Свободное пространство за электродом — 520 мм. Длина сварочного стола подбирается в соответствии с размером изделий, которые будут производиться с помощью аппарата. Стол может быть как плоским, так и оснащённым установленными вдоль стола 1-2 желобами для хранения материалов. Аппарат TD подходит для производства крупногабаритных изделий с прямыми сварными швами, таких как палатки, укрытия, тенты для грузовиков, солнцезащитные системы и рекламные баннеры. Возможно предварительное программирование аппарата для автоматической сварки по всей длине материала.

- Самый маленький среди передвижных аппаратов нашей линейки станков.
- Возможность выбора длины сварочного стола (а также добавления к нему желобов для хранения материалов).
- Подходит для крупных изделий с прямыми сварными швами.



TD 200-500

Модель	TD 200	TD 300	TD 400	TD 500
Потребляемая мощность – при холостом ходе	0,9 кВт	1,3 кВт		
Потребляемая мощность – макс/ч	2,9 кВт	5,5 кВт	5,8 кВт	6,2 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	5 кВт	8 кВт	10 кВт	12 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А			40 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля			
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %			
Передающая трубка – тип	ITL 5-1	ITL 12-1		
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение			
Защита от пробоя	С тиристорным управлением			
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм			
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин			
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	80 мм			
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK			
Масса аппарата	1000 кг			
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	200 см ²	300 см ²	400 см ²	500 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	200 мм			
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей			
Свободное пространство за электродом	520 мм			
Размеры стола и желоба	Длина варьируется, В: 960 мм, Ш: 990 мм. Ящик 200 x 245 мм			
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ролики для стола, лазер, подача ленты, система дистанционного управления, увеличенная высота подъёма, датчик столкновения, импульсивный сварочный аппарат, масляное охлаждение			



Рекламные баннеры, фасады и т.д.



Лёгкие архитектурные формы, солнцезащита

TD-CEILING 200-400

TD-Ceiling производства Forsstrom — это полностью готовое к эксплуатации устройство, которое было разработано специально для производства высококачественных натяжных потолков и экранов кинотеатров. TD-Ceiling позволяет производить как резку и сварку, так и окантовку кромки — все эти функции доступны в одном аппарате.

TD-Ceiling имеет два уровня ВЧ-мощности (5 кВт/10 кВт), что позволяет выполнять сварочные работы как с тонкими режущими электродами, так и с более широкими. Этот передвижной высокочастотный сварочный аппарат обладает всеми технологиями и инструментами, необходимыми для обеспечения высокой точности и прямолинейности непрерывных сварных швов при производстве натяжных потолков.

TD-Ceiling поставляется в комплекте с высококачественными электродами, установленными в специальном держателе инструмента, который регулируется как по высоте, так и в плоскости. Ещё одной важной особенностью является специально разработанная система направляющих, что гарантирует идеальную балансировку аппарата. Это ключевые факторы для достижения максимального качества в процессе производства натяжных потолков!

- Стабильный и оптимизированный ВЧ-генератор.
- Бесшовный стол и прямая рельсовая система.
- Точная регулировка сварочных инструментов.

TD-CEILING 200-400

Потребляемая мощность – при холостом ходе	0,9 кВт / 1,3 кВт
Потребляемая мощность – макс/ч	2,9 кВт / 5,8 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	5 кВт / 10 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60Гц, нейтраль и земля
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %
Передающая трубка – тип	ITL 12-1
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение
Защита от пробоя	С тиристорным управлением
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK
Масса аппарата	1000 кг
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	200 см ² / 400 см ²
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей
Размеры стола	Длина варьируется, В: 960 мм, Ш: 1000 мм (двухуровневая система точного сопровождения)



