

Оборудование для гибки труб

Электрический трубогиб ROBEND 4000

ROBEND 4000 (Робенд)

Мощный, надёжный переносной трубогиб. Преемник надёжного трубогиба ROBEND 3000, теперь с повышенной производительностью гибки: холодная гибка под углом до 180°, Ø 12 – 35 мм (1/2 – 1,3/8")

Характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3 Универсальное использование при монтаже систем водоснабжения, отопления, холодильной и климатической техники, прокладке трубопроводов, в промышленности, для серийного производства. Меньшее количество мест соединений повышает надёжность системы.

Подходит для труб из:

меди (твёрдой, полутвёрдой и мягкой DIN EN 1057, 12735-1, 13348):

Ø 12 – 35 мм,
(1/2 – 1.3/8")

меди и прецизионной стали (в оболочке):

Ø 12 – 28 мм,
(1/2 – 1.1/8")

прецизионной стали (мягкой DIN 2391 / 2393 / 2394):

Ø 12 – 28 мм,
(1/2 – 1.1/8")

бесшовной нержавеющей стали (GW 541):

Ø 12 – 28 мм,
(1/2 – 1.1/8")

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая окупаемость благодаря экономии на соединениях, материале для пайки и энергии.
- Универсальное использование: изготовление изгибов различной формы во всех плоскостях.
- Стабильная, прочная конструкция, гибочные сегменты из высококачественного ковкого алюминия.
- Высококачественный инструмент с простым управлением.
- Изготовление изгибов без деформации и образования складок благодаря улучшенному скольжению.
- Мощный двигатель 1010 Вт, 50 / 60 Гц.



Кованый алюминиевый сегмент с указателем угла изгиба

удобная простая работа

Угол изгиба настраивается без использования инструмента

быстрая и точная гибка

Специальный скользящий башмак ROLUB

изготовление изгибов без деформации и складок благодаря улучшенному скольжению



Мощный двигатель 1010 Вт

подходит для длительного использования

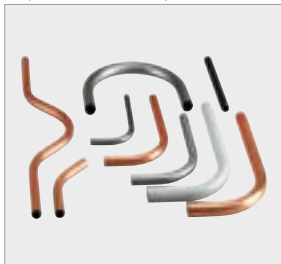
Технология гибки

упрощённый процесс подготовки, отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов

Автоматическое отключение после достижения заданного угла гибки

возможно быстрое серийное производство

Возможна гибка труб из различных материалов



7-кратный редуктор



Удобная ручка для переноски



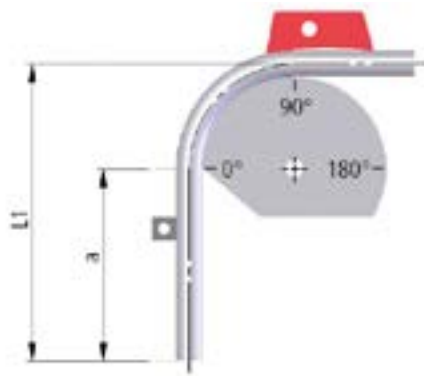
ROBEND 4000 со стандартной треногой



Оборудование для гибки труб

Гибочные таблицы

Тяговая гибка



Обозначения

- L_1, L_2 = длина стороны
- a = необходимое расстояние от конца трубы до 0°
- L = общая длина трубы
- L_W = место для установки
- A_W = расстояние середина трубы-стенка
- L_M = уменьшающий размер*
- L_R = возвратный размер*

Изгиб 45°



$$L = L_1 + L_2$$

$$a = L_1 - L^R$$

Изгиб 90°



$$L = L_1 + L_2 - L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Изгиб 180°



$$L = L_1 + L_2 + L_M$$

$$a = L_1 - L_R$$

Пример расчёта для ROBEND 3000 / 4000

Дано:

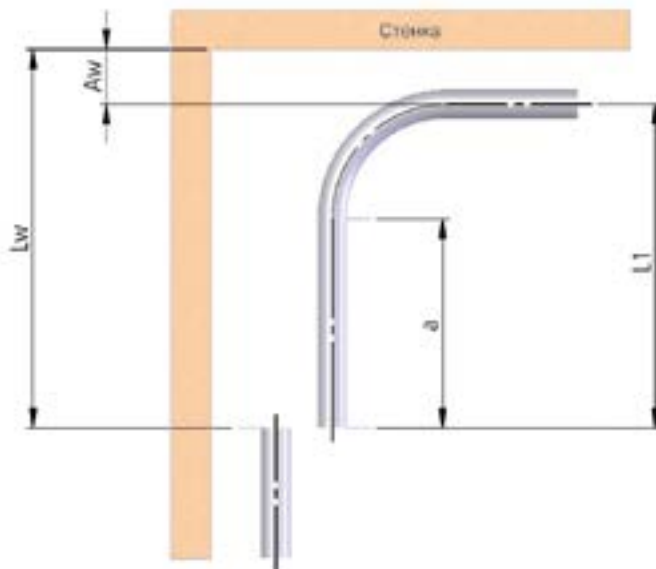
- Монтаж в углу
- $L_W = 1.200$ мм
- $A_W = 30$ мм
- Труба $\varnothing 12$ мм, изгиб 90°

