

Оборудование для гибки труб

Рычажные трубогибы

Pro Bender (Про Бендер)

Для гибки труб из меди, нержавеющей стали, углеродистой стали Ø 3/8" (10 мм), 1/2", 5/8" (16 мм), 3/4"

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибка труб из меди, нержавеющей и углеродистой стали.
- Долговечность благодаря кованому корпусу.
- Удобные для работы длинные рычаги и рукоятки с резиновыми накладками.
- Возможно крепление трубогиба в тисках.

NEW!



3

Ном. размер	макс. мм	R радиус, мм	L мм	кг	№
3/8" / 10 мм	1,0	40	530	2,2	1000001431
1/2"	1,0	47	530	2,1	767050016
5/8" / 16 мм	1,0	76	770	4,0	1000000445
3/4"	1,0	76	770	3,9	767750016

MULTIBEND (Мультибенд)

Для точной гибки под углом до 180° труб из мягкой меди и меди в оболочке, алюминия и прецизионной стали Ø 10 – 18 мм (1/4 – 5/8")

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Точная гибка по размеру благодаря шкале с указанием угла сгибания.
- Удобная работа благодаря возможности закрепления в тисках.
- Облегчённая конструкция обеспечивает лёгкость в работе.



Гибка точно по размеру

шкала с указанием угла сгибания

Работа на весу
практично и быстро

Ном. размер	макс. мм	R радиус, мм	кг	№
10 мм	1,0	30	0,37	25401
12 мм	1,0	36	0,64	25402
14 мм	1,0	42	0,98	25403
15 мм	1,0	48	1,45	25404
16 мм	1,0	48	1,46	25405
18 мм	1,0	54	2,00	25406

Стандартный трубогиб 90°

Для точной гибки под углом до 90° труб из полутвёрдой меди в соответствии с DIN EN 1057 Ø 12 – 22 мм с толщиной стенки 1 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальный трубогиб для монтажа систем водоснабжения, отопления, кондиционирования и холодильной техники.
- Длинное плечо рычага позволяет гнуть трубы из полутвёрдой меди.
- Гибочные клещи с салазками обеспечивают точный угол сгибания.
- Уменьшение прикладываемого усилия благодаря точной согласованности между радиусом гибки и длиной рычага.

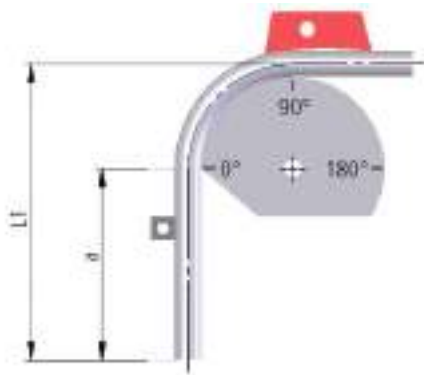


Ном. размер	мм	R радиус, мм	L мм	кг	№
12 мм	1,0	43	460	1,4	462212
15 мм	1,0	60	600	2,3	462215
18 мм	1,0	74	860	3,2	462218
22 мм	1,0	87	900	4,3	462222

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

Тяговая гибка



Обозначения

- L_1, L_2 = длина стороны
- a = необходимое расстояние от конца трубы до 0°
- L = общая длина трубы
- L_w = место для установки
- A_w = расстояние [середина трубы-стенка]
- L_M = уменьшающий размер*
- L_R = возвратный размер*

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

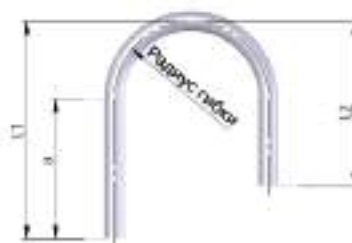
Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 180°



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E

Дано:

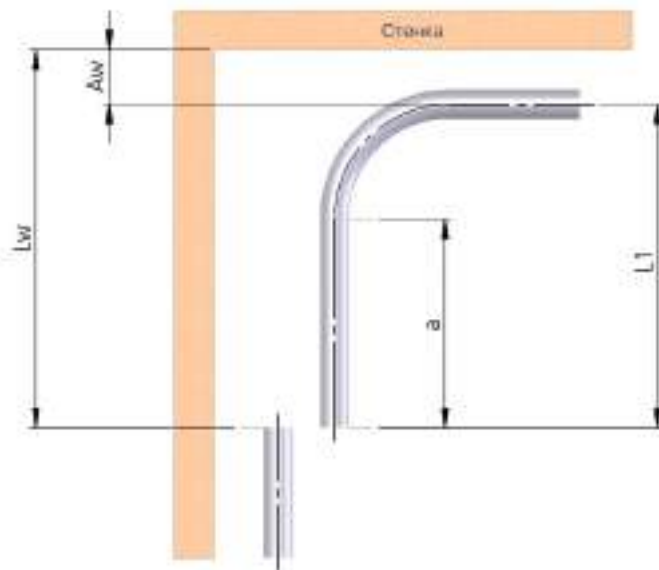
- Монтаж в углу
- $L_w = 1.200$ мм
- $A_w = 30$ мм
- Труба $\varnothing 12$ мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до 0°

$$L_1 = L_w - A_w = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$

Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

3

ROBEND H+W Plus			при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
8	22		9	—	22	9,5	22	47
10	32		12	—	32	15,0	32	34
12	38		15	—	40	20,0	38	39
14	45		17	—	44	22,0	44	51
15	45		17	—	44	22,0	44	51
16	64		25	—	67	30,0	68	65
18	64		25	—	67	30,0	68	65
20	81		30	—	85	40,0	86	83
22	81		30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22		9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32		12	—	32	15,0	32	34
1/2"	38		15	—	40	20,0	38	39
5/8"	64		25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81		30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81		30	—	85	40,0	86	83

MINIBEND			при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
6	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0		10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0		9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0		9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб 180°			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
6	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0		11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5		18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0		21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0		25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0		7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0		9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0		16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0		22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)		возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
8	24,0		9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0		12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0		14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0		16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0		19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0		21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

ROBEND 3000 / 4000 / 4000 E			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	труба	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм	возвратный размер, L _Р мм	уменьшающий размер, L _М мм
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	сталь	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	—	114	66	114	152