Тентовые конструкции различных форм

TDP 200-500

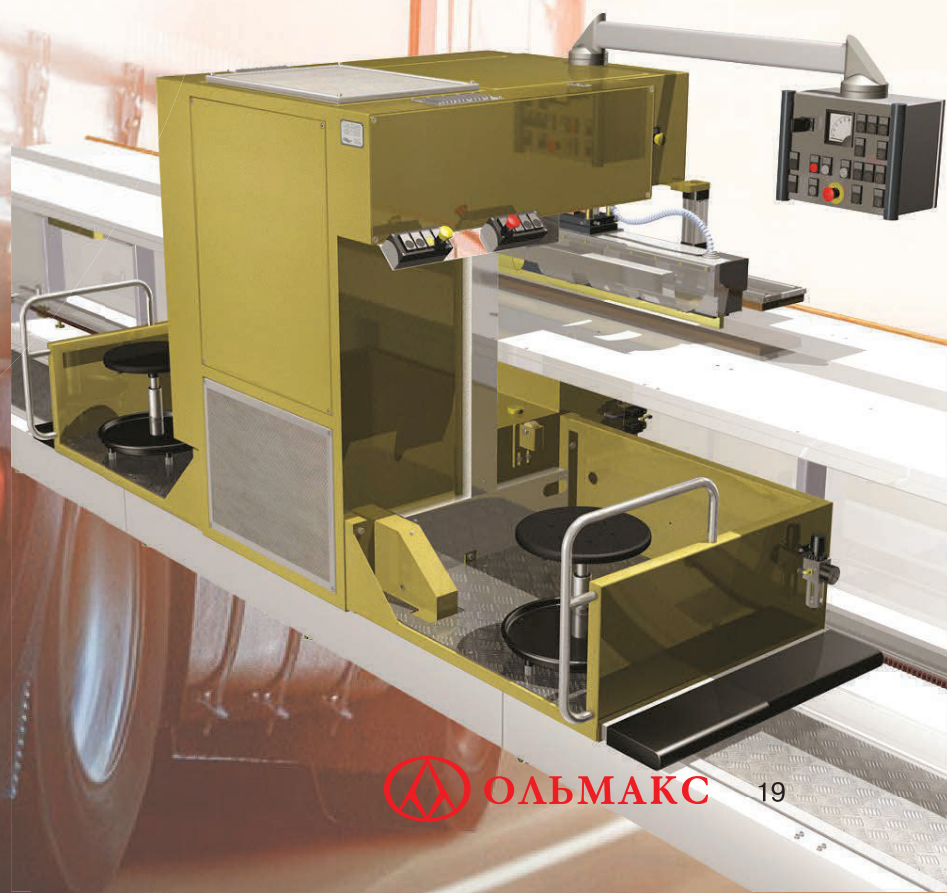
TDP — это передвижной аппарат, состоящий из рамы, оборудованной одной или двумя рабочими платформами, установленными соответственно с одной или двух сторон аппарата.

Длина сварочного стола регулируется в зависимости от потребностей заказчика. Оператор выполняет работу стоя или сидя на платформе позади аппарата и передвигает её вдоль стола.

Аппарат TDP (5-12 kW) подходит для производства крупногабаритных изделий с прямыми сварными швами, таких как палатки, тенты для грузовиков и рекламные баннеры.

Многие из наших заказчиков, которые занимаются производством такого рода изделий, устанавливают аппарат возле отдельного стола с материалами для облегчения перемещения габаритных изделий. Это стало возможным благодаря конструкции, в которой рабочее место оператора находится позади аппарата.

- Платформы для оператора.
- Подходит для больших и тяжёлых изделий.
- Может быть дополнен отдельным столом для материалов.



TDP 200-500

Модель	TDP 200	TDP 300	TDP 400	TDP 500
Потребляемая мощность – при холостом ходе	0,9 кВт	1,3 кВт		
Потребляемая мощность – макс/ч	2,9 кВт	5,5 кВт	5,8 кВт	6,2 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	5 кВт	8 кВт	10 кВт	12 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А			40 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля			
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %			
Передающая трубка – тип	ITL 12-1			
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение			
Защита от пробоя	С тиристорным управлением			
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм			
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин			
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	80 мм			
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK			
Масса аппарата	1100 кг			
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	200 см ²	300 см ²	400 см ²	500 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	200 мм			
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей			
Свободное пространство за электродом	520 мм			
Размеры стола и желоба	Длина варьируется, В: 960 мм, Ш: 990 мм. Ящик 200 x 245 мм			
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ролики для стола, лазер, подача ленты, система дистанционного управления, увеличенная высота подъёма, датчик столкновения, импульсивный сварочный аппарат, масляное охлаждение, место для оператора			



Автотенты, полога, укрытия из ПВХ материалов



Тентовые шатры, палатки

TDW 200-1000

Аппарат TDW (5-25 кВт) является одной из наших самых популярных передвижных моделей и уже более 25 лет входит в линейку аппаратов Forsstrom.

