

Оборудование для гибки труб

Трубогибы с храповым механизмом

TUBE BENDER MAXI (Тьюб Бендер Макси)

Трубогиб с храповым механизмом для точной гибки под углом до 90°, Ø 12 – 26 мм (3/8 – 7/8")



Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для труб из мягкой меди и алюминия, медных труб в оболочке и труб из прецизионной стали, а также МПТ (только наборы MSR (МПТ)) и труб из нержавеющей стали (мягкой):

меди (мягкой) и алюминия:	Ø 10 – 22 мм, 3/8 – 7/8"
меди (в оболочке):	Ø 10 – 18 мм, 3/8 – 5/8"
прецизионной стали (мягкой):	Ø 10 – 22 мм, 3/8 – 7/8"
нержавеющей стали (тонкостенной, мягкой):	Ø 10 – 18 мм, 3/8 – 5/8"
металлопластика:	Ø 14 – 26 мм, 5/8 – 7/8"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономит расходы на отводы, их приобретение и хранение.
- Быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение.
- Гибочные сегменты легко заменяются.
- Оптимальный результат гибки.

3

Фиксация для транспортировки

рукоятка не раскроется во время транспортировки

Оптимальный результат гибки

пластмассовые гибочные сегменты и боковые упоры с хорошими скользящими свойствами

Механическая подача трещотки

быстрая точная гибка

Боковой рычаг

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение

Открытая рама

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

Набор TUBE BENDER MAXI: трубогиб (№ 766100016), держатель с упорами (набор Cu № 23047, набор МПТ № 23008), ROCASE 4414 со вкладышем (№ 1300003541 + № 1300004708).

Наименование	кг	№
Набор ТВ MAXI 12 – 15 – 18 – 22 мм	3,5	23020X
Набор ТВ MAXI 12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3,5	23021X
Набор ТВ MAXI 3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3,3	23022X
Набор ТВ MAXI MSR 14 – 16 – 18 – 20 – 25 мм	3,3	23090X
Набор ТВ MAXI MSR 14 – 16 – 18 – 20 – 26 мм	3,3	23091X
Трубогиб без держателя	1,0	766100016
Держатель без боковых упоров	0,5	R2301500
Боковые упоры МПТ П/Л 10 – 25 мм (2 шт.)	0,5	23008
Боковые упоры П/Л 12 – 22 мм (2 шт.)	0,1	23047

Более ранние версии гибочных сегментов и упоров предыдущих моделей являются совместимыми!

Гибочные сегменты TUBE BENDER MAXI

Наименование	Ном. размер	макс. мм	г	№
Гибочный сегмент	10 мм	1,0	80	23001
Гибочный сегмент	12 мм	1,0	80	23002
Гибочный сегмент	14 мм	1,0	80	23003
Гибочный сегмент	15 мм	1,0	90	23004
Гибочный сегмент	16 мм	1,0	100	23005
Гибочный сегмент	18 мм	1,0	140	23006
Гибочный сегмент	22 мм	1,0	170	23007
Гибочный сегмент	3/8"	1,0	70	23010
Гибочный сегмент	1/2"	1,0	80	23011
Гибочный сегмент	5/8"	1,0	100	23012
Гибочный сегмент	3/4"	1,0	120	23013
Гибочный сегмент	7/8"	1,0	170	23014

Пример расчёта для TUBE BENDER MAXI

Дано:

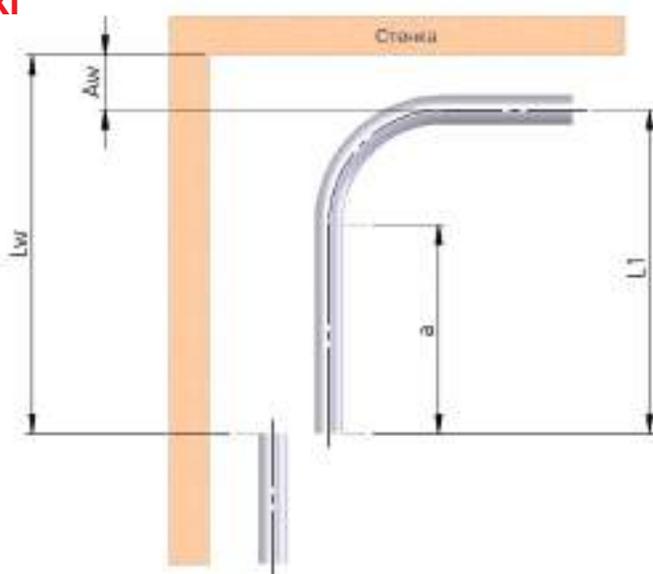
- Монтаж в углу
- $L_W = 1.200$ мм
- $A_W = 30$ мм
- Ø трубы 12 мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Точку изгиба a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для TUBE BENDER MAXI



3

Длина стороны $L_1 = L_W - A_W = 1.200 - 30 = 1.170$ мм
 Точка изгиба $a = L_1 - L_R = 1.170 - 7,5 = 1.162,5$ мм; L_R ... табличное значение

