

Гибочные машины ВН

Ручные гибочные машины ВН предназначены для широкого диапазона сфер применения по гибке материалов шириной до 2000 мм и толщиной до 10 мм. Управление машиной осуществляется вручную. Элементы управления располагаются на пульте управления.

Цикл гибки выполняется вручную.

Машина подходит для сварки угловых соединений материалов PP, PE, PVDF, а также дополнительно для бесконтактной гибки PVC-U, органического стекла и ПЭТ (для прочих материалов – по запросу).

ОПИСАНИЕ ГИБОЧНОЙ МАШИНЫ ВН

Управление машиной:

- Управление машиной осуществляется вручную. Элементы управления располагаются на пульте управления. Управление главными функциями возможно также при помощи пульта дистанционного управления (доп. опция). Вычисление времени нагрева осуществляется на основании прилагаемой таблицы с данными. Цикл гибки выполняется вручную.

Конструкция машины:

- Гибочная траверса имеет прямой ручной привод. Нижний нагревательный элемент расположен неподвижно. С одной стороны имеется замок, который можно открыть для извлечения, например, закрытых труб. Контактный нагревательный элемент (дополнительная принадлежность) для сварки-гибки поворотом предназначен для длительного использования при температуре макс. 260°C, имеет тефлоновое покрытие. Пульт управления находится сбоку на лицевой стороне и встроен в машину.

Особенности машины:

- Нагревательные элементы являются заменяемыми. Машину можно переоборудовать с варианта для контактной сварки на вариант для нагрева излучающим элементом. Благодаря бесконтактному нагреву, который возможен с помощью излучающего нагревательного элемента, возможна сварка аморфных термопластов (например, органического стекла) без струй (нитевидных дефектов в прозрачных пластиках) или отпечатков.

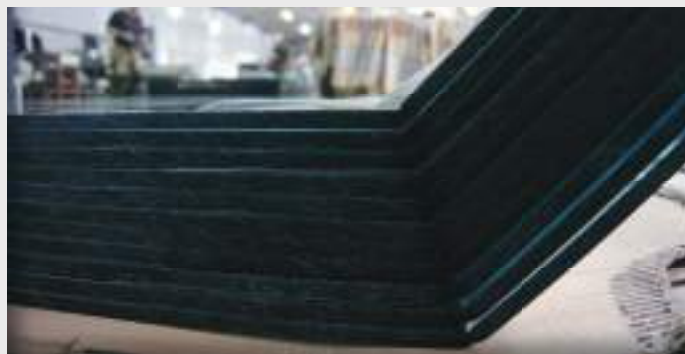
Базовое оснащение машины:

- Жёстко закреплённый пульт управления, расположенный на боковой стороне машины. Раздельная цифровая регулировка температуры сверху и снизу. Таймер для настройки времени нагрева. Один излучающий нагревательный элемент, однорядный, нижний, для бесконтактной гибки листов толщиной до 6 мм. Регулируемое по высоте приспособление для нижнего нагрева. Настройка ширины нижнего нагрева. Подготовка для верхнего нагревательного элемента с электроприводом*. Плавная настройка угла, 10–110°. Зажимная балка. Ножной выключатель для начала регулируемого по времени процесса нагрева. Нагревательный и гибочный стол — раздельное исполнение. Контрупор, установленный на гибочной траверсе, в качестве опоры длинных вертикальных сторон конструкции. Акустический сигнал по окончании времени нагрева.

*Базовое оснащение не включает верхний нагревательный элемент (см. доп. принадлежности).



Ручная гибочная машина



Технические характеристики ВН

Модель	10.10 ВН	15.10 ВН	20.10 ВН
Основные размеры			
Длина, мм	1800	2300	2800
Ширина нагревательного стола, мм	1100	1100	1100
Ширина гибочного стола, мм	1200	1200	1200
Высота / высота стола, мм	1200 / 900	1200 / 900	1200 / 900
Вес, т	0,4	0,6	0,8
Рабочая область			
Макс. рабочая ширина, мм	1050	1550	2050
Толщина листа, мм	2–10	2–10	2–10
Мин. / макс. угол гибки	10–110°	10–110°	10–110°
Кол-во зон зажимания с каждой стороны	1	1	1
Энергоснабжение			
Электрическое напряжение	230 / 400 В, 3 / N / P / E, 50–60 Гц		
Потребляемая мощность, кВт	1,3	1,8	2,3
Обеспечение сжатым воздухом, бар	Не требуется		
Механическая сила			
Излучающий нагрев. элемент	Ширина излучения 15 мм, T _{max} = 400°C		

* Специальный размер, поставляется по запросу.