Длина стола может регулироваться в широком диапазоне. Свободное пространство за электродом составляет 785 мм. Сварочный стол оборудован более вместительным желобом для хранения материала по сравнению со столом аппарата TD. Благодаря своим превосходным качествам, аппарат TDW подходит для производства крупногабаритных изделий с прямыми сварными швами (палатки, тенты для грузовиков, рекламные баннеры) в больших объёмах и с высокой производительностью. Всё это доступно вследствие высокой скорости перемещения аппарата, возможности предварительного программирования циклов сварки и переключения аппарата на автоматический режим сварки!

- Большой передвижной аппарат.
- Очень популярный — и уже ставший классикой сварочный аппарат с широким рядом возможностей.
- Эффективное крупномасштабное производство.



TDW 200-1000

Модель	TDW 200	TDW 300	TDW 400	TDW 500	TDW 650	TDW 800	TDW 1000
Потребляемая мощность – при холостом ходе	0,9 кВт	1,3 кВт					
Потребляемая мощность – макс/ч	2,9 кВт	5,5 кВт	5,8 кВт	6,2 кВт	6,9 кВт	7,6 кВт	9,2 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	5 кВт	8 кВт	10 кВт	12 кВт	16 кВт	20 кВт	25 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А			40 А	63 А		
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля						
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %						
Передающая трубка – тип	ПТЛ 5-1	ПТЛ 12-1					
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение						
Защита от пробоя	С тиристорным управлением						
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм				Макс. 2700 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм		
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин				190 л/мин		
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	80 мм				70 мм		
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK						
Масса аппарата	1050 кг						
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	200 см ²	300 см ²	400 см ²	500 см ²	650 см ²	800 см ²	1000 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	200 мм						
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей						
Свободное пространство за электродом	785 мм						
Размеры стола и желоба	Длина варьируется, В: 960 мм, Ш: 1250 мм. Ящик 450 x 245 мм						
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ролики для стола, лазер, подача ленты, система дистанционного управления, увеличенная высота подъёма, датчик столкновения, импульсивный сварочный аппарат, масляное охлаждение						



Гибкие, скоростные ворота ПВХ



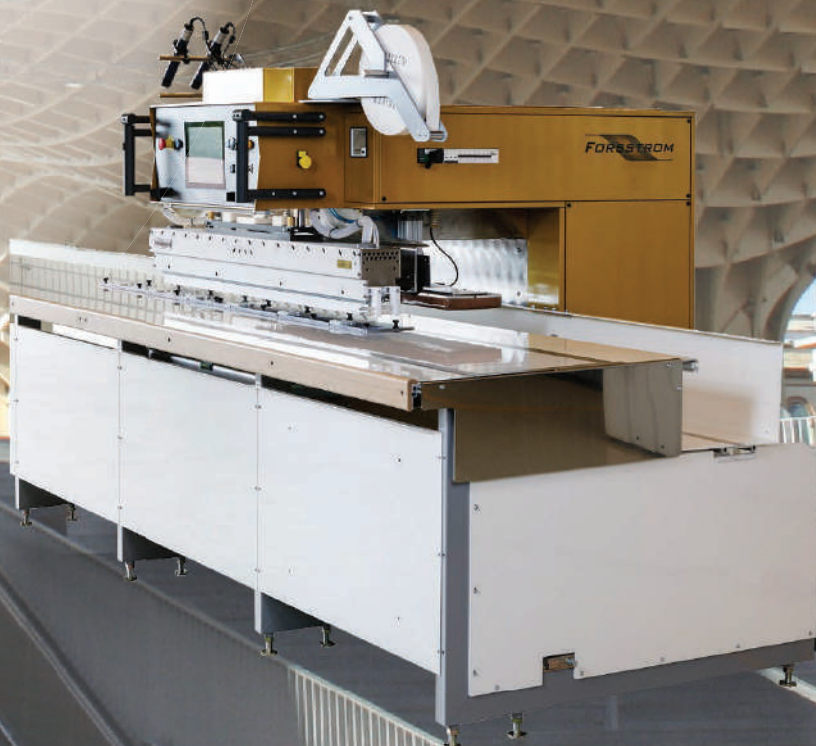
Палатки и ПВХ шатры

TDW-MEGA 650-1000

Аппарат TDW-Mega был разработан по просьбам наших клиентов. Модель базируется на шасси TDW, оснащена более широкой прижимной плитой и имеет ширину сварного шва до 400 мм.

