

## Технический паспорт: Star-RS 15/2

### Материалы

Вал	1.4028, X30Cr13
Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PP-GF40
Материал подшипника	Total carbon

### Эксплуатационные параметры

Макс. температура перекачиваемой жидкости	110 °C
Мин. температура перекачиваемой жидкости	-10 °C
Максимальное рабочее давление	10 bar

### Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1-230 V, 50 Hz
Потребляемая мощность	45 W
P1 (Q=макс.) выбранного рабочего колеса * число насосов	
Частота вращения макс.	2250 rpm
Номинальный ток	0.20 A
Класс защиты	IP44

### Установочные размеры

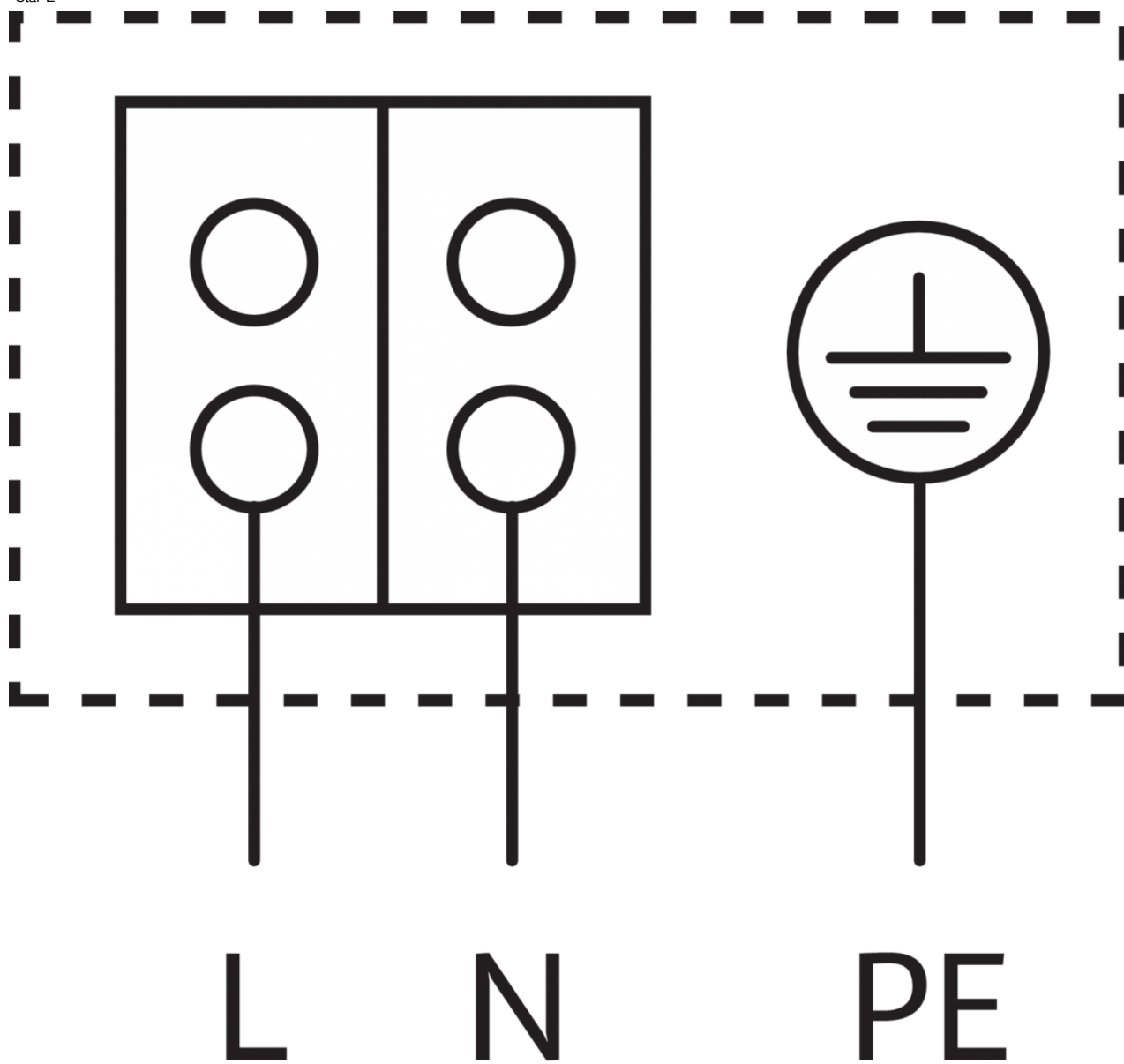
Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания	G 1
Монтажная длина	130 mm

### Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-RS 15/2
Описание	4063801

Схема подключения: Star-RS 15/2

Star-E



Электродвигатель, устойчивый к токам блокировки

Однофазный электродвигатель (EM), 2-полюсный - 1~230 В, 50 Гц

со встроенным конденсатором

## Данные для заказа: Star-RS 15/2

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-RS 15/2
Номер EAN	4016322595649
Описание	4063801
Цвет	Зеленый
Количество на палету	280

## Описание изделия: Star-RS 15/2

Циркуляционный насос с мокрым ротором для установки в трубах с ручной трехступенчатой регулировкой частоты вращения.

С устойчивым к токам блокировки электродвигателем. Корпус насоса из серого чугуна (в зависимости от типа может применяться бронза), рабочее колесо из упрочненного стекловолокном синтетического материала, вал из нержавеющей стали с угольными подшипниками скольжения с металлической пропиткой. Серийное применение в системах холодной воды с температурой до  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

Надежность в эксплуатации благодаря перфорированному валу и фильтрующему устройству перед картриджем

### Материалы

Вал	1.4028, X30Cr13
Корпус насоса	5.1300, EN-GJL-200
Рабочее колесо	PP-GF40
Материал подшипника	Total carbon

### Эксплуатационные параметры

Перекачиваемая жидкость	Water
Мин. температура перекачиваемой жидкости	$-10\text{ }^{\circ}\text{C}$
Макс. температура перекачиваемой жидкости	$110\text{ }^{\circ}\text{C}$
Максимальное рабочее давление	10 bar

### Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Макс. ток на входе P1	45 W
Частота вращения макс.	2250 rpm
Номинальный ток	0.20 A
Класс защиты	IP44

### Установочные размеры

Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания	G 1
Монтажная длина	130 mm

### Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-RS 15/2
Описание	4063801