

# Оборудование для гибки труб

## Трубогибы с храповым механизмом

### TUBE BENDER (Тьюб Бендер)

Трубогиб с храповым механизмом для точной гибки под углом до 90°, Ø 5 – 12 мм (1/4 – 1/2")



#### Характеристики

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для труб из:

**меди (мягкой)**

**и алюминия:**

Ø 5 – 12 мм, 1/4 – 1/2"

**прецизионной стали (мягкой):**

Ø 5 – 12 мм, 1/4 – 1/2"

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибка точно по размеру даже в труднодоступных местах.
- Выполнение изгибов различной формы во всех плоскостях.
- Простая и быстрая замена гибочного сегмента.
- Быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение.
- Выполнение работы одной рукой благодаря эргономичной конструкции.
- Быстрая и точная гибка.

**Зубчатая рейка с байонетным соединением**

быстрая замена гибочного сегмента

**Рычаг для снятия нагрузки**

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение

**Эргономичная конструкция**

работа одной рукой

**Компактность**

гибка точно по размеру даже в труднодоступных местах

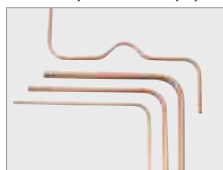
**Механическая трещоточная подача**

быстрая, точная гибка

**Открытая рама**

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

Возможно изготовление изгибов различной формы



TUBE BENDER (№ 24130)



Боковой упор (№ 24048)



Держатель (№ 24049)



Гибочные сегменты



**Набор TUBE BENDER:** трубогиб включая гибочные сегменты, держатель, ROCASE 4212 со вкладышем (№ 1300003334 + № 1300004003).

Наименование	кг	№
Набор Basic (трубогиб, держатель, пластмассовый чемодан)	1,00	<b>24010</b>
Набор ТВ 5 – 6 – 8 – 10 мм	2,84	<b>24131</b>
Набор ТВ 6 – 8 – 10 – 12 мм	3,03	<b>24132</b>
Набор ТВ 8 – 10 – 12 мм	2,82	<b>24133</b>
Набор ТВ 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2"	2,92	<b>24134</b>
Трубогиб без гибочных сегментов	0,36	<b>766004016</b>
Упор	0,05	<b>24048</b>
Держатель без бокового упора	0,14	<b>24049</b>

### Гибочные сегменты TUBE BENDER

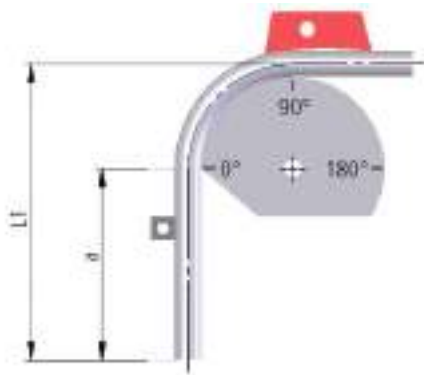
Наименование	Ном. размер	г	№
Гибочный сегмент	5 мм	190	<b>24001</b>
Гибочный сегмент	6 мм	210	<b>R2403200</b>
Гибочный сегмент	8 мм	250	<b>R2403300</b>
Гибочный сегмент	9 мм	360	<b>R2403400</b>
Гибочный сегмент	10 мм	390	<b>R2403500</b>
Гибочный сегмент	12 мм	390	<b>24007</b>
Гибочный сегмент	1/4"	210	<b>R2403200</b>
Гибочный сегмент	5/16"	250	<b>R2403300</b>
Гибочный сегмент	3/8"	270	<b>24006</b>
Гибочный сегмент	1/2"	380	<b>24008</b>

Более ранние версии гибочных сегментов и рам, включая упоры от предыдущих моделей, являются совместимыми!

# Оборудование для гибки труб

## Гибочные таблицы

### Тяговая гибка



#### Обозначения

- $L_1, L_2$  = длина стороны
- $a$  = необходимое расстояние от конца трубы до  $0^\circ$
- $L$  = общая длина трубы
- $L_w$  = место для установки
- $A_w$  = расстояние [середина трубы-стенка]
- $L_M$  = уменьшающий размер\*
- $L_R$  = возвратный размер\*

#### Изгиб $45^\circ$



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

#### Изгиб $90^\circ$



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

#### Изгиб $180^\circ$



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

### Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E

#### Дано:

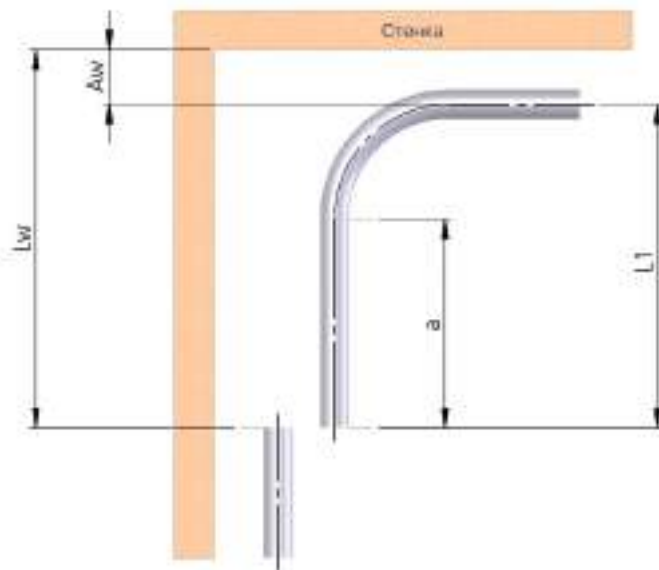
- Монтаж в углу
- $L_w = 1.200$  мм
- $A_w = 30$  мм
- Труба  $\varnothing 12$  мм, изгиб  $90^\circ$

#### Найти:

- Длину стороны  $L_1$
- Необходимое расстояние от конца трубы до  $0^\circ$   $a$

#### Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



#### Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до  $0^\circ$

$$L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$

# Оборудование для гибки труб

## Гибочные таблицы

3

<b>ROBEND H+W Plus</b>		<b>при 45°</b>		<b>при 90°</b>		<b>при 180°</b>	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
8	22	9	—	22	9,5	22	47
10	32	12	—	32	15,0	32	34
12	38	15	—	40	20,0	38	39
14	45	17	—	44	22,0	44	51
15	45	17	—	44	22,0	44	51
16	64	25	—	67	30,0	68	65
18	64	25	—	67	30,0	68	65
20	81	30	—	85	40,0	86	83
22	81	30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22	9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32	12	—	32	20,0	32	34
1/2"	38	15	—	40	22,0	38	39
5/8"	64	25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81	30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81	30	—	85	40,0	86	83

<b>MINIBEND</b>		<b>при 45°</b>		<b>при 90°</b>		<b>при 180°</b>	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
6	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

<b>Стандартный трубогиб 180°</b>		<b>при 45°</b>		<b>при 90°</b>		<b>при 180°</b>	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
6	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5	18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0	21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0	25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0	16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

<b>MULTIBEND</b>		<b>при 45°</b>		<b>при 90°</b>		<b>при 180°</b>	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
8	24,0	9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0	12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0	16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0	21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

<b>ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E</b>			<b>при 45°</b>		<b>при 90°</b>		<b>при 180°</b>	
для Ø трубы мм / дюйм	труба	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм	возвратный размер, L <sub>R</sub> мм	уменьшающий размер, L <sub>M</sub> мм
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	сталь	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	—	114	66	114	152