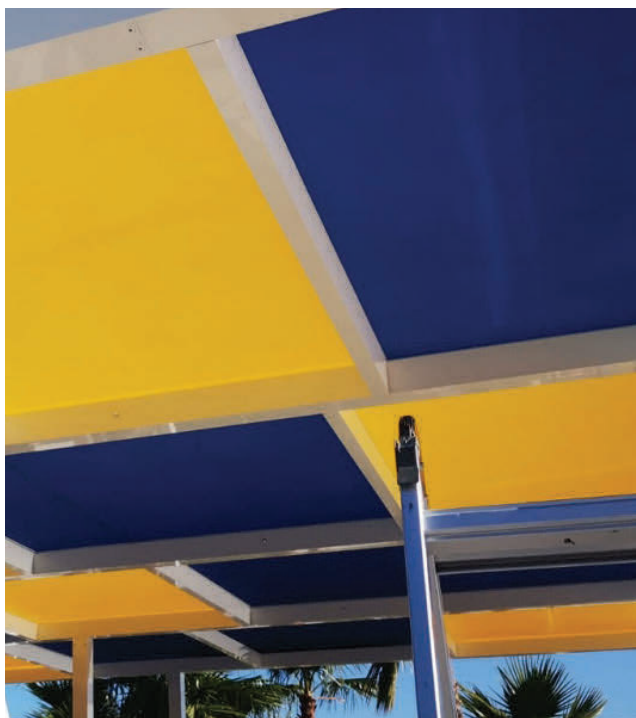
Ширина сварного шва 400 мм открывает простор для выполнения сварочных работ с крупными изделиями и предоставляет новые возможности для производства, например, кольцевых сварных швов. Мы поставляем TDW-Mega (16–25 кВт) со столом любой желаемой длины и с желобом для хранения материалов. Эта модель также может быть оснащена увеличенной длиной хода, что повышает гибкость производства.

- Передвижная модель.
- Более широкая нижняя прижимная плита — большая ширина сварного шва.
- Для проведения сварочных работ различными инструментами.



TDW-MEGA 650-1000

Модель	TDW-Mega 650	TDW-Mega 800	TDW-Mega 1000
Потребляемая мощность – при холостом ходе	1,3 кВт		
Потребляемая мощность – макс/ч	6,9 кВт	7,6 кВт	9,2 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	16 кВт	20 кВт	25 кВт
Главный предохранитель – Тип D	63 А		
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля		
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %		
Передающая трубка – тип	ITL 12-1		
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение		
Защита от пробоя	С тиристорным управлением		
Давление	Макс. 2700 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм		
Расход воздуха – автоматический	190 л/мин		
Максимальная высота подъема (при 45 мм электроде)	70 мм		
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK		
Масса аппарата	1100 кг		
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	650 см ²	800 см ²	1000 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	400 мм		
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей		
Свободное пространство за электродом	825 мм		
Размеры стола и желоба	Длина варьируется, В: 960 мм, Ш: 1245 мм. Ящик 365 x 245 мм		
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ролики для стола, лазер, подача ленты, система дистанционного управления, увеличенная высота подъема, датчик столкновения, импульсивный сварочный аппарат, масляное охлаждение		



Солнцезащитные системы



ПВХ воздуховоды, защитные боновые системы и т.д.

