

ОБРАБОТКА СВАРОЧНОГО ПРУТКА



Обработка сварочного ПРУТКА заключается в срезании выступающей части ПРУТКА.

Срезать сварочный шнур необходимо в 2 приёма, обработка делится на предварительную и чистовую.

1. Предварительное срезание сварочного прутка происходит ещё на неостывшем материале, это даёт возможность подрезать прутки, не прикладывая особых усилий, избежать брака в работе в процессе остывания сварного прутка — термической усадки материала.

2. Чистовое срезание сварочного прутка производится после полного остывания.

НОЖ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ПРУТКА MOZART (МОЦАРТ), арт. № 49875



Используется для удаления выступающей части прутка после сварки. Нож имеет режущее лезвие и насадку для предварительного реза. Подрезка происходит только в зоне сварки, что позволяет избежать лишних надрезов линолеума.

Принадлежности:

запасное лезвие для ножа, 1 шт. арт. № 49876

МЕСЯЦЕВИДНЫЙ НОЖ, арт. № 13451



Используется для удаления выступающей части прутка после сварки. Лезвие из стали высшего качества.

МЕСЯЦЕВИДНЫЙ НОЖ, ЗАГНУТЫЙ, арт. № 13452



Используется для удаления выступающей части прутка после сварки. Лезвие из стали высшего качества расположено под углом к рукоятке.

НАСАДКА НА МЕСЯЦЕВИДНЫЙ НОЖ ДЛЯ БЫСТРОЙ ПОДРЕЗКИ, арт. № 13450



Для первичной подрезки прутка после сварки. Используется вместе с месяцевидным ножом.

ЧЕХОЛ ДЛЯ МЕСЯЦЕВИДНОГО НОЖА, арт. № 60078



Кожаный чехол для кривых ножей.