

Оборудование для гибки труб

Трубогибы с храповым механизмом

TUBE BENDER MAXI MSR

(Тьюб Бендер Макси МПТ)



Трубогиб с храповым механизмом для точной гибки металлопластиковых труб (МПТ) Ø 14 – 32 мм под углом до 90°

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный трубогиб, использование которого обеспечивает повышенную надёжность трубопровода, благодаря меньшему количеству мест соединений, а также экономию на приобретении и хранении отводов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отлично подходит для работы в труднодоступных местах.
- Быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение.
- Гибочные сегменты легко заменяются.
- Наилучший рабочий результат.
- Несущественный перепад давления в смонтированной системе благодаря небольшому уменьшению поперечного сечения трубы в отличие от использования заводских фасонных деталей.

3

Открытая рама

изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях

Зубчатая штанга со штыковым затвором

быстрая замена гибочных сегментов

Рычаг подачи с лёгким ходом

отлично приспособлен для работы в труднодоступных местах и для работы одной рукой

Пластмассовые гибочные сегменты и упоры с хорошими скользящими свойствами

изготовление качественных изгибов

Боковой рычаг

быстрое возвращение гибочного сегмента в исходное положение

Механическая подача трещотки

быстрая работа

Универсальный трубогиб для работы на стройке



TUBE BENDER MAXI MSR (МПТ)

Корпус из улучшенной стали (литьё под давлением)

прочность и долговечность

Наборы (№ 23065 / 23095): TUBE BENDER MAXI MSR (№ 23076), держатель (№ 23080), гибочные сегменты в пластмассовом чемодане.

Наименование	Исполнение	№
TUBE BENDER MAXI MSR	14 – 16 – 18 – 20 – 25 – 32 мм	23065
TUBE BENDER MAXI MSR	14 – 16 – 18 – 20 – 26 – 32 мм	23095

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

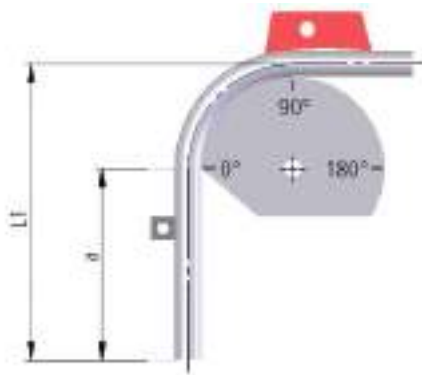


Наименование	△ г	№	Наименование	△ г	№
Гибочный сегмент 14 x 2,0 мм	80	23003	Гибочный сегмент 26 x 2,0 мм	200	23053
Гибочный сегмент 16 x 2,0 мм	100	23005	Гибочный сегмент 32 x 2,0 мм	380	23051
Гибочный сегмент 18 x 2,0 мм	140	23050	Трубогиб 32 без держателя	1.280	23076
Гибочный сегмент 20 x 2,0 мм	150	23052	Рама-держатель с П/Л упорами для № 23076	790	23080
Гибочный сегмент 25 x 2,0 мм	180	23009	Боковой упор MSR П/Л 14 – 32 мм для № 23076 (1 шт.)	200	23083

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

Тяговая гибка



Обозначения

- L_1, L_2 = длина стороны
- a = необходимое расстояние от конца трубы до 0°
- L = общая длина трубы
- L_w = место для установки
- A_w = расстояние [середина трубы-стенка]
- L_M = уменьшающий размер*
- L_R = возвратный размер*

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

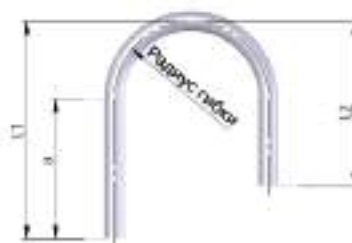
Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 180°



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E

Дано:

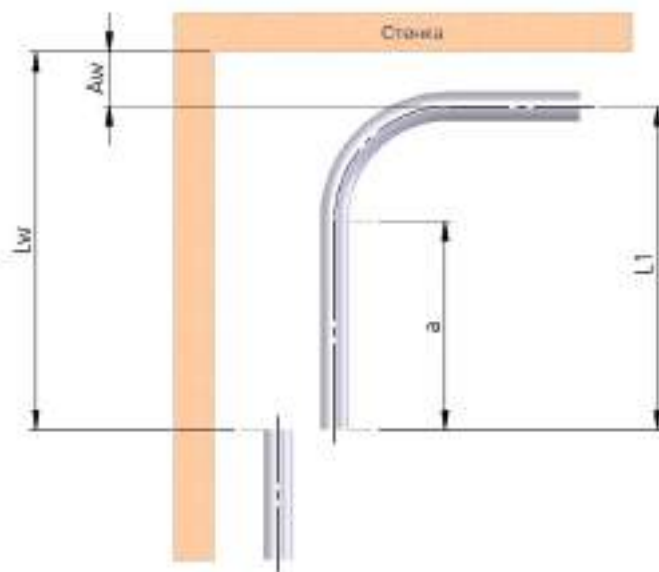
- Монтаж в углу
- $L_w = 1.200$ мм
- $A_w = 30$ мм
- Труба $\varnothing 12$ мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до 0°

$$L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

3

ROBEND H+W Plus		при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
8	22	9	—	22	9,5	22	47
10	32	12	—	32	15,0	32	34
12	38	15	—	40	20,0	38	39
14	45	17	—	44	22,0	44	51
15	45	17	—	44	22,0	44	51
16	64	25	—	67	30,0	68	65
18	64	25	—	67	30,0	68	65
20	81	30	—	85	40,0	86	83
22	81	30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22	9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32	12	—	32	20,0	32	34
1/2"	38	15	—	40	22,0	38	39
5/8"	64	25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81	30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81	30	—	85	40,0	86	83

MINIBEND		при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
6	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб 180°		при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
6	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5	18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0	21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0	25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0	16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND		при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
8	24,0	9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0	12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0	16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0	21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	труба	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	сталь	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	—	114	66	114	152