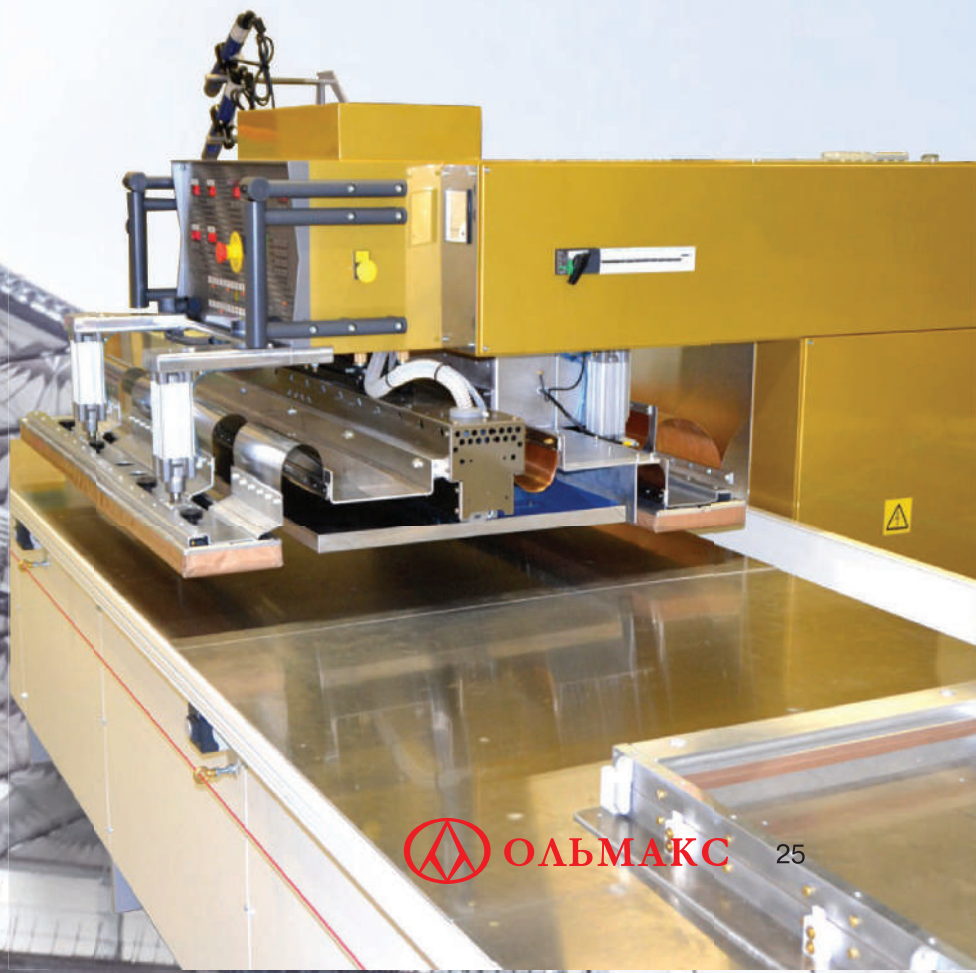
TDW-ULTRA 650-1200

TDW-Ultra является увеличенной версией аппарата TDW производства Forsstrom и имеет более широкую нижнюю прижимную плиту с шириной сварного шва до 600 мм.

Ширина сварочного шва до 600 мм расширяет возможности для сварки крупных изделий, требующих специальных инструментов

Стандартно аппарат TDW-Ultra (16-30 кВт) поставляется с плоским сварочным столом любой длины, и при желании заказчика может быть оснащён желобом для хранения материала. Также модель позволяет обрабатывать материалы большей толщины.

- Большой передвижной аппарат.
- Более широкая нижняя прижимная плита — ширина сварного шва до 600 мм.
- Для выполнения сварочных работ с применением специальных инструментов.



TDW-ULTRA 650-1200

Модель	TDW-Ultra 650	TDW-Ultra 800	TDW-Ultra 1000	TDW-Ultra 1200
Потребляемая мощность – при холостом ходе	1,3 кВт			1,8 кВт
Потребляемая мощность – макс/ч	6,9 кВт	7,6 кВт	9,2 кВт	11,1 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	16 кВт	20 кВт	25 кВт	30 кВт
Главный предохранитель – Тип D	63 А			80 А
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля			
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %			
Передающая трубка – тип	ITL 12-1			
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение			
Защита от пробоя	С тиристорным управлением			
Давление	Макс. 2700 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм			
Расход воздуха – автоматический	200-250 л/мин			
Максимальная высота подъема (при 45 мм электроде)	80 мм			
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK			
Масса аппарата	1050 кг			
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	650 см ²	800 см ²	1000 см ²	1200 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	600 мм			
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей			
Свободное пространство за электродом	820 мм			
Размеры стола и желоба	Длина варьируется, В: 968 мм, Ш: 1405 мм			
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ролики для стола, лазер, подача ленты, система дистанционного управления, увеличенная высота подъема, датчик столкновения, импульсивный сварочный аппарат, масляное охлаждение			



Тентовая архитектура



Шатры, палатки, быстровозводимые конструкции

TDO 300-800

TDO является подвесным высокочастотным генератором со сварочным прессом.

