

Гибочные машины **INGENIA**

Автоматические гибочные машины **INGENIA** имеют прочную сварную конструкцию, стол выполнен из трубчатой стальной конструкции с регулируемыми столешницами из высокопрочного алюминия. Стол и гибочная траверса имеют прямой пневматический привод и направляются по рельсам с шариковыми направляющими плоско-параллельно. Прочная конструкция гарантирует длительный срок эксплуатации машины с низкими эксплуатационными расходами даже при непрерывном режиме работы.

Зажимная балка представляет собой конструкцию из стальной трубы со встроенными пневматическими цилиндрами.

С одной стороны имеется запор, который можно открыть для извлечения, например, закрытых труб.

Зажимные диски с антискользким покрытием расположены на шарнирах и имеют защиту от проворачивания (скручивания).

Контактные нагревательные элементы предназначены для длительного использования при температуре макс. 260°C и имеют тефлоновое покрытие.

Пульт управления расположен напротив стороны извлечения и закреплён на машине с лицевой стороны.

Управление машиной:

Управление машиной осуществляется через встроенный блок SPS (модульный программируемый контроллер).

Элементы управления расположены на пульте управления. Управление главными функциями возможно также при помощи пульта дистанционного управления, который является дополнительной принадлежностью и поставляется отдельно.

Настройка времени гибки осуществляется через дисплей. Введённые данные оператор может исправить / изменить.

Настройка угла гибки осуществляется вручную. Цикл гибки осуществляется полностью автоматически.

Полуавтоматические гибочные машины **A-BW**

Машины для гибки листов **INGENIA** модели **A-BW** — являются надёжными универсальными машинами с широким диапазоном применения. Минимальная рабочая ширина составляет 2 м (модель 20.15 A-BW), максимальная — 4 м (модель 40.15 A-BW), максимальная толщина листа — 15 мм (20/25 мм). Гибочный цикл осуществляется полностью автоматически, настройка параметров гибки осуществляется с помощью дисплея (предварительный выбор времени цикла посредством базы данных для PE/ PE/ PVC-U/ PVDF). Также машина подходит для изготовления U-образных профилей, например, оболочек для стальной арматуры.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ **A-BW**

- Стационарный пульт управления напротив стороны извлечения.
- Вдоль машины аварийный трос или аварийный выключатель для выключения в случае аварийной ситуации.
- Раздельная регулировка температуры сверху и снизу для точного температурного профиля (распределения температуры).
- Цифровая регулировка угла 10–95°.
- Регулируемая глубина размягчения материала.
- Зажимная балка со встроенными пневмоцилиндрами и системой быстрого открывания.
- Регулируемое давление зажимания позволяет сгибать, например, ПВХ-листы из пеноматериала.
- 1 контактный нагревательный элемент (нижний) с тефлоновым покрытием для ПЭ/ ПП до 15 мм.
- 1 гибочный нагревательный элемент (верхний) с тефлоновым покрытием для ПЭ/ ПП до 15 мм.
- Упор (2 или 3 кронштейна) со шкалой для настройки длины стороны листа (длины стороны угла сгибаемого изделия).

Технические характеристики **A-BW**

| Модель | 20.15 A-BW | 30.15 A-BW | 40.15 A-BW |
|-----------------------------------|--|------------|------------|
| Длина, мм | 3200 | 4200 | 5200 |
| Ширина, мм | 930 | 930 | 930 |
| Высота, мм | 1100 | 1100 | 1100 |
| Вес, т | 1,6 | 2,3 | 2,9 |
| Макс. рабочая ширина, мм | 2050 | 3050 | 4050 |
| Толщина свариваемого мат., мм | 3–15 (25) | 3–15 (25) | 3–15 (25) |
| Мин. сечение канала (внутри): | 260 x 295 | 260 x 295 | 260 x 295 |
| Мин. / макс. угол гибки | 10 / 95° | 10 / 95° | 10 / 95° |
| Электрическое напряжение | 230 / 400 В, 3 / N / P / E, 50–60 Гц | | |
| Потребляемая мощность, кВт | 7 | 9 | 12 |
| Обеспечение сжатым воздухом, бар | 7 | 7 | 7 |
| Зажимное усилие, кН | 10 | 15 | 20 |
| Кол-во уч. зажима с кажд. стороны | 1 | 2 | 2 |
| Макс. усилие гибочной траверсы, Н | 15000 | 15000 | 20000 |
| Контактный нагр. элемент, нижний: | 25 x 50 мм, тефлон, T _{max} = 260°C | | |
| Гибочный нагр. элемент, верхний: | 25 x 50 мм x 82°, тефлон, T _{max} = 260°C | | |