

Автоматические машины INGENIA

Разработаны в соответствии с последними техническими достижениями. Машины сочетают в себе надёжность, универсальность и высокую технологичность. Для привода используется сжатый воздух. Объём и давление сжатого воздуха легко регулировать, сжатый воздух легкодоступен почти на любом рабочем месте, не оставляет масляного тумана. Для приложения усилия и осуществления дополнительных движений используются короткоходные цилиндры, диаметр, количество, а также расположение которых позволяют равномерно распределять усилия от нескольких килограмм до нескольких тонн по всей длине машины. Все приводные цилиндры включаются так, чтобы работать синхронно и параллельно, обеспечивая высокое качество сварного шва.

Универсальность машин заключается в использовании при их сборке как можно большего числа стандартных частей. Так в пневматических и электротехнических узлах, а также элементах системы управления и направляющих используются исключительно стандартные части известных производителей (SIEMENS, MOELLER, FESTO, AIRTEC, REXROTH Star, THK и т.д.), которые являются взаимозаменяемыми и которые можно купить в любой стране мира.

Базовая станина машин имеет прочную конструкцию, гарантирующую длительную эксплуатацию и не требующую частого обслуживания (с низкими эксплуатационными расходами). Стальные зажимные планки со встроенными пневматическими цилиндрами оснащены для прижима материала дисками с противоскользывающим покрытием, установленными на шарнирах с надёжной защитой от скручивания.

Машины стыковой сварки S easy

Машины S easy поддерживают автоматический режим сварки, но с низкой степенью автоматизации. Минимальная рабочая ширина свариваемых листов составляет 1,0 м (модель 10.15 S easy), максимальная рабочая ширина — 3 м (модель 30.15 S easy), с толщиной материала до 15 мм.

Технические характеристики S easy

Модель	10.15 S easy	15.15 S easy	20.15 S easy	30.15 S easy
Основные размеры				
Длина, мм	2000	2600	3000	4000
Ширина, мм	1000	1000	1000	1000
Высота машины / высота стола, мм	1200 / 850	1200 / 850	1200 / 850	1200 / 850
Вес, т	1	1,2	1,4	1,6
Рабочая область				
Макс. рабочая ширина, мм	1050	1550	2050	3050
Толщина свариваемого мат., мм	2–15 (20)*	2–15 (20)*	2–15 (20)*	2–15 (20)*
Мин. Ø цилиндра, мм	500	500	500	500
Количество участков зажима с каждой стороны	1	1	1	1
Потребляемая мощность, кВт	2	3	4	6
Напряжение, В	230	230	400	400
Обеспечение сжатым воздухом, бар	7	7	7	7
Механическая сила				
Зажимное усилие при 7 бар / 10 бар, кН	8 / 12	9,5 / 14	11 / 16	16 / 23
Мин. усилие стола, Н	300	300	300	400
Макс. усилие стола, Н	2500 (3000)*	3375 (4500)*	4615 (6150)*	6865 (9150)*
Нагревательный элемент	25 x 50 мм, с тефлоновым покрытием Tmax — 260°C			

* Толщина свариваемого материала зависит от характеристик материала (специфического сварочного фактора) и от длины свариваемой заготовки.



Стыковые сварочные машины с низкой степенью автоматизации

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ S easy

- Фиксир. панель управления на противоп. стороне извлечения изделия.
- Встроенная система SPS (программируемый контроллер).
- Ввод температуры и времени цикла через дисплей.
- Система аварийного отключения .
- Двухпроводный предохранительный контур во время зажима.
- Контроль на дисплее за заданным / фактическим значением температуры.
- Возможность сокращения и удлинения времени процесса нажатием кнопки.
- Зажимная планка допускает быстрое изъятие сварных изделий (цилиндров).
- Зажимные пластины с противоскользящим покрытием и с надёжной защитой от скручивания.
- Нагревательный элемент с тефлоновым покрытием 50 x 25 мм, Tmax = 260°C.
- Ножной переключатель для зажима заготовок.
- Сварочный цикл осуществляется автоматически.