Модель доступна в стационарном или передвижном исполнении. Подвесной сварочный узел машины обеспечивает неограниченное пространство со всех сторон машины, что делает модель оптимальной для больших объемов материала, например, при производстве больших палаток, конструкций и различных крупногабаритных конструкций. Стационарный TDO подходит для изготовления изделий, требующих большого количества сварочных работ, например, деталей палаток. Благодаря быстрому перемещению машины, возможности предварительного программирования сварочных циклов и возможности переключения машины на автоматическую сварку, передвижной TDO подходит для крупносерийного производства с длинными прямыми сварными швами. Модель также может быть оснащена боковой регулировкой сварочного узла машины (до +/- 0,5 м) и ручным или моторизованным вращением на 360°. Это экономит время, так как сокращает работы по перемещению материала в процессе сварки.

- Подвесная машина — упрощенная обработка больших объемов материала.
- Может быть оснащен регулируемым сварочным узлом.
- Стационарный или передвижной.



TDO 300-800

Модель	TDO 300	TDO 400	TDO 500	TDO 650	TDO 800
Потребляемая мощность – при холостом ходе	1,3 кВт				
Потребляемая мощность – макс/ч	5,5 кВт	5,8 кВт	6,2 кВт	6,9 кВт	7,6 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	8 кВт	10 кВт	12 кВт	16 кВт	20 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А		40 А	63 А	
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля				
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %				
Передающая трубка – тип	ITL 12-1				
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение				
Защита от пробоя	С тиристорным управлением				
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм			Макс. 2700 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм	
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин				
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	80 мм				
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK				
Масса аппарата	800 кг				
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	300 см ²	400 см ²	500 см ²	650 см ²	800 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	200 мм				
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей				
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Ручное или автоматически управляемое вращение на 360°, ролики для стола, боковое перемещение на +/- 200 мм или +/- 500 мм, масляное охлаждение, порталная система				



Антивандалные и усиливающие системы на автотенты



Перголы, солнцезащита

TDO-XS 300-800

TDO-XS-это уменьшенная версия TDO. Сварочный узел TDO-XS меньше, легче и компактнее, так как трансформатор и другие электронные компоненты монтируются в виде отдельного блока. Таким образом, TDO-XS легче поворачивать вручную по сравнению с TDO.

TDO-XS является подвесным высокочастотным генератором со сварочным прессом и представляет собой стационарную машину. Подвесной сварочный узел машины TDO-XS (8-20 кВт) обеспечивает неограниченное пространство доступа к рабочей области со всех сторон машины, так что модель подходит для изготовления габаритных изделий, например, палаток, ангаров, шатров и крупных тентовых конструкций.

Машина TDO-XS также отлично подходит для изготовления изделий, требующих большого количества сварочных операций, например, при сварке деталей палаток или надувных изделий. Эта модель также может быть оснащена ручным поворотным механизмом на 360°, что экономит время, так как сокращает количество манипуляций с материалом.

- Подвесной сварочный узел машины.
- Упрощённая обработка большого количества материалов.
- Вращение сварочного узла до 360°.