Найти:

- Длину стороны L_1
- Необходимое расстояние от конца трубы до 0° a

Решение:

Фрагмент из гибочной таблицы для ROBEND 3000/4000



Длина стороны

Необходимое расстояние от конца трубы до 0°

$$L_1 = L_W - A_W = 1.200 - 30 = 1.170 \text{ мм}$$

$$a = L_1 - L_R = 1.170 - 42 = 1.128 \text{ мм}; L_R \dots \text{табличное значение}$$

ROBEND H+W Plus		при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
8	22	9	—	22	9,5	22	47
10	32	12	—	32	15,0	32	34
12	38	15	—	40	20,0	38	39
14	45	17	—	44	22,0	44	51
15	45	17	—	44	22,0	44	51
16	64	25	—	67	30,0	68	65
18	64	25	—	67	30,0	68	65
20	81	30	—	85	40,0	86	83
22	81	30	—	85	40,0	86	83
5/16"	22	9	—	22	9,5	22	47
3/8"	32	12	—	32	20,0	32	34
1/2"	38	15	—	40	22,0	38	39
5/8"	64	25	—	67	30,0	68	65
3/4"	81	30	—	85	40,0	86	83
7/8"	81	30	—	85	40,0	86	83

MINIBEND		при 45°		при 90°		при 180°	
Ø трубы/ толщина стенки, мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
6	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
8	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
10	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
1/4"	25,0	10,4	1,0	22,0	10,0	22,0	26,0
5/16"	24,0	9,9	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0
3/8"	23,0	9,5	1,0	32,0	15,0	32,0	34,0

Стандартный трубогиб 180°		при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
6	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
10	30,0	11,5	1,3	30,5	14,5	30,5	34,0
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,0	36,5	37,5
14	47,5	18,5	2,0	48,5	20,5	48,5	52,5
15	54,0	21,0	2,3	56,0	24,5	56,0	58,0
16	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0
18	66,0	25,5	2,8	68,0	31,0	68,0	72,0
1/4"	18,0	7,0	0,8	18,5	8,0	18,5	20,0
5/16"	24,0	9,5	1,0	24,0	12,0	24,0	27,0
1/2"	42,0	16,5	1,8	49,5	22,5	49,5	53,0
5/8"	58,0	22,5	2,5	64,0	28,5	64,0	67,0

MULTIBEND		при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
8	24,0	9,5	1,0	24,0	10,0	24,0	26,0
10	30,0	12,0	1,3	30,5	14,5	30,5	32,5
12	36,0	14,0	1,5	36,5	15,5	36,5	37,5
14	42,0	16,5	1,8	42,0	19,5	42,5	44,0
15	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
16	48,0	19,0	2,0	48,0	22,0	48,0	53,0
18	54,0	21,0	2,3	54,0	26,0	54,5	58,0

ROBEND 3000 / 4000			при 45°		при 90°		при 180°	
для Ø трубы мм / дюйм	труба	радиус изгиба R (мм)	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм	возвратный размер, L _R мм	уменьшающий размер, L _M мм
12		42,0	16	—	42	24	42	68
14	в оболочке	52,5	21	—	53	30	53	87
15		52,5	21	—	53	30	53	87
17	в оболочке	72,0	28	—	72	41	72	107
18		72,0	28	—	72	41	72	107
20	в оболочке	88,5	35	—	89	51	89	121
22		88,0	35	—	88	50	88	119
24	в оболочке	112,0	43	—	110	62	110	144
28		112,0	44	—	112	64	112	148
30	в оболочке	112,0	45	—	114	66	114	152
32 / 1.1/4"		128,0	52	—	140	70	135	140
35 / 1.3/8"		140,0	55	—	150	80	145	150
3/8"	сталь	12,0	31	—	80	46	80	103
1/2"	медь	45,0	18	—	45	26	45	74
1/2"	сталь	88,0	35	—	88	50	88	119
5/8"	медь	56,0	23	—	56	32	56	93
3/4"	сталь	112,0	43	—	112	64	112	148
3/4"	медь	80,0	31	—	80	46	80	103
7/8"	медь	88,0	35	—	88	50	88	119
1"	медь	112,0	44	—	112	64	112	148
1.1/8"	медь	112,0	45	—	114	66	114	152