TUBE BENDER		при 45°		при 90°		при 180°	
для труб Ø мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм
4,75/5	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	—	—
6	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	—	—
8	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	—	—
9	30,0	7,0	1,5	7,0	15,0	—	—
10	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	—	—
12	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	—	—
3/16"	20,0	4,5	1,0	4,5	10,0	—	—
1/4"	23,5	5,0	1,2	5,0	11,5	—	—
5/16"	28,0	7,0	1,4	7,0	14,0	—	—
3/8"	34,0	7,5	1,8	7,5	17,5	—	—
1/2"	37,5	8,5	1,9	8,5	19,0	—	—

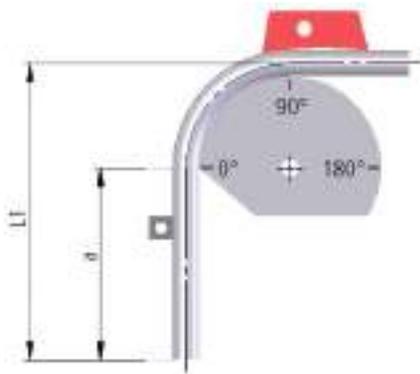
TUBE BENDER MAXI		при 45°		при 90°		при 180°
для труб Ø мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм
12	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—
14	42,5	0,9	12,5	9,0	42,5	—
15	48,5	1,1	14,0	10,5	48,5	—
16	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—
18	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—
22	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—
3/8"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—
1/2"	35,0	0,8	10,0	7,5	35,0	—
5/8"	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—
3/4"	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—
7/8"	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—

TUBE BENDER MAXI CT		при 45°		при 90°		при 180°
Ø трубы/ толщина стенки, мм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм	уменьшающий размер, L_M мм	возвратный размер, L_R мм
10 x 0,6	42,5	0,8	12,5	9,0	42,5	—
12 x 0,6	49,0	1,1	14,5	10,5	49,0	—
15 x 0,7	74,0	1,7	22,0	16,0	74,0	—
18 x 0,7	87,0	1,9	25,5	18,5	87,0	—

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

Тяговая гибка



Обозначения

- L_1, L_2 = длина стороны
- a = необходимое расстояние от конца трубы до 0°
- L = общая длина трубы
- L_w = место для установки
- A_w = расстояние [середина трубы-стенка]
- L_M = уменьшающий размер*
- L_R = возвратный размер*

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

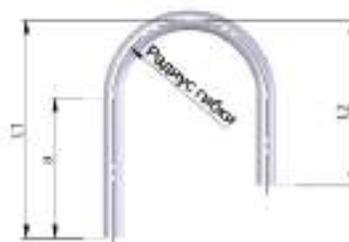
Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 180°



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E

Дано:

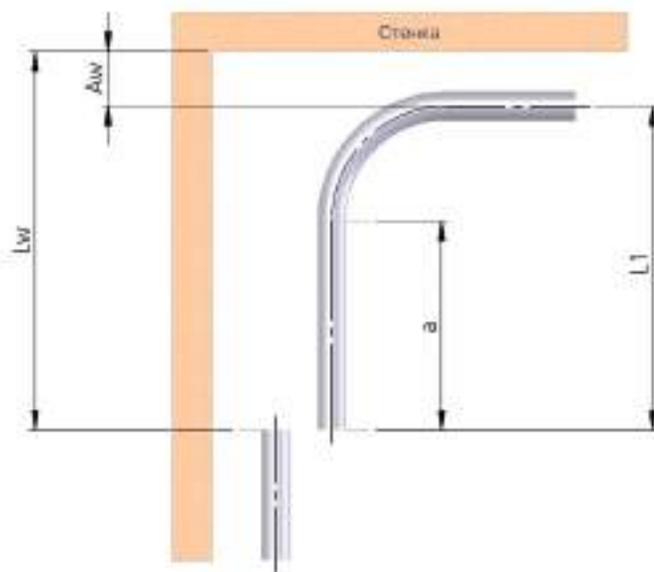
- Монтаж в углу
- $L_w = 1.200$ мм
- $A_w = 30$ мм
- Труба $\varnothing 12$ мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до 0°

$$L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

3

ROBEND H+W Plus			при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
8	22		9	—	22	9,5	22	47
10	32		12	—	32	15,0	32	34
12	38		15	—	40	20,0	38	39
14	45		17	—	44	22,0	44	51
15	45		17	—	44	22,0	44	51
16	64		25	—	67	30,0	68	65
18	64		25	—	67	30,0	68	65
20	81		30	—	85	40,0	86	83
22	81		30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22		9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32		12	—	32	15,0	32	34
1/2"	38		15	—	40	20,0	38	39
5/8"	64		25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81		30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81		30	—	85	40,0	86	83

MINIBEND			при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
6	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб 180°			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
6	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0		11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5		18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0		21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0		25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0		9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0		16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
8	24,0		9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0		12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0		16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0		21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	труба	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	сталь	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	—	114	66	114	152