TDO-XS 300-800

Модель	TDO-XS 300	TDO-XS 400	TDO-XS 500	TDO-XS 650	TDO-XS 800
Потребляемая мощность – при холостом ходе	1,3 кВт				
Потребляемая мощность – макс/ч	5,5 кВт	5,8 кВт	6,2 кВт	6,9 кВт	7,6 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	8 кВт	10 кВт	12 кВт	16 кВт	20 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А		40 А	63 А	
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля				
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %				
Передающая трубка – тип	ITL 12-1				
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение				
Защита от пробоя	С тиристорным управлением				
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм				Макс. 2700 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин				
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	80 мм				
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK				
Масса аппарата	720 кг				
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	300 см ²	400 см ²	500 см ²	650 см ²	800 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	200 мм				
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей				
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Управляемое вручную вращение на 360°, ролики для стола, порталная система, мега-версия с шириной свариваемого электрода до 400 мм				



Тентовая архитектура



Шатры, палатки, каркасно-тентовые конструкции

TDO-XY GANTRY 300-800

TDO-XY Gantry является подвесным высокочастотным генератором со сварочным прессом, смонтированным на раме и представляет собой промышленный передвижной аппарат.

Поскольку верхняя часть аппарата является подвесной, обеспечивается неограниченный доступ со всех сторон аппарата, что делает модель оптимальной при производстве габаритных изделий, например, больших палаток и конструкций. Благодаря быстрому перемещению сварочного узла, возможности предварительного программирования циклов сварки и возможности переключения аппарата на автоматическую сварку, мобильный TDO-XY подходит для крупносерийного производства изделий с длинными прямыми сварными швами. По желанию заказчика, эта модель также может оснащена возможностью регулировать положение верхней части аппарата в боковом направлении и способностью вращения на 360°. Данные функции экономят время, так как объём работ по перемещению материала сокращается.

- Подвесной передвижной аппарат.
- Упрощенная обработка большого объёма материалов
- Регулируемая верхняя часть аппарата.



TDO-XY GANTRY 300-800

TG-FLEX 300-1000

Усовершенствованный аппарат для высокочастотной сварки TG-Flex позволяет экономить время в процессе изготовления крупногабаритных изделий, таких как боновые заграждения и резервуары для жидкости.

Особенно хорошо TG-Flex подходит для сварки окон в палатках. Объем работ по перемещению материала уменьшается благодаря способности головок аппарата к повороту на 360° и регулировке на +/- 600 мм в поперечном направлении. TG-Flex встроен в сварочный пресс С-образной формы и поставляется со столом регулируемой длины, оснащённым желобом для материала или без него. С каждой стороны портал имеет рабочие платформы с панелями управления. Оператор аппарата либо стоит на полу перед аппаратом, либо перемещается с аппаратом вдоль стола, находясь на рабочей платформе. Благодаря возможности предварительного программирования сложных сварочных процессов за сварочным столом, TG-Flex предлагает производство высокоточных изделий и необыкновенный темп работы.

- Усовершенствованный передвижной порталый аппарат.
- Оснащен возможностями регулировкой в боковом направлении на +/- 600 мм, поворота на 360° и предварительного программирования сварочных процессов.
- Обеспечивает гибкое и эффективное производство крупномасштабных продуктов.



TG-FLEX 300-1000



TG-90 MEGA 300-1000

TG-90 Mega — это последнее дополнение от Forsstrom к нашей серии передвижных высокочастотных порталных сварочных аппаратов. Он был разработан, чтобы оптимизировать процессы обработки материала и повысить производительность эффективным и экономичным способом.

Доступный в различных вариантах с выходной мощностью от 8 до 25 кВт, TG90 предлагает широкий спектр преимуществ. Возможно ручное перемещение в боковом направлении на 600 мм, а также ручное вращение сварочного узла на 180°. Эти свойства позволяют сократить время перемещения материала. Длина сварочного стола может варьироваться зависимо от пожеланий заказчика; кроме того, в зависимости от требований, стол также может быть оснащён желобом для хранения материала. Версия Mega позволяет выполнять сварные швы шириной до 400 мм. TG-90 Mega оснащён рабочими платформами по обеим сторонам сварочного пресса. Панели управления также оборудованы с обеих сторон. Оператор может на своё усмотрение управлять аппаратом или на рабочей платформе, или расположиться перед аппаратом, что обеспечивает высокую степень эргономичности. TG-90 Mega подходит для работы с крупногабаритными изделиями, такими как боновые заграждения, натяжные конструкции, тенты для грузовых автомобилей и палатки и т. д.

- Передвижной порталный аппарат.
- Гибкое и эффективное производство.
- Производительный и экономичный аппарат для работы с большим объёмом материала.



