

INGENIA



ЛУЧШИЕ В ПОЛИМЕРНОЙ ОТРАСЛИ СВАРОЧНЫЕ И ГИБОЧНЫЕ МАШИНЫ ИЗ ГЕРМАНИИ

Стыковые сварочные машины INGENIA

Представлены четыре модельными рядами: S Hand, S easy, S econo, P-SW. Диапазон сварки: ширина листа от 1 до 6 м с толщиной сварки до 60 мм. Решая ту или иную производственную задачу, Вы всегда можете выбрать для себя подходящую модель, отвечающую требованиям по параметрам сварки (ширине и максимальной толщине материала, автоматизации процесса, видам сварных соединений).

Сводная таблица стандартных машин для стыковой сварки

Ширина листа Толщина листа	1000 мм	1500 мм	2000 мм	3000 мм	4000 мм	5000 мм
15 мм	x	x	x x	x		
20 мм		x				
25 мм		x	x	x	x	
30 мм			x	x	x	x
40 мм				x	x	x
50 мм				x	x	x
60 мм				x	x	x

Соответствие модели: x S easy x S Hand x S econo x P-SW



Машины стыковой сварки S Hand

S Hand — надёжные стыковые машины для небольшого производства. Позволяют сваривать листы шириной до 1,5 м с максимальной толщиной сварки до 20 мм (модель 15.20 S Hand), и до 2,0 м с толщиной сварки 15 мм (модель 20.15 S Hand). Пневматическая и вакуумная системы позволяют очень быстро и надёжно закрепить заготовки перед сваркой. Управление процессом сварки осуществляется вручную. Спроектированы с учётом всех требований норм DVS (Союз Сварщиков Германии) и стандартов ЕС.

Технические характеристики S Hand

Модель	15.20 SH	20.15 SH
Длина, мм	1800	2300
Ширина, мм	700	700
Высота (без опорной рамы), мм	550	550
Вес, кг	370	425
Макс. рабочая ширина, мм	1550	2050
Толщина свариваемого материала*, мм	2–20*	2–15*
Макс. усилие сварки, Н	4.500	4.500
Электропитание, В	230	230
Потребляемая мощность, кВт	2,5	3
Макс. рабочая температура, °С	260	260
Нагревательный элемент, с покрытием, мм	30 x 80	30 x 80

* Толщина свариваемого материала зависит от характеристик материала (специфического сварочного фактора) и от длины свариваемой заготовки.



Ручные сварочные машины для выполнения работ небольшого объёма

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ S Hand

- Стационарная панель управления.
- Система регулировки температуры с цифровым индикатором температуры.
- Цифровой таймер для отсчёта времени на каждом этапе сварочного процесса.
- Основная рама машины, изготовленная из прочных стальных профилей.
- Пневматическая система фиксации заготовок перед сваркой.
- Поверхности столов легко выравниваемые.
- Нагревательный элемент с тефлоновым покрытием 30 x 80 мм, $T_{max} = 260^{\circ}\text{C}$, подключается с помощью разъёма, легко заменяется за 5 минут.
- Сварочный цикл в соответствии с нормами DVS
- Свариваемые материалы: PE / PP / PVC-U / PVDF.
- Конструкция машины позволяет обеспечить лёгкую замену запасных деталей.