TG-90 MEGA 300-1000

Модель	TG-90 Mega 300	TG-90 Mega 400	TG-90 Mega 500	TG-90 Mega 650	TG-90 Mega 800	TG-90 Mega 1000
Потребляемая мощность – при холостом ходе	1,3 кВт					
Потребляемая мощность – макс/ч	5,5 кВт	5,8 кВт	6,2 кВт	6,9 кВт	7,6 кВт	9,2 кВт
Максимальное излучение ВЧ мощности на электрод	8 кВт	10 кВт	12 кВт	16 кВт	20 кВт	25 кВт
Главный предохранитель – Тип D	32 А		40 А	63 А		
Напряжение питания	3-фазное 400 В, 50 Гц / 60 Гц, нейтраль и земля					
Частота	27,12 МГц ± 0,6 %					
Передающая трубка – тип	ITL 12-1					
Передающая трубка – охлаждение	Воздушное охлаждение					
Защита от пробоя	С тиристорным управлением					
Давление	Макс. 1400 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм			Макс. 2700 кг при мин. 7 бар / 101 фунт/кв. дюйм		
Расход воздуха – автоматический	140 л/мин					
Максимальная высота подъёма (при 45 мм электроде)	80 мм					
Пневматический пресс с автоматической системой предотвращения несчастных случаев	PSK					
Масса аппарата	2220 кг					
Максимальная площадь сваривания на рабочий цикл	300 см ²	400 см ²	500 см ²	650 см ²	800 см ²	1000 см ²
Максимальная ширина свариваемого электрода	600 мм					
Компьютер с 12-дюймовым сенсорным экраном	ВЧ-классифицированный компьютер, разработанный компанией Forsstrom™ для промышленных целей					
Размеры стола	Длина варьируется, В: 960 мм, Ш: 1710 мм					
Доступное вспомогательное оборудование, поставляемое по желанию заказчика	Платформа для оператора, возможность поворота на 90° с электроприводом, ролики для стола, ручное перемещение платформы, лазер, масляное охлаждение					



Тентовая архитектура различных форм и размеров



Автотенты, сдвижные системы на автомобилях

MHU AUTOMATIC

MHU Automatic от Forsstrom — это манипуляционное устройство, с добавлением системы размотки и подачи материала в зону сварки.

MHU Automatic также может быть оснащён наматывающим устройством. Стационарный или передвижной аппарат для высокочастотных сварочных работ в сочетании с MHU Automatic идеально подходит для автоматизации процессов и минимизации работ по перемещению материалов.

- Автоматическая размотка рулонов шириной 1400 мм и диаметром до 600 мм, а также держатель для дополнительного рулона.
- Система управления на входе в сварочный стол аппарата.
- Подача материала в зону сварки с регулируемой длиной хода до 1250 мм.
- Интерфейс управления автоматикой на основе нового программного обеспечения (12-дюймовый сенсорный экран).

MHU AUTOMATIC

F-LINE 1200

F-Line 1200 — это полностью автоматическая сварочная линия с 4-8 сварочными постами и стабильной регулируемой мощностью 20–60 кВт для широкого спектра задач высокоточной ВЧ сварки при изготовлении сложных больших конструкций.

Применяется для производства продуктов, которые требуют высокоточных плоских поверхностей для позиционирования изделия и сварных швов сложной формы. Полностью автоматическая подача материала и перемотка готового продукта.

При оснащении односторонними или двусторонними поворотными столами — идеальная машина для крупносерийного производства.

- Независимая панель управления с сенсорным экраном 12 дюймов.
- Боковой ВЧ-блок на колёсах для лёгкого доступа и обслуживания.
- Подходит для крупносерийного производства.



FORSSTROM

WWW.FORSSTROM.RU



ОЛЬМАКС

WWW.OLMAX.RU

РОССИЯ

Главный офис: • офис продаж • демонстрационный зал • склад • сервисный центр • учебный центр
• испытательная лаборатория

МОСКВА, 115280, ул. Автозаводская, д. 25

Горячая линия: **8 800 700-41-14** бесплатный звонок по России (ПН-ПТ с 9:00 до 18:00 МСК)

тел./факс: +7 495 / 792-59-46

e-mail: posg@olmax.ru

www.olmax.ru



ВАШ ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ: